

# GLOBALTOOLS

— *Endless possibilities*

**Mechanical feed tools - MEC**  
Utensili ad avanzamento meccanico

**Spare Knives & Inserts**  
Coltelli & Inserti

DESIGNED & PRODUCED  
**IN ITALY**



**TWT**  
HIGH TECH TOOLS



## Mechanical feed tools - MEC

Utensili ad avanzamento meccanico



Articolo   Issue	Cod.	Pag.
SCAIARÒL™ Testa pialla con coltelli in HS da 3 mm   <i>Planing head with 3 mm HS knives</i>	TCP02/1	4
	TCP02/2	5
SPLANÂ™ Testa pialla ad alto rendimento   <i>High performance planing head</i>	TCP03	6
SPLANÂ™ Testa pialla ad alto rendimento con coltelli profilati <i>High performance planing head with profiled knives</i>	TCP09	8
Testa rasante con coltelli reversibili   <i>Reference cutter head</i>	TCP06/4	10
BULLDOZER™ Testa pialla ad alto rendimento   <i>High performance planing head</i>	TCP07/1	11
	TCP07/2	12
RABÒT™ Testa pialla ad alto rendimento   <i>High performance planing head</i>	TCP08/1	13
	TCP08/2	14
Testa portacoltelli zigrinati   <i>Serrated knife cutter head</i>	TCP06/1	15
Testa pialla modulare   <i>Assembly system planing cutter</i>	TCP05	16
ORA™ Testa elicoidale a pre-piallare   <i>Helical pre-planing cutter head</i>	TCP01/1	17
	TCP01/2	18
PELÈR™ Testa elicoidale a piallare   <i>Helical planing cutter head</i>	TCP10/1	19
	TCP10/2	20
Testa portacoltelli per giunzioni tipo "finger joint"   <i>Finger jointing cutter</i>	TCJ02/1	21
Teste modulari per giunzioni con inserto intercambiabile   <i>Modular finger jointing cutter system</i>	TCJ02/2	24
GONTÂ™ Testa portacoltelli per giunzioni tipo "finger joint"   <i>Finger jointing cutter</i>	TCJ03/1	27
<i>GONTÂ™ System</i>		28
Truciolatore in lega leggera   <i>Hogging units</i>	TCF03/1	30
Gruppo teste con coltellini per raggiare e smussare   <i>Rounding cutter set</i>	TCP06/2	32
Gruppi teste con coltellini per parchetti e perline   <i>Tongue and groove cutter set</i>	TCP06/3	34

#### Legenda Disponibilità/Availability:

- - Articolo disponibile con spedizione da Twt in 3-4 gg. lavorativi (questo tipo di disponibilità è riferita ad articoli con variante foro di base. Per fori più grandi la disponibilità è quella successiva).
- - *Article available ex stock with delivery from Twt in 3-4 working days (This kind of availability refers to articles with basic hole dimension. For larger holes the availability and delivery are the next one).*
- - Articolo non in stock con spedizione da Twt in 10 gg lavorativi.
- - *Article available in short notice and delivery from Twt in 10 working days.*
- - Articolo non in stock con spedizione da Twt in 20 gg lavorativi.
- - *Article available in medium notice and delivery from Twt in 20 working days.*

# TCP02/1

MEC | HS



## SCAIARÒL™ Testa pialla con coltelli in HS da 3 mm - Acciaio

### SCAIARÒL™ Planing head with 3 mm HS knives - Steel

Testa portacoltelli a 4 taglienti equipaggiata con coltelli pialla in HS. Corpo in acciaio ad alta resistenza, coltelli da 3 mm di spessore per 30 di altezza. Il posizionamento dei coltelli viene effettuato mediante l'apposito calibro. La testa può essere equipaggiata anche con coltelli con riporti in HW.

Angoli di taglio: 30°. Corpo in acciaio. Tutte le altre dimensioni sono disponibili su richiesta. Possiamo fornire altre dimensioni fino a 680 mm di lunghezza.

*High tensile steel tool body fitted with four HS planing knives. Positioning of the 30 x 3 mm regrindable knives with appropriate gauge. Tool fitting with Tungsten Carbide planing knives on request.*

*Rake angles: 30°. Steel body. All other dimensions on request. Cutting widths up to 680 mm possible.*

#### Corpo in acciaio | Steel body

#### MEC - Z=4 - HS (Opzione coltelli in HW | HW optional knives)

Ø D (mm)	B (mm)	d (mm)	Z	Rpm max	Codice DX. / Code RH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
125	80	40	4	9000	TCP02.125C.S080	●	AF 774
125	80	50	4	9000	TCP02.125D.S080	●	AF 865
125	100	40	4	9000	TCP02.125C.S100	●	AF 683
125	100	50	4	9000	TCP02.125D.S100	●	AF 774
125	120	40	4	9000	TCP02.125C.S120	●	AF 751
125	120	50	4	9000	TCP02.125D.S120	●	AF 844
125	130	40	4	9000	TCP02.125C.S130	●	AF 817
125	130	50	4	9000	TCP02.125D.S130	●	AF 908
125	150	40	4	9000	TCP02.125C.S150	●	AF 877
125	150	50	4	9000	TCP02.125D.S150	●	AF 968
125	160	40	4	9000	TCP02.125C.S160	●	AF 1138
125	160	50	4	9000	TCP02.125D.S160	●	AF 1229
125	170	40	4	9000	TCP02.125C.S170	●	AF 1236
125	170	50	4	9000	TCP02.125D.S170	●	AF 1328
125	180	40	4	9000	TCP02.125C.S180	●	AF 1022
125	180	50	4	9000	TCP02.125D.S180	●	AF 1205
125	190	40	4	9000	TCP02.125C.S190	●	AF 1332
125	190	50	4	9000	TCP02.125D.S190	●	AF 1423
125	210	40	4	9000	TCP02.125C.S210	●	AF 1427
125	210	50	4	9000	TCP02.125D.S210	●	AF 1518
125	230	40	4	9000	TCP02.125C.S230	●	AF 1250
125	230	50	4	9000	TCP02.125D.S230	●	AF 1341
125	240	40	4	9000	TCP02.125C.S240	●	AF 1598
125	240	50	4	9000	TCP02.125D.S240	●	AF 1689
125	250	40	4	9000	TCP02.125C.S250	●	AF 1648
125	250	50	4	9000	TCP02.125D.S250	●	AF 1739
125	260	40	4	9000	TCP02.125C.S260	●	AF 1743
125	260	50	4	9000	TCP02.125D.S260	●	AF 1834

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

Per coltelli di ricambio vedere pag. 49 | For spare knives see page 49

● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3

#### Parti ricambio | Spare parts

Tipo / Type	B (mm)	W (mm)	Q.tà min. / Min. Q.ty	Codice SX. / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
Vite / screw	M10	25	10	TRF08.M105.1309	●	BC3 51

Quantità minime d'ordine | Minimum order quantities

#### SCAIARÒL™:

Termine tratto dal dialetto locale "trentin" della regione Trentino Alto-Adige che identifica un utensile a piallare usato dai falegnami locali.

Term taken from the local dialect "trentin" of Trentino-Alto Adige region in North of Italy, which means a particular manual planer tool used by local carpenters.

## SCAIARÒL Testa pialla con coltelli in HS da 3 mm - Alluminio

### SCAIARÒL Planing head with 3 mm HS knives - Aluminium

# TCP02/2

MEC | HS

Testa portacoltelli a 4 taglienti equipaggiata con coltelli pialla in HS. L'utensile presenta il corpo in lega leggera e viene equipaggiato con coltelli da 3 mm di spessore per 30 mm di altezza. Il posizionamento dei coltelli viene eseguito mediante l'apposito calibro. La testa può essere equipaggiata anche con coltelli con riporti in HW.

Angoli di taglio: 30°. Corpo in alluminio. Tutte le altre dimensioni sono disponibili su richiesta. Possiamo fornire altre dimensioni fino a 680 mm di lunghezza.

*Light alloy tool body fitted with four HS planing knives. Positioning of the 30 x 3 mm regrindable knives with appropriate gauge. Tool fitted with Tungsten Carbide planing knives on request.*

*Rake angles: 30°. Aluminium body. All other dimensions on request. Cutting widths up to 680 mm possible.*

#### Corpo in alluminio | Light alloy body

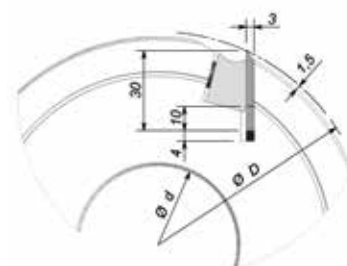
#### MEC - Z=4 - HS (Opzione coltelli in HW | HW optional knives)

Ø D (mm)	B (mm)	d (mm)	Z	Rpm max	Codice DX. / Code RH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
125	60	40	4	9000	TCP02.125C.A060	●	AF 746
125	60	50	4	9000	TCP02.125D.A060	●	AF 838
125	80	40	4	9000	TCP02.125C.A080	●	AF 865
125	80	50	4	9000	TCP02.125D.A080	●	AF 955
125	100	40	4	9000	TCP02.125C.A100	●	AF 943
125	100	50	4	9000	TCP02.125D.A100	●	AF 1034
125	120	40	4	9000	TCP02.125C.A120	●	AF 1056
125	120	50	4	9000	TCP02.125D.A120	●	AF 1147
125	130	40	4	9000	TCP02.125C.A130	●	AF 911
125	130	50	4	9000	TCP02.125D.A130	●	AF 1001
125	150	40	4	9000	TCP02.125C.A150	●	AF 1212
125	150	50	4	9000	TCP02.125D.A150	●	AF 1303
125	160	40	4	9000	TCP02.125C.A160	●	AF 1278
125	160	50	4	9000	TCP02.125D.A160	●	AF 1369
125	180	40	4	9000	TCP02.125C.A180	●	AF 1415
125	180	50	4	9000	TCP02.125D.A180	●	AF 1506
125	190	40	4	9000	TCP02.125C.A190	●	AF 1496
125	190	50	4	9000	TCP02.125D.A190	●	AF 1587
125	230	40	4	9000	TCP02.125C.A230	●	AF 1411
125	230	50	4	9000	TCP02.125D.A230	●	AF 1501
125	240	40	4	9000	TCP02.125C.A240	●	AF 1789
125	240	50	4	9000	TCP02.125D.A240	●	AF 1880
125	250	40	4	9000	TCP02.125C.A250	●	AF 1869
125	250	50	4	9000	TCP02.125D.A250	●	AF 1959
125	260	40	4	9000	TCP02.125C.A260	●	AF 1936
125	260	50	4	9000	TCP02.125D.A260	●	AF 2027

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

Per coltelli di ricambio vedere pag. 49 | For spare knives see page 49

● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3



#### Parti ricambio | Spare parts

Tipo / Type	B (mm)	W (mm)	Q.tà min. / Min. Q.ty	Codice SX. / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
Vite / screw	M10	25	10	TRF08.M105.1309	●	BG3 51

Quantità minime d'ordine | Minimum order quantities

#### SCAIARÒL™:

Termine tratto dal dialetto locale "trentin" della regione Trentino Alto-Adige che identifica un utensile a piallare usato dai falegnami locali.

