

The image shows two industrial clamping mandrins against a dark background. The mandrin on the left is shorter and wider, with a flange-like top and a narrower base. The mandrin on the right is taller and more cylindrical. Both are made of a dark, possibly metal, material. The text 'Mandrini & accessori' is overlaid on the image, with the 'M' in orange and the rest in white. A horizontal line with a small orange dot on the left side is positioned below the title.

Mandrini & accessori

Clamping system & accessories

Articolo Issue	Cod.	Pag.
Mandrini portapinza con cono ISO 30 ghiera di bloccaggio con cuscinetto <i>Precision chucks ISO 30 with ball-bearing collet nut</i>	TAH02/1	292
Mandrini portapinza con cono ISO 30 ghiera di bloccaggio senza cuscinetto <i>Precision chucks ISO 30 with collet nut without ball-bearing</i>	TAH02/1	292
Mandrini portapinza con cono HSK 63F ghiera di bloccaggio con cuscinetto <i>Precision chucks HSK 63F with ball-bearing collet nut</i>	TAH03/1	293
Mandrini portapinza con cono HSK 63F ghiera di bloccaggio senza cuscinetto <i>Precision chucks HSK 63F with collet nut without ball-bearing</i>	TAH03/1	293
Mandrini portapinza per alte velocità con cono HSK 63F <i>High rotation speed chucks HSK 63F</i>	TAH03/2	294
Mandrini portapinza con cono HSK-63F per calettamento a caldo <i>Shrink fit chucks HSK 63F</i>	TAH08/1	294
Pinze di precisione ER32 <i>Spring collets for precision chucks ER32</i>	TAH06/1	295
Pinze di precisione ER40 <i>Spring collets for precision chucks ER40</i>	TAH06/2	295
Pinze di precisione OZ25 <i>Spring collets for precision chucks OZ25</i>	TAH06/3	295

Legenda Disponibilità/Availability:

- - Articolo disponibile con spedizione da Twt in 3-4 gg. lavorativi.
- - Article available ex stock with delivery from Twt in 3-4 working days.
- - Articolo non in stock con spedizione da Twt in 10 gg lavorativi.
- - Article available in short notice and delivery from Twt in 10 working days.
- - Articolo non in stock con spedizione da Twt in 20 gg lavorativi.
- - Article available in medium notice and delivery from Twt in 20 working days.

TAH02/1



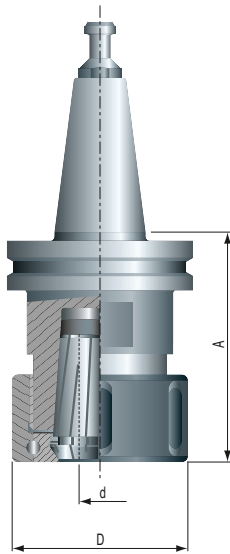
Mandrini portapinza con cono ISO 30 ghiera di bloccaggio con cuscinetto Precision chucks ISO 30 with ball-bearing collet nut

Esecuzione cono DIN 69871 per pinze a norme DIN 6388 A,B,E e DIN 6499 (senza incastri e incavi). Corpo e ghiera perfettamente equilibrati. La ghiera con cuscinetto permette una maggior forza di bloccaggio con rotazione destra o sinistra.

Steep taper design according to DIN 69871 without grooves or notches and suitable for spring collets manufactured according to DIN 6388 A,B,E and DIN 6499. Tool body and collet nut perfectly balanced. Ball bearing collet nut for an increased clamping pressure and improved concentricity. Suitable for both right and left hand rotation.

Ø D [mm]	A [mm]	Ø d [mm]	Type	Art. Nr.	Disp./Avail.
50	68	3-20	ER32	TAH02.I30K.CE32	●
63	68	3-26	ER40	TAH02.I30K.CE40	●
60	68	2-26	OZ25	TAH02.I30K.CO25	●
50 *	50	3-20	ER32	TAH02.I30B.CE32	●
63 *	60	3-26	ER40	TAH02.I30B.CE40	●

* Per | For : Biesse



Il mandrino viene fornito completo di tirante (specificare la macchina). Per le pinze elastiche vedi pag. 295.

The chuck includes the ball-bearing collet nut and the terminal pin (specify the machine). For spring collets, please turn to page 295.