Term taken from the local dialect "trentin" of Trentino-Alto Adige region in North of Italy, which means a particular manual planer tool used by local carpenters.

# TCP03

MEC | HS



## SPLANÂ™ Testa pialla ad alto rendimento - Alluminio

### SPLANÂ™ High performance planing head - Aluminium

Testa a piallare con coltelli reversibili intercambiabili adatta per lavorare legni teneri e duri, truciolari e composti, su scorniciatrici e profilatrici automatiche. Il brevettato bloccaggio centrifugo consente la sostituzione rapida e precisa dei coltelli. L'utensile può montare indifferentemente coltelli in acciaio HS o in HW integrale. Equipaggiamento standard con coltelli in acciaio HS. I coltelli in HW devono essere ordinati separatamente.

Angoli di taglio: 25°. Corpo in alluminio. Possiamo fornire a richiesta altre dimensioni fino a 680 mm di lunghezza. **Coltelli pialla in HS inclusi.**

*Planing cutterhead in light alloy execution (steel on request) fitted with HS planing knives, solid carbide knives can be obtained in addition, patented centrifugal clamping system for fast, precise and comfortable knife exchange, further dimensions on request, suitable for mechanical feed.*

*Rake angles: 25°. Aluminium body. Other dimensions up to 680 mm length on request. **HS planer knives included.***

#### Corpo in alluminio | Light alloy body MEC - Z=4 - HS (Opzione coltelli in HW | HW optional knives)

Ø D (mm)	B (mm)	d (mm)	Z	Rpm max	Codice DX. / Code RH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
125	80	40	4	10000	TCP03.125C.A080	●	AF 1215
125	80	50	4	10000	TCP03.125D.A080	●	AF 1299
125	100	40	4	10000	TCP03.125C.A100	●	AF 1317
125	100	50	4	10000	TCP03.125D.A100	●	AF 1401
125	120	40	4	10000	TCP03.125C.A120	●	AF 1419
125	120	50	4	10000	TCP03.125D.A120	●	AF 1503
125	130	40	4	10000	TCP03.125C.A130	●	AF 1170
125	130	50	4	10000	TCP03.125D.A130	●	AF 1256
125	150	40	4	10000	TCP03.125C.A150	●	AF 1683
125	150	50	4	10000	TCP03.125D.A150	●	AF 1768
125	160	40	4	10000	TCP03.125C.A160	●	AF 1730
125	160	50	4	10000	TCP03.125D.A160	●	AF 1816
125	170	40	4	10000	TCP03.125C.A170	●	AF 1806
125	170	50	4	10000	TCP03.125D.A170	●	AF 1891
125	180	40	4	10000	TCP03.125C.A180	●	AF 1855
125	180	50	4	10000	TCP03.125D.A180	●	AF 1940
125	190	40	4	10000	TCP03.125C.A190	●	AF 1926
125	190	50	4	10000	TCP03.125D.A190	●	AF 2011
125	230	40	4	10000	TCP03.125C.A230	●	AF 1648
125	230	50	4	10000	TCP03.125D.A230	●	AF 1732
125	240	40	4	10000	TCP03.125C.A240	●	AF 1683
125	240	50	4	10000	TCP03.125D.A240	●	AF 1768
125	250	40	4	10000	TCP03.125C.A250	●	AF 2394
125	250	50	4	10000	TCP03.125D.A250	●	AF 2479
140	130	40	4	9000	TCP03.140C.A130	●	AF 2029
140	130	50	4	9000	TCP03.140D.A130	●	AF 2115
140	180	40	4	9000	TCP03.140C.A180	●	AF 2425
140	180	50	4	9000	TCP03.140D.A180	●	AF 2510
140	230	40	4	9000	TCP03.140C.A230	●	AF 2818
140	230	50	4	9000	TCP03.140D.A230	●	AF 2904

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

Per coltelli di ricambio vedere pagg. 9 e 51 | For spare knives see pages 9 and 51

●●● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3

#### SPLANÂ™:

Verbo tratto dal dialetto locale "furlan" della regione Friuli - Venezia Giulia che significa piallare, spianare una superficie.

Verb taken from the local dialect "furlan" of Friuli - Venezia Giulia region in North-East of Italy, which means planing, leveling a surface.

Il nuovo sistema di bloccaggio automatico per coltelli intercambiabili è stato espressamente progettato per la sua applicazione su utensili a piallare. Il sistema brevettato **SPLANÂ™** è in grado di garantire elevati standard di finitura e durata, ha vantaggiosi costi di gestione e concentra in sé tutte quelle caratteristiche che lo rendono una componente indispensabile nella fase di piallatura.

**1.**  
Il corpo utensile può essere in acciaio o in lega leggera ad alta resistenza; su di esso sono ricavate due o più sedi per l'alloggiamento dei coltelli che vanno ad auto-posizionarsi nella relativa cava di sicurezza.

**2.**  
I coltelli reversibili possono essere forniti in acciaio HSS (per legni teneri) o in HW integrale (per legni duri o composti). La loro sezione è stata studiata per consentire l'auto-posizionamento automatico. Ne consegue, quindi, una precisione costante dell'utensile senza uso di calibri di posizionamento (le operazioni di controllo vengono quindi eliminate).

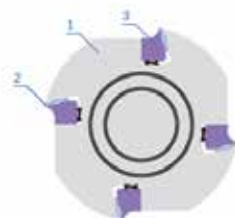
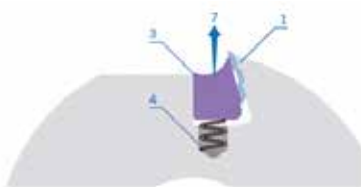
**3.**  
Il profilo del tassello di bloccaggio facilita l'evacuazione del truciolo. È, inoltre, dotato di due o più spine rettificcate che lo guidano radialmente impedendone lo spostamento laterale.

**4.**  
Le molle di pre-carico inserite nel corpo utensile, dopo la sostituzione dei coltelli, vanno ad agire sul tassello portandolo in posizione e contemporaneamente bloccandolo.

**5.**  
La vite di comando, agendo sul tassello, sblocca il sistema permettendo la facile e rapida sostituzione del coltello. Se allentata, consente al sistema di auto-bloccarsi con precisione e sicurezza.

**6.**  
Il particolare profilo del tassello, scaricando rapidamente ed efficientemente il truciolo (vedi punto 2), consente di impiegare questi utensili su piallatrici automatiche con alte velocità di avanzamento e notevoli profondità di lavoro.

**7.**  
Il sistema brevettato **SPLANÂ™** è stato progettato in conformità con la normativa europea EN 847/1: i componenti sono, infatti, ridotti al minimo. Il bloccaggio viene generato dalla rotazione dell'utensile: la forza centrifuga sviluppata durante il funzionamento non consente al tassello di fuori uscire dalla propria sede.



The patented system **SPLANÂ™** is able to guarantee very high finishing and wear-resistant standards, at the same time it is extremely cost-effective and possesses all those characteristics that make it an essential component for planing. The new automatic fixing system for interchangeable knives has been specifically designed for tools used in planing applications.

**1.**  
The cutterhead can be made out of steel or high-resistant light alloy; two or more pockets are drawn on it for the knives positioning which will in turn auto-position themselves in the appropriate knife pocket.

**2.**  
The reversible knives can be supplied in HSS (for soft wood) or in solid HW (for hard wood or composites). Their section has been carefully designed to allow for automatic setting and positioning. This allows for constant tool precision throughout, excluding the use of positioning gauges (thus eliminating all checking procedures).

**3.**  
The fixing wedges' profile enhances chip evacuation. The wedge also has two or more finely ground link-pins that radially guide it whilst avoiding it to move sideways.

**4.**  
The springs used for the pre-fixing-load are lodged within the cutterhead, these will move the wedge and bring it into position and fix it simultaneously once the knives have been replaced.

**5.**  
The driving screw operating on the wedge releases the system allowing for simple and fast cutter replacement. When loosened the system will automatically precisely and safely fix itself.

**6.**  
The wedge's special profile allows for fast and efficient chip evacuation (see point 2), and moreover to use these tools on automatic planing machines with high feed rates and very deep chip removal.

**7.**  
The **SPLANÂ™** patented system has been designed in adherence to the EN 847/1 European norm: the number of components has in fact been reduced to a minimum. Tool rotation will ensure a perfect fix: the centrifugal force exerted during the process will stop the wedge from falling out of its pocket.

# TCP09

MEC | HS | HW



Adatto per CNC

Appropriée pour le CNC

## SPLANÂ™ Testa pialla ad alto rendimento con coltelli profilati (opzionali) SPLANÂ™ High performance planing head with profiled knives (optional)

Testa a piallare in lega leggera con coltelli reversibili intercambiabili in HS combinati con coltelli sagomati registrabili in HW. Indicata per lavorazioni di piallatura e contemporaneamente di profilatura/smussatura di legni teneri e duri, su scorniciatrici e profilatrici automatiche. I coltelli sagomati in HW sono registrabili su tutta la lunghezza dell'utensile. L'utensile può montare indifferentemente coltelli in acciaio HS o in HW integrale. Coltelli in HW disponibili su richiesta.

Corpo in alluminio. **Prezzo testa con coltelli a piallare in HS inclusi. Inserti non compresi nel prezzo.**

*Light alloy planing cutter head fitted with HS reversible knives combined with adjustable profiled carbide knives. Suitable for planing and profiling on automated moulding- and profiling machines in one single working step. The profiled knives are adjustable along the entire width of the tool. Planers fitted with HS planing knives, HW execution on request.*

*Aluminium body. **HS planer knives included, inserts on request.***

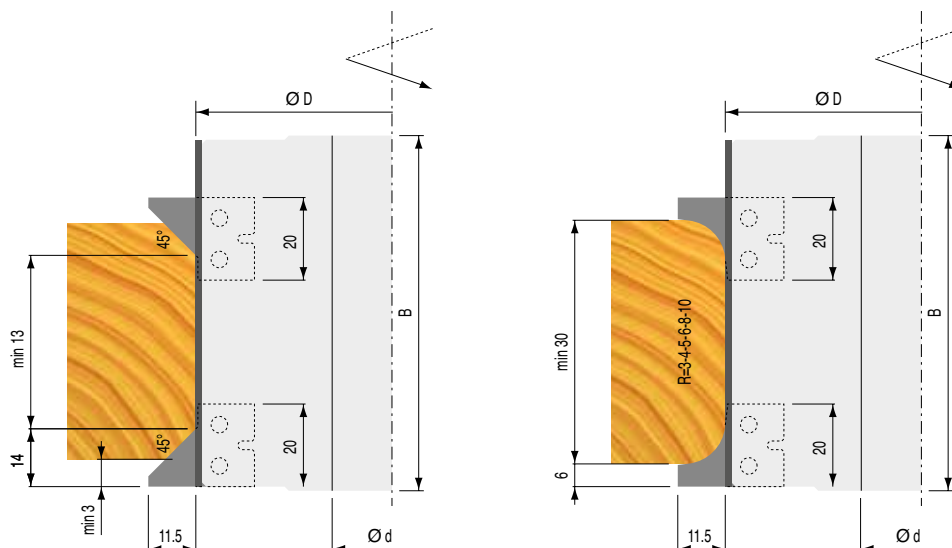
**Corpo in alluminio. MEC - Z=4 - HS (Opzione coltelli in HW). Inserti HW non inclusi**  
**Light alloy body. MEC - Z=4 - HS (HW optional knives). HW inserts not included**

Ø D (mm)	B (mm)	d (mm)	Z	l (optional)	Rpm max	Codice DX. / Code RH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
125	130	40	4	2+2	7500	TCP09.125C.A130	●	AF 1268
125	130	50	4	2+2	7500	TCP09.125D.A130	●	AF 1353
125	180	40	4	2+2	7500	TCP09.125C.A180	●	AF 2081
125	180	50	4	2+2	7500	TCP09.125D.A180	●	AF 2165
125	230	40	4	2+2	7500	TCP09.125C.A230	●	AF 1873
125	230	50	4	2+2	7500	TCP09.125D.A230	●	AF 2042
125	240	40	4	2+2	7500	TCP09.125C.A240	●	AF 2592
125	240	50	4	2+2	7500	TCP09.125D.A240	●	AF 2677
140	130	40	4	2+2	7000	TCP09.140C.A130	●	AF 1846
140	130	50	4	2+2	7000	TCP09.140D.A130	●	AF 1932
140	180	40	4	2+2	7000	TCP09.140C.A180	●	AF 2243
140	180	50	4	2+2	7000	TCP09.140D.A180	●	AF 2328
140	230	40	4	2+2	7000	TCP09.140C.A230	●	AF 2711
140	230	50	4	2+2	7000	TCP09.140D.A230	●	AF 2796
140	240	40	4	2+2	7000	TCP09.140C.A240	●	AF 2786
140	240	50	4	2+2	7000	TCP09.140D.A240	●	AF 2872

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

Per coltelli di ricambio vedere pagg. 9 e 51 | For spare knives see pages 9 and 51

● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3














### SPLANÂ™:

Verbo tratto dal dialetto locale "furlan" della regione Friuli - Venezia Giulia che significa piallare, spianare una superficie.

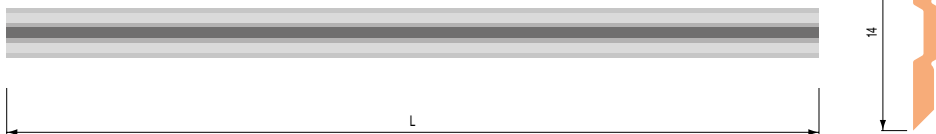
Verb taken from the local dialect "furlan" of Friuli - Venezia Giulia region in North-East of Italy, which means planing, leveling a surface.



## Profili standard Standard profiles

Tasselli   Wedges	Controcoltelli   Backing plates	Coltelli HW   HW knives
 <p><b>TRF07.3000.0050</b></p> <p>Per il calcolo del prezzo. Ogni singolo blocchetto tagliente è così composto: 1 coltello 1 controcoltello 1 tassello</p> <p><i>For price calculation: Every adjustable profiled knife group includes 1 knife 1 backing plate 1 wedge</i></p>	 <p><b>Art. Nr.</b></p>	 <p><b>Art. Nr.</b></p>
	 <p><b>TRF07.CC015003</b></p>	 <p><b>TRF06.4560.8015</b>     <b>45°</b></p>
	 <p><b>TRF07.CC015004</b></p>	 <p><b>TRF06.4560.8016</b>     <b>45°</b></p>
	 <p><b>TRF07.CC015001</b></p>	 <p><b>TRF06.R360.1801</b>     <b>R-3</b>  <b>TRF06.R460.1803</b>     <b>R-4</b>  <b>TRF06.R560.1805</b>     <b>R-5</b>  <b>TRF06.R660.1807</b>     <b>R-6</b>  <b>TRF06.R860.1809</b>     <b>R-8</b>  <b>TRF06.R010.1811</b>     <b>R-10</b></p>
	 <p><b>TRF07.CC015002</b></p>	 <p><b>TRF06.R360.1802</b>     <b>R-3</b>  <b>TRF06.R460.1804</b>     <b>R-4</b>  <b>TRF06.R560.1806</b>     <b>R-5</b>  <b>TRF06.R660.1808</b>     <b>R-6</b>  <b>TRF06.R860.1810</b>     <b>R-8</b>  <b>TRF06.R010.1812</b>     <b>R-10</b></p>

## SPLANÂ™ Coltelli pialla | Planing knives



### HS M42

L mm	Art. Nr.	Disp./Avail.
80	TRF03.HS14.0080	●
100	TRF03.HS14.0100	●
120	TRF03.HS14.0120	●
130	TRF03.HS14.0130	●
140	TRF03.HS14.0140	●
150	TRF03.HS14.0150	●
160	TRF03.HS14.0160	●
170	TRF03.HS14.0170	●
180	TRF03.HS14.0180	●
190	TRF03.HS14.0190	●
200	TRF03.HS14.0200	●
220	TRF03.HS14.0220	●
230	TRF03.HS14.0230	●
240	TRF03.HS14.0240	●
250	TRF03.HS14.0250	●

### HW

L mm	Art. Nr.	Disp./Avail.
80	TRF03.HW14.0080	●
100	TRF03.HW14.0100	●
120	TRF03.HW14.0120	●
130	TRF03.HW14.0130	●
140	TRF03.HW14.0140	●
150	TRF03.HW14.0150	●
160	TRF03.HW14.0160	●
170	TRF03.HW14.0170	●
180	TRF03.HW14.0180	●
190	TRF03.HW14.0190	●
200	TRF03.HW14.0200	●
220	TRF03.HW14.0220	●
230	TRF03.HW14.0230	●
240	TRF03.HW14.0240	●
250	TRF03.HW14.0250	●

# TCP06/4

MEC | HW



## Testa rasante con coltelli reversibili

### Reference cutter head

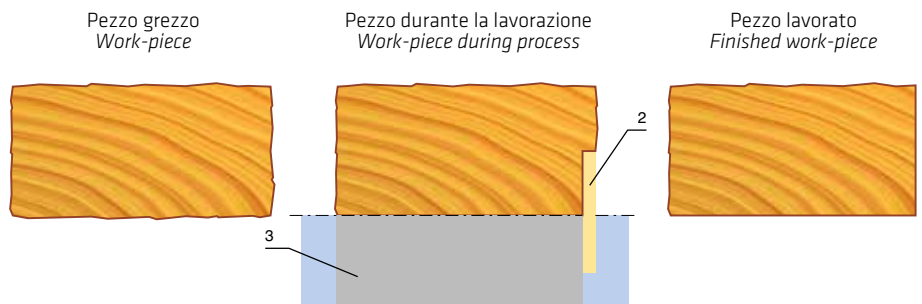
Testa rasante con coltelli reversibili per art. TCP03/1 e TCP03/2. SISTEMA DI PRE-RADDRIZZAMENTO IN INGRESSO. Le facce del pezzo lavorato (1) risultano perfettamente ortogonali grazie all'utilizzo combinato della testa rasante (2) con l'utensile a piangere (3). La testa rasante crea una lavorazione perpendicolare al piano di lavoro ottenendo così 2 lati a 90° che saranno di riferimento per le lavorazioni a seguire.