Mandrini portapinza con cono ISO 30 ghiera di bloccaggio senza cuscinetto Precision chucks ISO 30 with collet nut without ball-bearing

Esecuzione cono DIN 69871 per pinze a norme DIN 6388 A,B,E e DIN 6499 (senza incastri e incavi). Corpo e ghiera perfettamente equilibrati.

Steep taper design according to DIN 69871 without grooves or notches and suitable for spring collets manufactured according to DIN 6388 A,B,E and DIN 6499. Tool body and collet nut perfectly balanced.

Ø D [mm]	A [mm]	Ø d [mm]	Type	Art. Nr.	Disp./Avail.
50	68	3-20	ER32	TAH02.I30K.GE32	●
63	68	3-26	ER40	TAH02.I30K.GE40	●
50 *	50	3-20	ER32	TAH02.I30B.GE32	●
63 *	60	3-26	ER40	TAH02.I30B.GE40	●

* Per | For : Biesse

Il mandrino viene fornito completo di tirante (specificare la macchina). Per le pinze elastiche vedi pag. 295.

The chuck includes the collet nut and the terminal pin (specify the machine). For spring collets, please turn to page 295.

TAH03/1

Mandrini portapinza con cono HSK 63F ghiera di bloccaggio con cuscinetto Precision chucks HSK 63F with ball-bearing collet nut



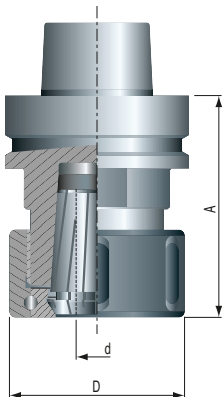
Esecuzione cono V DIN 69893-6 Form F (Form E su richiesta) per pinze a norme DIN 6388 A,B,E e DIN 6499. Corpo e ghiera perfettamente equilibrati. La ghiera con cuscinetto permette una maggior forza di bloccaggio con rotazione destra o sinistra.

Hollow taper shank according to V DIN 69893-6 Form F (Form E on request) and suitable for spring collets manufactured according to DIN 6388 A,B,E and DIN 6499. Tool body and collet nut perfectly balanced. Ball bearing collet nut for an increased clamping pressure and improved concentricity. Suitable for both right and left hand rotation.

Ø D [mm]	A [mm]	Ø d [mm]	Type	Art. Nr.	Disp./Avail.
50	75	3-20	ER32	TAH03.H63F.CE32	●
63	78	3-26	ER40	TAH03.H63F.CE40	●
60	78	2-26	OZ25	TAH03.H63F.CO25	●

Il mandrino viene fornito completo di ghiera. Per le pinze elastiche vedi pag. 295. Form E a richiesta.

The chuck includes the ball-bearing collet nut. For spring collets, please turn to page 295. Form E on request.



Mandrini portapinza con cono HSK 63F ghiera di bloccaggio senza cuscinetto Precision chucks HSK 63F with collet nut without ball-bearing

Esecuzione cono V DIN 69893-6 Form F (Form E su richiesta) per pinze a norme DIN 6388 A,B,E e DIN 6499. Corpo e ghiera perfettamente equilibrati.

Hollow taper shank according to V DIN 69893-6 Form F (Form E on request) and suitable for spring collets manufactured according to DIN 6388 A,B,E and DIN 6499. Tool body and collet nut perfectly balanced.

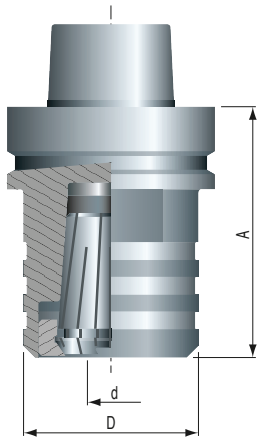
Ø D [mm]	A [mm]	Ø d [mm]	Type	Art. Nr.	Disp./Avail.
50	75	3-20	ER32	TAH03.H63F.GE32	●
63	78	3-26	ER40	TAH03.H63F.GE40	●

Il mandrino viene fornito completo di ghiera. Per le pinze elastiche vedi pag. 295. Form E a richiesta.

The chuck includes the ball-bearing collet nut. For spring collets, please turn to page 295. Form E on request.

TAH03/2

Mandrii portapinza per alte velocità con cono HSK 63F High rotation speed chucks HSK 63F



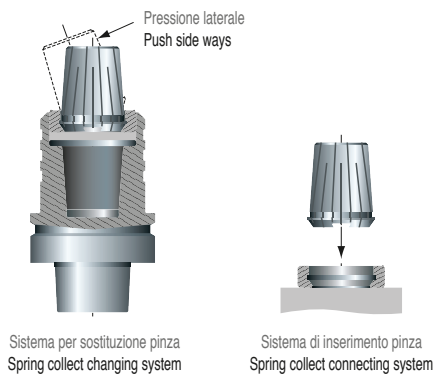
Esecuzione cono V DIN 69893-6 Form F per pinze a norme DIN 6388 A,B,E e DIN 6499. Corpo e ghiera perfettamente equilibrati. Utilizzo fino alla velocità di 30.000 g/min. con rotazione destra o sinistra.

Hollow taper shank according to V DIN 69893-6 Form F and suitable for spring collets manufactured according to DIN 6388 A,B,E and DIN 6499. Tool body and collet nut perfectly balanced. Suitable for both right and left hand rotation up to n. 30.000 rpm.

Ø D [mm]	A [mm]	Ø d [mm]	Type	Art. Nr.	Disp./Avail.
60	76	2-25	OZ25	TAH03.H63F.VO25	●

Il mandrino viene fornito completo di ghiera. Per le pinze elastiche vedi pag. 295. Form E a richiesta.

The chuck includes the ball-bearing collet nut. For spring collets, please turn to page 295. Form E on request.



Sistema per sostituzione pinza
Spring collect changing system

Sistema di inserimento pinza
Spring collect connecting system

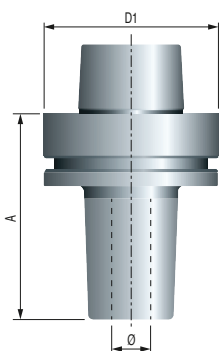
TAH08/1

Mandrii portapinza con cono HSK-63F per calettamento a caldo Shrink fit chucks HSK 63F



I mandrii portapinza a calettamento sfruttano la dilatazione termica del cono generata dalla stazione di calettamento, per poterci inserire utensili in HW e HS. Il successivo raffreddamento mediante l'apposito modulo, riporta il cono alle dimensioni originarie garantendo così una stretta sicura e stabile. Portautensili ad alta precisione grazie alla stretta termica. Le elevate stabilità e rigidità li rendono adatti per lavorazioni particolarmente gravose. Alloggiano utensili con gambi cilindrico tolleranza h6.

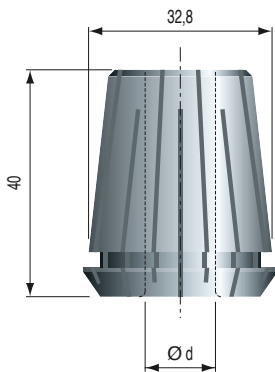
These high precision tool holders ensure high precision thank to the special tight on the shank tool by thermal clamping. The collet is heated with the special shrink fit unit, causing it to expand. The shank is inserted and the collet is cooled to ambient temperature with the cooling machine. High precision tool holders with thermal induced shrink fit. Suitable for for HS and HW cutting tools and heavy CNC workings due to their high rigidity and high balance.



Ø D1 [mm]	A [mm]	Ø [mm]	Art. Nr.	Disp./Avail.
63	76	8	TAH08.H63F.0008	●
63	76	10	TAH08.H63F.0010	●
63	76	12	TAH08.H63F.0012	●
63	76	1/2" (12,7 mm)	TAH08.H63F.1270	●
63	76	16	TAH08.H63F.0016	●
63	76	3/4" (19,05 mm)	TAH08.H63F.1905	●
63	76	20	TAH08.H63F.0020	●
63	76	25	TAH08.H63F.0025	●