*Rebating cutter head with TC-reversible knives for use in combination with planning cutters TCP03/1 and TCP03/2. A 90° angle is obtained on the planned work piece (1) for perfect guidance (2 and 3) along successive milling operations. Steel body execution, suitable for mechanical feed.*

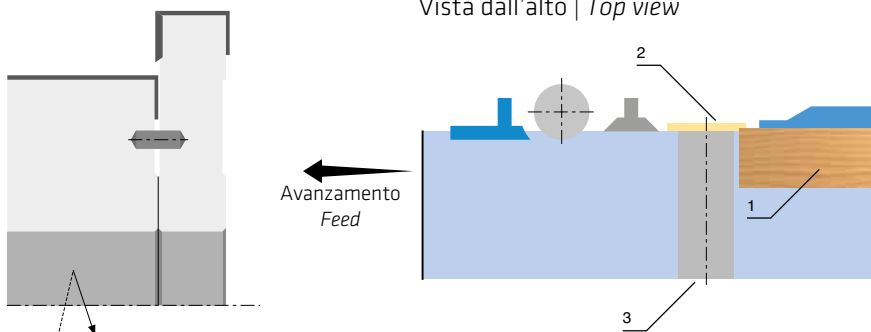
#### MEC - Z=2/4 - HW

Ø D (mm)	B (mm)	d (mm)	Z	V	Rpm max	Codice DX. / Code RH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
120	12	40	2	2	10000	TCP06.120C.S001	●	AF 715
120	12	40	4	4	10000	TCP06.120C.S002	●	AF 715
125	12	40	2	2	10000	TCP06.125C.S001	●	AF 715
125	12	40	4	4	10000	TCP06.125C.S002	●	AF 715
145	12	40	2	2	9000	TCP06.145C.S001	●	AF 922
145	12	50	2	2	9000	TCP06.145D.S001	●	AF 1007
150	12	40	4	4	8500	TCP06.150C.S001	●	AF 922
150	12	50	4	4	8500	TCP06.150D.S001	●	AF 1007
160	12	40	4	4	8000	TCP06.160C.S001	●	AF 932
160	12	50	4	4	8000	TCP06.160D.S001	●	AF 1017
165	12	40	4	4	8000	TCP06.165C.S001	●	AF 932
165	12	50	4	4	8000	TCP06.165D.S001	●	AF 1017

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request  
 Per coltelli di ricambio vedere pagg. 46-47 | For spare knives see pages 46-47  
 ●●● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3



#### Vista dall'alto | Top view



## BULLDOZER™ Garniga Testa pialla ad alto rendimento - Alluminio

### BULLDOZER™ Garniga High performance planing head - Aluminium

# TCP07/1

MEC | HW

Testa a piallare con coltelli Bulldozer™ reversibili incambiabili adatta per lavorare legni teneri e duri, su scorniciatrici e profilatrici automaniche. Alte prestazioni, precisione e flessibilità fanno di questo utensile un vero "Bulldozer" in fatto di piallatura. I coltelli sono disponibili solo in HW e consentono di soddisfare le più ampie esigenze in campo di finitura e durata del tagliente. Il costo ridotto del tagliente va ulteriormente a vantaggio di questo utensile che elimina le rigature presenti in altre tipologie di teste combinate, elicoidali e similari.

#### Prezzo testa con coltelli in HW inclusi.

Planing cutterhead in light alloy execution (steel on request) fitted with HW planing knives Bulldozer™, suitable for working on soft and hard wood material and on moulder machine and automatic profiling machines. High performance, precision and versatility make this tool a real "performer" in the world of planing. HW knives are available to cover the widest variety of woods. The low cost of knives is another advantage. Yet another is the fact that this exceptional tool eliminates the lining defects frequently left by traditional combination, helical or other type of planing heads.

#### HW planer knives included.



#### MEC - Z=4 - HW Corpo in alluminio | Light alloy body

Ø D (mm)	B (mm)	d (mm)	Z	Rpm max	Codice DX. / Code RH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
125	100	40	4	10000	TCP07.125C.A100	●	AF 916
125	100	50	4	10000	TCP07.125D.A100	●	AF 1014
125	120	40	4	10000	TCP07.125C.A120	●	AF 1137
125	120	50	4	10000	TCP07.125D.A120	●	AF 1214
125	130	40	4	10000	TCP07.125C.A130	●	AF 1226
125	130	50	4	10000	TCP07.125D.A130	●	AF 1318
125	150	40	4	10000	TCP07.125C.A150	●	AF 1306
125	150	50	4	10000	TCP07.125D.A150	●	AF 1352
125	160	40	4	10000	TCP07.125C.A160	●	AF 1383
125	160	50	4	10000	TCP07.125D.A160	●	AF 1459
125	180	40	4	10000	TCP07.125C.A180	●	AF 1429
125	180	50	4	10000	TCP07.125D.A180	●	AF 1506
125	190	40	4	10000	TCP07.125C.A190	●	AF 1690
125	190	50	4	10000	TCP07.125D.A190	●	AF 1767
125	200	40	4	10000	TCP07.125C.A200	●	AF 1859
125	200	50	4	10000	TCP07.125D.A200	●	AF 1936
125	220	40	4	10000	TCP07.125C.A220	●	AF 1966
125	220	50	4	10000	TCP07.125D.A220	●	AF 2043
125	230	40	4	10000	TCP07.125C.A230	●	AF 2135
125	230	50	4	10000	TCP07.125D.A230	●	AF 2212
125	240	40	4	10000	TCP07.125C.A240	●	AF 2228
125	240	50	4	10000	TCP07.125D.A240	●	AF 2304
125	250	40	4	10000	TCP07.125C.A250	●	AF 2450
125	250	50	4	10000	TCP07.125D.A250	●	AF 2535
125	260	40	4	10000	TCP07.125C.A260	●	AF 2696
125	260	50	4	10000	TCP07.125D.A260	●	AF 2788

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request  
Per coltelli di ricambio vedere pag. 51 | For spare knives see page 51  
● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3

#### Parti ricambio | Spare parts

Tipo / Type	B (mm)	W (mm)	Q.tà minima / Min. Q.ty	Codice / Code	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
Vite / screw	M6	16	10	TRF08.M6ES.0016	●	BG3 44

Quantità minime d'ordine | Minimum order quantities

**BULLDOZER™:**  
Definizione iconica del sistema di piallatura ad alto rendimento introdotto sul mercato nel 1995 dalla ditta Garniga, ancora oggi sinonimo di qualità della finitura e di durata del tagliente sui più svariati tipo di legno. Iconic definition of the high-performance planing system introduced in 1995 by the company Garniga, still synonym of finishing quality and long life of knives on a wide variety of wood.

# TCP07/2

MEC | HW

**BULLDOZER™** Garniga Testa pialla ad alto rendimento - Acciaio  
**BULLDOZER™** Garniga High performance planing head - Steel



### MEC - Z=4 - HW Corpo in acciaio | Steel body

Ø D (mm)	B (mm)	d (mm)	Z	Rpm max	Codice DX. / Code RH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
125	100	40	4	10000	TCP07.125C.S100	●	AF 1091
125	100	50	4	10000	TCP07.125D.S100	●	AF 1168
125	120	40	4	10000	TCP07.125C.S120	●	AF 1306
125	120	50	4	10000	TCP07.125D.S120	●	AF 1383
125	130	40	4	10000	TCP07.125C.S130	●	AF 1398
125	130	50	4	10000	TCP07.125D.S130	●	AF 1475
125	150	40	4	10000	TCP07.125C.S150	●	AF 1628
125	150	50	4	10000	TCP07.125D.S150	●	AF 1705
125	160	40	4	10000	TCP07.125C.S160	●	AF 1859
125	160	50	4	10000	TCP07.125D.S160	●	AF 1936
125	180	40	4	10000	TCP07.125C.S180	●	AF 1951
125	180	50	4	10000	TCP07.125D.S180	●	AF 2028
125	190	40	4	10000	TCP07.125C.S190	●	AF 2043
125	190	50	4	10000	TCP07.125D.S190	●	AF 2120
125	200	40	4	10000	TCP07.125C.S200	●	AF 2151
125	200	50	4	10000	TCP07.125D.S200	●	AF 2228
125	220	40	4	10000	TCP07.125C.S220	●	AF 2366
125	220	50	4	10000	TCP07.125D.S220	●	AF 2443
125	230	40	4	10000	TCP07.125C.S230	●	AF 2473
125	230	50	4	10000	TCP07.125D.S230	●	AF 2550
125	240	40	4	10000	TCP07.125C.S240	●	AF 2581
125	240	50	4	10000	TCP07.125D.S240	●	AF 2658

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

Per coltelli di ricambio vedere pag. 51 | For spare knives see page 51

● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3

### Parti ricambio | Spare parts

Tipo / Type	B (mm)	W (mm)	Q.tà minima / Min. Q.ty	Codice / Code	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
Vite / screw	M6	16	10	TRF08.M6ES.0016	●	BG3 44

Quantità minime d'ordine | Minimum order quantities

### BULLDOZER™:

Definizione iconica del sistema di piallatura ad alto rendimento introdotto sul mercato nel 1995 dalla ditta Garniga, ancora oggi sinonimo di qualità della finitura e di durata del tagliente sui più svariati tipo di legno.

Iconic definition of the high-performance planing system introduced in 1995 by the company Garniga, still synonym of finishing quality and long life of knives on a wide variety of wood.

## RABÒT™ Testa pialla ad alto rendimento - Alluminio

### RABÒT™ High performance planing head - Aluminium

Testa a piallare in alluminio con coltelli reversibili intercambiabili tipo Centrolock adatta per lavorare legni teneri e duri, truciolari e compositi, su scorniciatrici e profilatrici automatiche. Alte prestazioni, precisione e flessibilità fanno di questo utensile un vero "specialista" in fatto di piallatura. I coltelli sono disponibili in HS 18% e su richiesta in HW e consentono di soddisfare le più ampie esigenze in campo di finitura e durata del tagliente. Il costo ridotto del tagliente va ulteriormente a vantaggio di questo utensile che elimina le rigature presenti in altri tipologie di teste combinate, elicoidali e similari. **Prezzo testa con coltelli in HS inclusi.**

*Planing cutterhead in light alloy execution (steel on request) fitted with HS planing knives Centrolock system (HW on request), suitable for working on soft and hard wood material, chipboards, on moulder machine and automatic profiling machines. High performance, precision and versatility make this tool a real "performer" in the world of planing. HS 18% knives are available to cover the widest variety of woods. The low cost of knives is another advantage. Yet another is the fact that this exceptional tool eliminates the lining defects frequently left by traditional combination, helical or other type of planing heads. **HS planer knives included.***