TAH06/1

DIN 6499



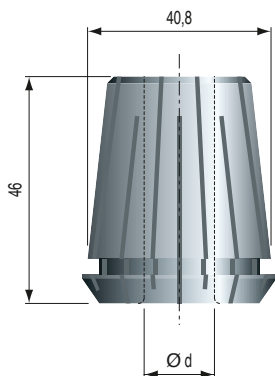
Pinze di precisione ER32

Spring collets for precision chucks ER32

Ø D [mm]	Ø d [mm]	Type	Art. Nr.	Disp./Avail.
4	(4-3)	470E / ER32	TAH06.ER32.0004	●
6	(6-5)	470E / ER32	TAH06.ER32.0006	●
7	(7-6,35-6)	470E / ER32	TAH06.ER32.0007	●
8	(8-7)	470E / ER32	TAH06.ER32.0008	●
10	(10-9,52-9)	470E / ER32	TAH06.ER32.0010	●
12	(12-11)	470E / ER32	TAH06.ER32.0012	●
13	(13-12,7-12)	470E / ER32	TAH06.ER32.0013	●
14	(14-13)	470E / ER32	TAH06.ER32.0014	●
16	(16-15,88-15)	470E / ER32	TAH06.ER32.0016	●
18	(18-17)	470E / ER32	TAH06.ER32.0018	●
20	(20-19,05-19)	470E / ER32	TAH06.ER32.0020	●

TAH06/2

DIN 6499



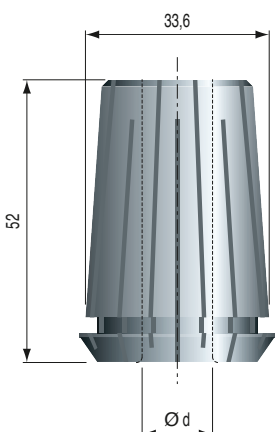
Pinze di precisione ER40

Spring collets for precision chucks ER40

Ø D [mm]	Ø d [mm]	Type	Art. Nr.	Disp./Avail.
4	(4-3)	472E / ER40	TAH06.ER40.0004	●
6	(6-5)	472E / ER40	TAH06.ER40.0006	●
7	(7-6,35-6)	472E / ER40	TAH06.ER40.0007	●
8	(8-7)	472E / ER40	TAH06.ER40.0008	●
10	(10-9,52-9)	472E / ER40	TAH06.ER40.0010	●
12	(12-11)	472E / ER40	TAH06.ER40.0012	●
13	(13-12,7-12)	472E / ER40	TAH06.ER40.0013	●
14	(14-13)	472E / ER40	TAH06.ER40.0014	●
16	(16-15,88-15)	472E / ER40	TAH06.ER40.0016	●
18	(18-17)	472E / ER40	TAH06.ER40.0018	●
20	(20-19,05-19)	472E / ER40	TAH06.ER40.0020	●
25	(25-24)	472E / ER40	TAH06.ER40.0025	●
26	(26-25,4-25)	472E / ER40	TAH06.ER40.0026	●

TAH06/3

DIN 6388



Pinze di precisione OZ25

Spring collets for precision chucks OZ25

Ø D [mm]	Ø d [mm]	Type	Art. Nr.	Disp./Avail.
3	(3-2)	462E / OZ25	TAH06.OZ25.0003	●
4	(4-3)	462E / OZ25	TAH06.OZ25.0004	●
6	(6-5)	462E / OZ25	TAH06.OZ25.0006	●
7	(7-6,35-6)	462E / OZ25	TAH06.OZ25.0007	●
8	(8-7)	462E / OZ25	TAH06.OZ25.0008	●
10	(10-9,52-9)	462E / OZ25	TAH06.OZ25.0010	●
12	(12-11)	462E / OZ25	TAH06.OZ25.0012	●
13	(13-12,7-12)	462E / OZ25	TAH06.OZ25.0013	●
14	(14-13)	462E / OZ25	TAH06.OZ25.0014	●
16	(16-15,88-15)	462E / OZ25	TAH06.OZ25.0016	●
18	(18-17)	462E / OZ25	TAH06.OZ25.0018	●
20	(20-19,05-19)	462E / OZ25	TAH06.OZ25.0020	●
25	(25-24)	462E / OZ25	TAH06.OZ25.0025	●



Sede / Headquarters

TWT S.R.L.
Via dell'artigiano, 57
38068 Rovereto (TN) - Italia
Tel. +39.0464.076401
Fax. +39.0464.436316
info@twt.tools
www.twt.tools

Filiale tedesca / German branch

Zuani Deutschland GmbH
Miedelstetter Str. 13
D-72531 Hohenstein - Deutschland
Fon. +49.07387.9873-0
Fax. +49.07387.9873-20
info@zuani.de
www.zuani.de

Filiale spagnola / Spanish branch

Simatec S.L. - Sistemas para madera de alta tecnologia
Polígono industrial Los Leones, C/ Principal Nave-N
50298 Pinseque, Zaragoza - España
Tel. +34.976.656489
Fax. +34.976.656493
simatec@simatec.biz
www.simatec.biz