**Corpo in alluminio | Light alloy body**  
**MEC - Z=4 - HS (Opzione coltelli in HW | HW optional knives)**

Ø D (mm)	B (mm)	d (mm)	Z	Rpm max	Codice DX. / Code RH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
125	100	40	4	10000	TCP08.125C.A100	●	AF 1172
125	100	50	4	10000	TCP08.125D.A100	●	AF 1257
125	130	40	4	10000	TCP08.125C.A130	●	AF 1207
125	130	50	4	10000	TCP08.125D.A130	●	AF 1291
125	150	40	4	10000	TCP08.125C.A150	●	AF 1511
125	150	50	4	10000	TCP08.125D.A150	●	AF 1596
125	160	40	4	10000	TCP08.125C.A160	●	AF 1817
125	160	50	4	10000	TCP08.125D.A160	●	AF 1902
125	180	40	4	10000	TCP08.125C.A180	●	AF 1673
125	180	50	4	10000	TCP08.125D.A180	●	AF 1758
125	190	40	4	10000	TCP08.125C.A190	●	AF 1953
125	190	50	4	10000	TCP08.125D.A190	●	AF 2038
125	210	40	4	10000	TCP08.125C.A210	●	AF 1817
125	210	50	4	10000	TCP08.125D.A210	●	AF 1902
125	230	40	4	10000	TCP08.125C.A230	●	AF 1648
125	230	50	4	10000	TCP08.125D.A230	●	AF 1732
125	240	40	4	10000	TCP08.125C.A240	●	AF 1869
125	240	50	4	10000	TCP08.125D.A240	●	AF 1953
125	260	40	4	10000	TCP08.125C.A260	●	AF 2377
125	260	50	4	10000	TCP08.125D.A260	●	AF 2462
125	270	40	4	10000	TCP08.125C.A270	●	AF 2504
125	270	50	4	10000	TCP08.125D.A270	●	AF 2589
140	100	40	4	9000	TCP08.140C.A100	●	AF 1401
140	100	50	4	9000	TCP08.140D.A100	●	AF 1486
140	130	40	4	9000	TCP08.140C.A130	●	AF 1427
140	130	50	4	9000	TCP08.140D.A130	●	AF 1511
140	160	40	4	9000	TCP08.140C.A160	●	AF 1682
140	160	50	4	9000	TCP08.140D.A160	●	AF 1767
140	180	40	4	9000	TCP08.140C.A180	●	AF 1842
140	180	50	4	9000	TCP08.140D.A180	●	AF 1927
140	230	40	4	9000	TCP08.140C.A230	●	AF 1911
140	230	50	4	9000	TCP08.140D.A230	●	AF 1996
140	240	40	4	9000	TCP08.140C.A240	●	AF 2148
140	240	50	4	9000	TCP08.140D.A240	●	AF 2233

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

Per coltelli di ricambio vedere pag. 52 | For spare knives see page 52

● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3

### Parti ricambio | Spare parts

Tipo / Type	B (mm)	W (mm)	Q.tà minima / Min. Q.ty	Codice / Code	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
Vite / screw	M6	20	10	TRF08.M6WV.0069	●	BC3 39

Quantità minime d'ordine | Minimum order quantities

### RABÒT™:

Termine tratto dal dialetto locale "piemontèis" della regione Piemonte che identifica un utensile a piallare usato dai falegnami locali.

Term taken from the local dialect "piemontèis" of Piemonte region in North-West of Italy, which means a particular planer tool used by local carpenters.

# TCP08/1

MEC | HS



# TCP08/2

MEC | HS

## RABÒT™ Testa pialla ad alto rendimento - Acciaio

### RABÒT™ High performance planing head - Steel



Corpo in acciaio | *Steel body*  
MEC - Z=4 - HS (Opzione coltelli in HW | *HW optional knives*)

Ø D (mm)	B (mm)	d (mm)	Z	Rpm max	Codice DX. / Code RH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
125	100	40	4	10000	TCP08.125C.S100	●	AF 1172
125	100	50	4	10000	TCP08.125D.S100	●	AF 1257
125	130	40	4	10000	TCP08.125C.S130	●	AF 1207
125	130	50	4	10000	TCP08.125D.S130	●	AF 1291
125	150	40	4	10000	TCP08.125C.S150	●	AF 1511
125	150	50	4	10000	TCP08.125D.S150	●	AF 1596
125	160	40	4	10000	TCP08.125C.S160	●	AF 1817
125	160	50	4	10000	TCP08.125D.S160	●	AF 1902
125	180	40	4	10000	TCP08.125C.S180	●	AF 1673
125	180	50	4	10000	TCP08.125D.S180	●	AF 1758
125	190	40	4	10000	TCP08.125C.S190	●	AF 1953
125	190	50	4	10000	TCP08.125D.S190	●	AF 2038
125	210	40	4	10000	TCP08.125C.S210	●	AF 1817
125	210	50	4	10000	TCP08.125D.S210	●	AF 1902
125	230	40	4	10000	TCP08.125C.S230	●	AF 1648
125	230	50	4	10000	TCP08.125D.S230	●	AF 1732
125	240	40	4	10000	TCP08.125C.S240	●	AF 1869
125	240	50	4	10000	TCP08.125D.S240	●	AF 1953
125	260	40	4	10000	TCP08.125C.S260	●	AF 2377
125	260	50	4	10000	TCP08.125D.S260	●	AF 2462
125	270	40	4	10000	TCP08.125C.S270	●	AF 2504
125	270	50	4	10000	TCP08.125D.S270	●	AF 2589
140	100	40	4	9000	TCP08.140C.S100	●	AF 1401
140	100	50	4	9000	TCP08.140D.S100	●	AF 1486
140	130	40	4	9000	TCP08.140C.S130	●	AF 1427
140	130	50	4	9000	TCP08.140D.S130	●	AF 1511
140	160	40	4	9000	TCP08.140C.S160	●	AF 1682
140	160	50	4	9000	TCP08.140D.S160	●	AF 1767
140	180	40	4	9000	TCP08.140C.S180	●	AF 1842
140	180	50	4	9000	TCP08.140D.S180	●	AF 1927
140	230	40	4	9000	TCP08.140C.S230	●	AF 1911
140	230	50	4	9000	TCP08.140D.S230	●	AF 1996
140	240	40	4	9000	TCP08.140C.S240	●	AF 2148
140	240	50	4	9000	TCP08.140D.S240	●	AF 2233

Altre misure disponibili su richiesta | *Other dimensions available on request*

Per coltelli di ricambio vedere pag. 52 | *For spare knives see page 52*

● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | *For availability see page 3*

### Parti ricambio | *Spare parts*

Tipo / Type	B (mm)	W (mm)	Q.tà minima / Min. Q.ty	Codice / Code	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
Vite / screw	M6	20	10	TRF08.M6WV.0069	●	BG3 39

Quantità minime d'ordine | *Minimum order quantities*

### RABÒT™:

Termine tratto dal dialetto locale "piemontèis" della regione Piemonte che identifica un utensile a piallare usato dai falegnami locali.

*Term taken from the local dialect "piemontèis" of Piemonte region in North-West of Italy, which means a particular planer tool used by local carpenters.*

## Testa portacoltelli zigrinati

### Serrated knife cutter head

Testa in acciaio a 2 o 4 taglienti da equipaggiare con coltelli in HS di spessore 8 mm. Il sistema di bloccaggio dei coltelli e la loro zigrinatura sul dorso, assicurano un perfetto posizionamento. L'utensile viene fornito **senza i coltelli**, questi ultimi sono elencati nell'apposita tabella e vengono profilati a richiesta e su preventivo. La testa può essere equipaggiata anche con coltelli in HW.

Angoli di taglio: 23°. Possiamo fornire a richiesta altre dimensioni fino a 680 mm di lunghezza.

*Steel body to be fitted with 2 or 4 (profiled) serrated back HS- or HW-knives, tool supplied **without knives**, blanks and/or profiled knives on request, suitable for mechanical feed only.*

*Rake angles: 23°. Other dimensions up to 680 mm length on request*

# TCP06/1

MEC



#### MEC - Z=2/4 - (Coltelli non inclusi | Blank knives not included)

Ø D (mm)	B (mm)	d (mm)	Z	Codice DX. / Code RH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
122	40	40	2	TCP06.122C.0001	●	AF 457
122	40	40	4	TCP06.122C.0002	●	AF 457
122	60	40	4	TCP06.122C.0003	●	AF 521
122	80	40	4	TCP06.122C.0004	●	AF 630
122	100	40	4	TCP06.122C.0005	●	AF 696
122	130	40	4	TCP06.122C.0006	●	AF 817
122	150	40	4	TCP06.122C.0007	●	AF 927
122	180	40	4	TCP06.122C.0008	●	AF 1029
122	230	40	4	TCP06.122C.0009	●	AF 1272
137	50	50	4	TCP06.137D.0001	●	AF 546
137	60	50	4	TCP06.137D.0002	●	AF 578
137	80	50	4	TCP06.137D.0003	●	AF 691
137	100	50	4	TCP06.137D.0004	●	AF 760
137	130	50	4	TCP06.137D.0005	●	AF 892
137	150	50	4	TCP06.137D.0006	●	AF 1007
137	180	50	4	TCP06.137D.0007	●	AF 1109
137	230	50	4	TCP06.137D.0008	●	AF 1622

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

Per coltelli grezzi (non inclusi) da utilizzare vedere pag. 53 | For blank spare knives (not included) see page 53

● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3

#### Parti ricambio | Spare parts

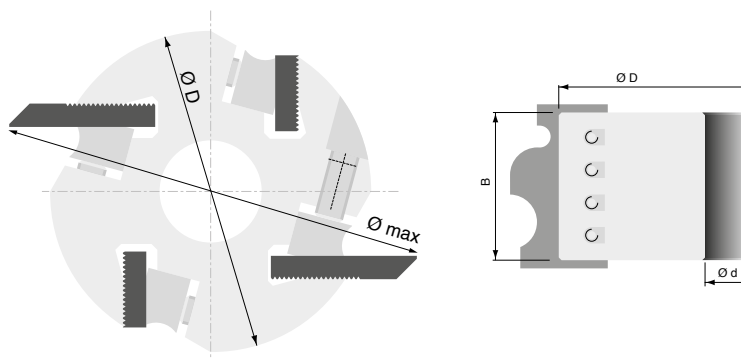
Tipo / Type	B (mm)	W (mm)	Q.tà min. / Min. Q.ty	Codice SX. / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
Vite / screw	M10	20	10	TRF08.M105.1305	●	BG3 51

Quantità minime d'ordine | Minimum order quantities

Diam. massimo | Max. diameter:

Ø D mm	h Messer	Ø max*	RPM max
122	50	155	8100
122	60	174	7200
122	70	193	6500
137	50	170	7400
137	60	189	6600
137	70	208	6000

\* Con coltelli grezzi | With blank knife



# TCP05

MEC | HW

## Testa pialla modulare Assembly system planing cutter

Teste componibili con coltellini in HW reversibili per piallatura e utilizzabili sia su alberi orizzontali sia su alberi verticali. L'altezza di taglio di ogni singola testa è di 30 mm o 50 mm. L'accoppiamento avviene in maniera automatica per mezzo di un trascinamento ricavato sull'utensile.

*Planing cutters in steel execution, 30 mm or 50 mm fitted with TC-standard reversible knives, can be assembled individually to the required cutting width in planing and moulding machines, interlocking recess to avoid torsion, suitable for mechanical feed.*



### Corpo in acciaio | Steel body MEC - Z=4 - HW

Ø D (mm)	B (mm)	d (mm)	Z	Rpm max	Codice DX. / Code RH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
125	30	40	4	11500	TCP05.125C.30Z4	●	AF 479
125	30	50	4	11500	TCP05.125D.30Z4	●	AF 564
125	50	40	4	11500	TCP05.125C.50Z4	●	AF 554
125	50	50	4	11500	TCP05.125D.50Z4	●	AF 640

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request  
●●● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3



### Coltelli/inserti ricambio | Spare knives/inserts

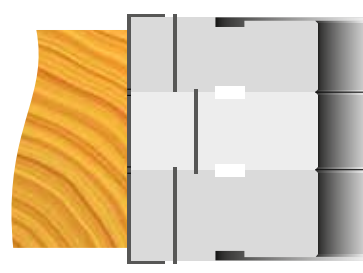
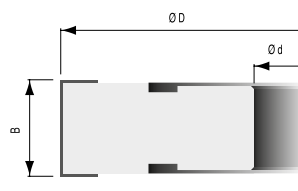
B (mm)	W (mm)	Sp (mm)	Z	Q.tà min. / Min. Q.ty	Codice / Code	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
30	12	2	2	10	TRF01.1215.A030	●	BF0 70
50	12	2	2	10	TRF01.1215.A050	●	BF0 99

Quantità minime d'ordine | Minimum order quantities

### Parti ricambio | Spare parts

Tipo / Type	B (mm)	W (mm)	S (mm)	Q.tà min. / Min. Q.ty	Codice SX. / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
Tassello / wedge	26	10	8,3	4	TRF07.3500.0007	●	B 429
Tassello / wedge	46	10	8,3	4	TRF07.3500.0009	●	B 462
Vite / screw	M7	21		10	TRF08.M750.2402	●	BG3 208

Quantità minime d'ordine | Minimum order quantities





## ORA™ Testa elicoidale a pre-piallare

### ORA™ Helical pre-planing cutter head

Testa elicoidale per medie finiture con corpo in acciaio o lega leggera equipaggiata di coltelli 14x14x2 in HW con quattro lati taglienti particolarmente adatta per grosse asportazioni. Le teste possono essere fornite di rasanti su uno o sui due lati. Il prezzo verrà aumentato in base al numero di rasanti montati. Possono essere costruite teste speciali fino ad un diametro massimo di 300 mm e un numero di 4-6-8-10 eliche.

*Helical planing cutter in light alloy or steel execution, with standard TC knives 14 x 14 x 2 mm suitable for high feed rates and great removals, medium surface finishing in solid wood, available on demand with spurs for rebating, maximum diameter of 300 mm, maximum length of 680 mm with up to 10 helices on request.*

#### Corpo in alluminio | Light alloy body

Ø D (mm)	B (mm)	d (mm)	Z	Rpm max	Codice DX. / Code RH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
70	90	25	14	19000	TCP01.070G.A001	●	AF 1383
80	90	30	14	16700	TCP01.080A.A001	●	AF 1338
80	90	35	14	16700	TCP01.080B.A001	●	AF 1338
100	100	30	16	13300	TCP01.100A.A001	●	AF 1429
100	100	35	16	13300	TCP01.100B.A001	●	AF 1429
100	100	40	16	13300	TCP01.100C.A001	●	AF 1429
125	100	40	16	10600	TCP01.125C.A001	●	AF 1473
125	100	50	16	10600	TCP01.125D.A001	●	AF 1473
125	100	40	24	10600	TCP01.125C.A002	●	AF 1675
125	100	50	24	10600	TCP01.125D.A002	●	AF 1675
125	130	40	20	10600	TCP01.125C.A003	●	AF 1638
125	130	50	20	10600	TCP01.125D.A003	●	AF 1638
125	130	40	30	10600	TCP01.125C.A004	●	AF 1888
125	130	50	30	10600	TCP01.125D.A004	●	AF 1888
125	230	40	36	10600	TCP01.125C.A005	●	AF 2265
125	230	50	36	10600	TCP01.125D.A005	●	AF 2265
125	230	40	54	10600	TCP01.125C.A006	●	AF 2711
125	230	50	54	10600	TCP01.125D.A006	●	AF 2711
140	100	40	24	9500	TCP01.140C.A001	●	AF 1707
140	100	50	24	9500	TCP01.140D.A001	●	AF 1707
140	100	40	32	9500	TCP01.140C.A002	●	AF 1906
140	100	50	32	9500	TCP01.140D.A002	●	AF 1906
140	130	40	30	9500	TCP01.140C.A003	●	AF 1933
140	130	50	30	9500	TCP01.140D.A003	●	AF 1933
140	130	40	40	9500	TCP01.140C.A004	●	AF 2183
140	130	50	40	9500	TCP01.140D.A004	●	AF 2183
140	230	40	54	9500	TCP01.140C.A005	●	AF 2788
140	230	50	54	9500	TCP01.140D.A005	●	AF 2788
140	230	40	72	9500	TCP01.140C.A006	●	AF 3239
140	230	50	72	9500	TCP01.140D.A006	●	AF 3239

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3

#### Coltelli/inserti ricambio | Spare knives/inserts

B (mm)	W (mm)	Sp (mm)	Z	Q.tà min. / Min. Q.ty	Codice / Code	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
14	14	2	4	10	TRF02.1420.G014	●	BF3 51

Ricambi disponibili su richiesta con rivestimento NaDia - DLC | Spare inserts available on request with NaDia coating DLC

Quantità minime d'ordine | Minimum order quantities

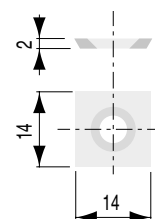
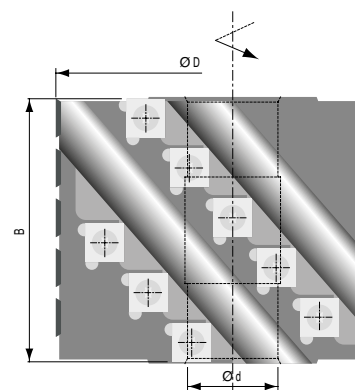
#### Parti ricambio | Spare parts

Tipo / Type	B (mm)	W (mm)	Q.tà min. / Min. Q.ty	Codice SX. / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
Vite / screw	M5	14	10	TRF08.M550.0003	●	BG3 239

Quantità minime d'ordine | Minimum order quantities

## TCP01/1

MEC | HW



Coltello | Knife

TRF02.1420.G014

#### ORA™:

Termine che identifica un vento, l'Ora del Garda, che soffia da sud verso nord, regolarmente nei pomeriggi estivi. È un vento tipico del lago di Garda che si propaga con forza nelle vallate limitrofe. È un vento famoso tra i velisti, amato soprattutto da chi pratica il windsurf e kitesurf.

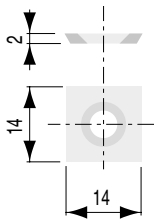
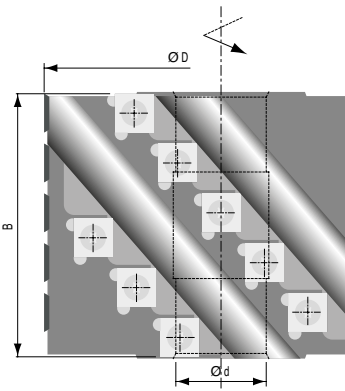
*Term that identifies a wind, the "Ora of Garda lake", which blows from south to north, regularly on summer afternoons. It is a typical wind of Garda lake that spreads strongly in the nearby valleys. It is a famous wind among sailors, especially loved by windsurfers and kitesurfers.*

# TCP01/2

MEC | HW

## ORA™ Testa elicoidale a pre-piallare

## ORA™ Helical pre-planing cutter head



### Corpo in acciaio | Steel body

Ø D (mm)	B (mm)	d (mm)	Z	Rpm max	Codice DX. / Code RH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
70	90	25	14	19000	TCP01.070G.S001	●	AF 1358
80	90	30	14	16700	TCP01.080A.S001	●	AF 1318
80	90	35	14	16700	TCP01.080B.S001	●	AF 1318
100	100	30	16	13300	TCP01.100A.S001	●	AF 1398
100	100	35	16	13300	TCP01.100B.S001	●	AF 1398
100	100	40	16	13300	TCP01.100C.S001	●	AF 1398
125	100	40	16	10600	TCP01.125C.S001	●	AF 1425
125	100	50	16	10600	TCP01.125D.S001	●	AF 1425
125	100	40	24	10600	TCP01.125C.S002	●	AF 1623
125	100	50	24	10600	TCP01.125D.S002	●	AF 1623
125	130	40	20	10600	TCP01.125C.S003	●	AF 1584
125	130	50	20	10600	TCP01.125D.S003	●	AF 1584
125	130	40	30	10600	TCP01.125C.S004	●	AF 1831
125	130	50	30	10600	TCP01.125D.S004	●	AF 1831
125	230	40	36	10600	TCP01.125C.S005	●	AF 2180
125	230	50	36	10600	TCP01.125D.S005	●	AF 2180
125	230	40	54	10600	TCP01.125C.S006	●	AF 2627
125	230	50	54	10600	TCP01.125D.S006	●	AF 2627
140	100	40	24	9500	TCP01.140C.S001	●	AF 1645
140	100	50	24	9500	TCP01.140D.S001	●	AF 1645
140	100	40	32	9500	TCP01.140C.S002	●	AF 1849
140	100	50	32	9500	TCP01.140D.S002	●	AF 1849
140	130	40	30	9500	TCP01.140C.S003	●	AF 1866
140	130	50	30	9500	TCP01.140D.S003	●	AF 1866
140	130	40	40	9500	TCP01.140C.S004	●	AF 2115
140	130	50	40	9500	TCP01.140D.S004	●	AF 2115
140	230	40	54	9500	TCP01.140C.S005	●	AF 2689
140	230	50	54	9500	TCP01.140D.S005	●	AF 2689
140	230	40	72	9500	TCP01.140C.S006	●	AF 3135
140	230	50	72	9500	TCP01.140D.S006	●	AF 3135

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

●●● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3

Coltello | Knife

TRF02.1420.6014

### Coltelli/inserti ricambio | Spare knives/inserts

B (mm)	W (mm)	Sp (mm)	Z	Q.tà min. / Min. Q.ty	Codice / Code	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
14	14	2	4	10	TRF02.1420.G014	●	BF3 51

Ricambi disponibili su richiesta con rivestimento NaDia - DLC | Spare inserts available on request with NaDia coating DLC

Quantità minime d'ordine | Minimum order quantities

### Parti ricambio | Spare parts

Tipo / Type	B (mm)	W (mm)	Q.tà min. / Min. Q.ty	Codice SX. / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
Vite / screw	M5	14	10	TRF08.M550.0003	●	BC3 239

Quantità minime d'ordine | Minimum order quantities

### ORA™:

Termine che identifica un vento, l'Ora del Garda, che soffia da sud verso nord, regolarmente nei pomeriggi estivi. È un vento tipico del lago di Garda che si propaga con forza nelle vallate limitrofe. È un vento famoso tra i velisti, amato soprattutto da chi pratica il windsurf e kitesurf.

Term that identifies a wind, the "Ora of Garda lake", which blows from south to north, regularly on summer afternoons. It is a typical wind of Garda lake that spreads strongly in the nearby valleys. It is a famous wind among sailors, especially loved by windsurfers and kitesurfers.

## PELÈR™ Testa elicoidale a piallare

### PELÈR™ Helical planing cutter head

# TCP10/1

MEC | HW

Testa pialla elicoidale con corpo in acciaio o lega leggera equipaggiata di coltelli in HW 15x15x2,5 con quattro lati taglienti. L'angolo assiale permette di lavorare con elevato avanzamento. Particolarmente adatta per ottenere buone finiture. Le teste possono essere equipaggiate di rasanti su uno o due lati. Il prezzo varierà in base al numero di rasanti montati. Possono essere costruite teste speciali fino a un diametro massimo di 300 mm e un numero di 4-6-8-10 eliche.

Helical planing cutter in light alloy or steel execution, axial angle alignment of the knives 15 x 15 x 2,5 mm for reduced cutting pressure, suitable for high feed rates, for excellent surface finishing in solid wood, available on demand with spurs for rebating, maximum diameter of 300 mm, maximum length of 680 mm with up to 10 helices on request.

#### Corpo in alluminio | Light alloy body

Ø D (mm)	B (mm)	d (mm)	Z	Rpm max	Codice DX. / Code RH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
70	80	25	14	19000	TCP10.070G.A002	●	AF 1473
80	80	30	14	16700	TCP10.080A.A002	●	AF 1429
80	80	35	14	16700	TCP10.080B.A002	●	AF 1429
100	100	30	16	13300	TCP10.100A.A002	●	AF 1552
100	100	35	16	13300	TCP10.100B.A002	●	AF 1552
100	100	40	16	13300	TCP10.100C.A002	●	AF 1552
125	100	40	16	10600	TCP10.125C.A007	●	AF 1592
125	100	50	16	10600	TCP10.125D.A007	●	AF 1592
125	100	40	24	10600	TCP10.125C.A008	●	AF 1888
125	100	50	24	10600	TCP10.125D.A008	●	AF 1888
125	130	40	22	10600	TCP10.125C.A009	●	AF 1852
125	130	50	22	10600	TCP10.125D.A009	●	AF 1852
125	130	40	33	10600	TCP10.125C.A010	●	AF 2038
125	130	50	33	10600	TCP10.125D.A010	●	AF 2038
125	230	40	38	10600	TCP10.125C.A011	●	AF 2574
125	230	50	38	10600	TCP10.125D.A011	●	AF 2574
125	230	40	57	10600	TCP10.125C.A012	●	AF 2693
125	230	50	57	10600	TCP10.125D.A012	●	AF 2693
140	100	40	24	9500	TCP10.140C.A007	●	AF 1874
140	100	50	24	9500	TCP10.140D.A007	●	AF 1874
140	100	40	32	9500	TCP10.140C.A008	●	AF 2156
140	100	50	32	9500	TCP10.140D.A008	●	AF 2156
140	130	40	33	9500	TCP10.140C.A009	●	AF 2237
140	130	50	33	9500	TCP10.140D.A009	●	AF 2237
140	130	40	44	9500	TCP10.140C.A010	●	AF 2616
140	130	50	44	9500	TCP10.140D.A010	●	AF 2616
140	230	40	56	9500	TCP10.140C.A011	●	AF 2647
140	230	50	56	9500	TCP10.140D.A011	●	AF 2647
140	230	40	76	9500	TCP10.140C.A012	●	AF 3902
140	230	50	76	9500	TCP10.140D.A012	●	AF 3902

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3

#### Coltelli/inserti ricambio | Spare knives/inserts

B (mm)	W (mm)	Sp (mm)	Z	Q.tà min. / Min. Q.ty	Codice / Code	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
15	15	2	4	10	TRF02.1525.D001	●	BF3 126

Ricambi disponibili su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC | Spare inserts available on request with **NaDia** coating DLC

Quantità minime d'ordine | Minimum order quantities

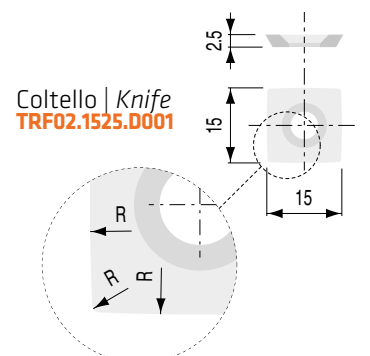
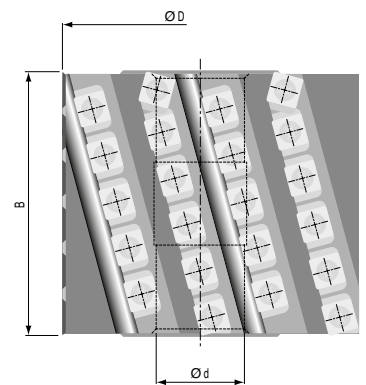
#### Parti ricambio | Spare parts

Tipo / Type	B (mm)	W (mm)	Q.tà min. / Min. Q.ty	Codice SX. / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
Vite / screw	M5	14	10	TRF08.M550.0003	●	BG3 239

Quantità minime d'ordine | Minimum order quantities



Adatto per CNC  
Suitable for CNC



#### PELÈR™:

Termine che identifica un vento, il "Re dei venti del Garda", che soffia da nord verso sud, regolarmente nelle mattine estive. È il vento del bel tempo e come per l'Ora è un vento famoso tra i velisti e a chi pratica il windsurf o kitesurf.

Term that identifies a wind, the "King of Garda lake", which blows from north to south, regularly on summer mornings. It is the wind of good weather and like for the "Ora wind", it is a famous wind between sailors and who practicing windsurfing or kitesurfing.

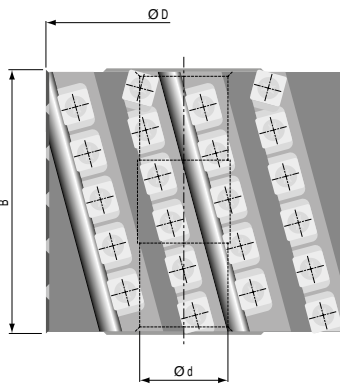
# TCP10/2

MEC | HW

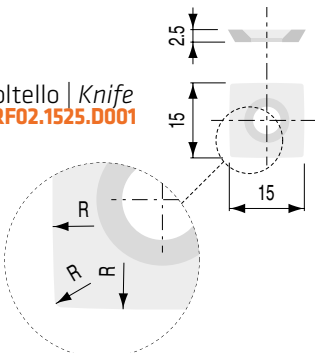
## PELÈR™ Testa elicoidale a piallare PELÈR™ Helical planing cutter head



Adatto per CNC  
Suitable for CNC



Coltello | Knife  
TRF02.1525.D001



### Corpo in acciaio | Steel body

Ø D (mm)	B (mm)	d (mm)	Z	Rpm max	Codice DX. / Code RH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
70	80	25	14	19000	TCP10.070G.S002	●	AF 1451
80	80	30	14	16700	TCP10.080A.S002	●	AF 1402
80	80	35	14	16700	TCP10.080B.S002	●	AF 1402
100	100	30	16	13300	TCP10.100A.S002	●	AF 1517
100	100	35	16	13300	TCP10.100B.S002	●	AF 1517
100	100	40	16	13300	TCP10.100C.S002	●	AF 1517
125	100	40	16	10600	TCP10.125C.S007	●	AF 1539
125	100	50	16	10600	TCP10.125D.S007	●	AF 1539
125	100	40	24	10600	TCP10.125C.S008	●	AF 1831
125	100	50	24	10600	TCP10.125D.S008	●	AF 1831
125	130	40	22	10600	TCP10.125C.S009	●	AF 1792
125	130	50	22	10600	TCP10.125D.S009	●	AF 1792
125	130	40	33	10600	TCP10.125C.S010	●	AF 1978
125	130	50	33	10600	TCP10.125D.S010	●	AF 1978
125	230	40	38	10600	TCP10.125C.S011	●	AF 2486
125	230	50	38	10600	TCP10.125D.S011	●	AF 2486
125	230	40	57	10600	TCP10.125C.S012	●	AF 3087
125	230	50	57	10600	TCP10.125D.S012	●	AF 3087
140	100	40	24	9500	TCP10.140C.S007	●	AF 1818
140	100	50	24	9500	TCP10.140D.S007	●	AF 1818
140	100	40	32	9500	TCP10.140C.S008	●	AF 2088
140	100	50	32	9500	TCP10.140D.S008	●	AF 2088
140	130	40	33	9500	TCP10.140C.S009	●	AF 2172
140	130	50	33	9500	TCP10.140D.S009	●	AF 2172
140	130	40	44	9500	TCP10.140C.S010	●	AF 2539
140	130	50	44	9500	TCP10.140D.S010	●	AF 2539
140	230	40	56	9500	TCP10.140C.S011	●	AF 2556
140	230	50	56	9500	TCP10.140D.S011	●	AF 2556
140	230	40	76	9500	TCP10.140C.S012	●	AF 3781
140	230	50	76	9500	TCP10.140D.S012	●	AF 3781

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3

### Coltelli/inserti ricambio | Spare knives/inserts

B (mm)	W (mm)	Sp (mm)	Z	Q.tà min. / Min. Q.ty	Codice / Code	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
15	15	2	4	10	TRF02.1525.D001	●	BF3 126

Ricambi disponibili su richiesta con rivestimento NaDia - DLC | Spare inserts available on request with NaDia coating DLC

Quantità minime d'ordine | Minimum order quantities

### Parti ricambio | Spare parts

Tipo / Type	B (mm)	W (mm)	Q.tà min. / Min. Q.ty	Codice SX. / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
Vite / screw	M5	14	10	TRF08.M550.0003	●	BG3 239

Quantità minime d'ordine | Minimum order quantities

### PELÈR™:

Termine che identifica un vento, il "Re dei venti del Garda", che soffia da nord verso sud, regolarmente nelle mattine estive. È il vento del bel tempo e come per l'Ora è un vento famoso tra i velisti e a chi pratica il windsurf o kitesurf.

Term that identifies a wind, the "King of Garda lake", which blows from north to south, regularly on summer mornings. It is the wind of good weather and like for the "Ora wind", it is a famous wind between sailors and who practicing windsurfing or kitesurfing.

## Testa portacoltelli per giunzioni tipo "finger joint"

### Finger jointing cutter

Testa portacoltelli in acciaio ad alta resistenza a 4, 6 o 8 taglienti per eseguire giunzioni tipo "finger joint". Si tratta di un utensile componibile che permette di utilizzare più teste a seconda dello spessore del legno da lavorare. I coltelli sono intercambiabili e a profilo simmetrico. Le dimensioni delle giunzioni ottenibili sono: 4 mm, 4,5/5 mm, 10/10 mm, 10/11mm, 15/15 mm, 15/16,5 mm, 20/20 mm e 20/22 mm. I coltelli sono prodotti in HS trattati con un particolare rivestimento superficiale PVD che ne aumenta la durata fino a un 100% in più e in HW (solo per le dimensioni 10/10 mm e 10/11 mm). Le dimensioni dei coltelli 4,5/5 mm, 10/11 mm, 15/16,5 mm e 20/22 mm sono adatte per lavorazioni su macchine che utilizzano la lama ad intestare e su impianti specifici. I profili 15-15 e 20-20 sono adatti per macchine definite "compatte". L'utensile è adatto per eseguire giunzioni per utilizzi differenti, dalla produzione di profili lamellari in legno per serramenti ai semilavorati per arredamento. Con i profili più profondi (20/20 mm e 20/22 mm) si ottengono giunzioni per strutture portanti in legno lamellare (norme UNI 8922, DIN 68140 e DIN 1052), particolarmente adatte per grandi luci quali impianti sportivi, capannoni industriali, aree espositive, ponti ecc. In fase d'ordine specificare il tipo di macchina sulla quale gli utensili saranno montati.

*High precision modular cutter system for longitudinal glue jointing (DIN 68140), optional with 4, 6 or 8 PVD-coated HS-knives for highly stressed structural components in engineered timber construction (DIN 1052), window tooling and laminar profiling. Cutters with steel body, locked against rotation, suitable for mechanical feed only.*

# TCJ02/1

MEC

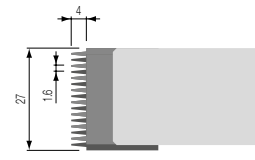


### Corpo utensili esclusi coltelli | Cutter excluding knives

#### Corpo in acciaio | Steel body

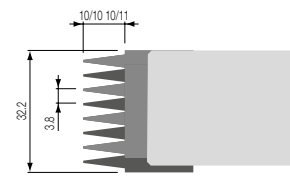
#### Tipo giunzione: 4mm | Joint type: 4mm

Ø D <sub>1</sub> (mm)	Ø D (mm)	B (mm)	d (mm)	Z	Rpm max	Codice DX. / Code RH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
138	160	25,6	40	4	8000	TCJ02.160C.0001	●	AF 806
138	160	25,6	50	4	8000	TCJ02.160D.0001	●	AF 806
226	260	25,6	40	6	5500	TCJ02.250C.0001	●	AF 957
226	260	25,6	50	6	5500	TCJ02.250D.0001	●	AF 957
226	260	25,6	60	6	5500	TCJ02.250H.0001	●	AF 957



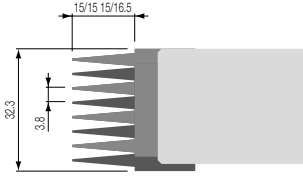
#### Tipo giunzione: 10/10 o 10/11mm | Joint type: 10/10 o 10/11mm

Ø D <sub>1</sub> (mm)	Ø D (mm)	B (mm)	d (mm)	Z	Rpm max	Codice DX. / Code RH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
129	160	30,4	40	4	8500	TCJ02.160C.0002	●	AF 575
129	160	30,4	50	4	8500	TCJ02.160D.0002	●	AF 575
129	160	30,4	40	6	8500	TCJ02.160C.0003	●	AF 874
129	160	30,4	50	6	8500	TCJ02.160D.0003	●	AF 874
216	250	30,4	40	6	5500	TCJ02.250C.0002	●	AF 845
216	250	30,4	50	6	5500	TCJ02.250D.0002	●	AF 845
216	250	30,4	60	6	5500	TCJ02.250H.0002	●	AF 845
216	250	30,4	40	8	5500	TCJ02.250C.0003	●	AF 1342
216	250	30,4	50	8	5500	TCJ02.250D.0003	●	AF 1342
216	250	30,4	60	8	5500	TCJ02.250H.0003	●	AF 1342



# TCJ02/1

MEC



## Tipo giunzione: 15/15 o 15/16,5mm | Joint type: 15/15 o 15/16,5mm

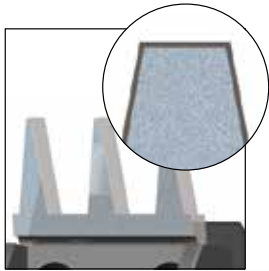
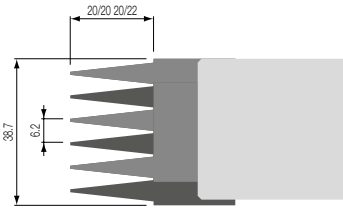
Ø D <sub>1</sub> (mm)	Ø D (mm)	B (mm)	d (mm)	Z	Rpm max	Codice DX. / Code RH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
149	<b>170</b>	30,4	40	<b>4</b>	8000	<b>TCJ02.170C.0001</b>	●	AF 675
149	<b>170</b>	30,4	50	<b>4</b>	8000	<b>TCJ02.170D.0001</b>	●	AF 675
149	<b>170</b>	30,4	40	<b>6</b>	8000	<b>TCJ02.170C.0002</b>	●	AF 1028
149	<b>170</b>	30,4	50	<b>6</b>	8000	<b>TCJ02.170D.0002</b>	●	AF 1028
235	<b>260</b>	30,4	40	<b>6</b>	5200	<b>TCJ02.260C.0001</b>	●	AF 982
235	<b>260</b>	30,4	50	<b>6</b>	5200	<b>TCJ02.260D.0001</b>	●	AF 982
235	<b>260</b>	30,4	60	<b>6</b>	5200	<b>TCJ02.260H.0001</b>	●	AF 982
235	<b>260</b>	30,4	40	<b>8</b>	5200	<b>TCJ02.260C.0002</b>	●	AF 1399
235	<b>260</b>	30,4	50	<b>8</b>	5200	<b>TCJ02.260D.0002</b>	●	AF 1399
235	<b>260</b>	30,4	60	<b>8</b>	5200	<b>TCJ02.260H.0002</b>	●	AF 1399

## Tipo giunzione: 20/20 o 20/22mm | Joint type: 20/20 o 20/22mm

Ø D <sub>1</sub> (mm)	Ø D (mm)	B (mm)	d (mm)	Z	Rpm max	Codice DX. / Code RH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
152	<b>180</b>	37,2	40	<b>4</b>	7500	<b>TCJ02.180C.0001</b>	●	AF 763
152	<b>180</b>	37,2	50	<b>4</b>	7500	<b>TCJ02.180D.0001</b>	●	AF 763
232	<b>260</b>	37,2	40	<b>6</b>	5200	<b>TCJ02.260C.0003</b>	●	AF 982
232	<b>260</b>	37,2	50	<b>6</b>	5200	<b>TCJ02.260D.0003</b>	●	AF 1004
232	<b>260</b>	37,2	60	<b>6</b>	5200	<b>TCJ02.260H.0003</b>	●	AF 982

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3



## Coltelli/inserti ricambio | Spare knives/inserts

### Coltelli in HS rivestiti PVD | HS-knives with PVD coating

Material	Lunghezza / Length (mm)	Passo / Pitch (mm)	B (mm)	W (mm)	Sp (mm)	Codice / Code	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
HS-PVD	<b>4</b>	1,6	25,4	33,0	14	<b>TRF05.CGMZ.0531</b>	●	BF2 1867
HS-PVD	<b>10/10</b>	3,8	28,4	38,5	14	<b>TRF05.CGMZ.0562</b>	●	BF2 1867
HS-PVD	<b>10/11</b>	3,8	28,4	38,5	14	<b>TRF05.CGMZ.0563</b>	●	BF2 1867
HS-PVD	<b>15/15</b>	3,8	28,4	38,5	14	<b>TRF05.CGMZ.0564</b>	●	BF2 2872
HS-PVD	<b>15/16,5</b>	3,8	28,4	38,5	14	<b>TRF05.CGMZ.0565</b>	●	BF2 2872
HS-PVD	<b>20/20</b>	6,2	32,5	48,5	14	<b>TRF05.CGMZ.0566</b>	●	BF2 3185
HS-PVD	<b>20/22</b>	6,2	32,5	48,5	14	<b>TRF05.CGMZ.0567</b>	●	BF2 3185

## Coltelli/inserti ricambio | Spare knives/inserts

### Coltelli in HS rivestiti PVD | HS-knives with PVD coating

Material	Lunghezza / Length (mm)	Passo / Pitch (mm)	B (mm)	W (mm)	Sp (mm)	Codice / Code	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
HW	<b>10/10</b>	3,8	28,4	38,5	14	<b>TRF05.CGMZ.0M62</b>	●	BF2 5809
HW	<b>10/11</b>	3,8	28,4	38,5	14	<b>TRF05.CGMZ.0M63</b>	●	BF2 5809

## Parti ricambio | Spare parts

Tipo / Type	B (mm)	W (mm)	Q.tà min. / Min. Q.ty	Codice SX. / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
Vite / screw	M8	20	10	<b>TRF08.M850.1404</b>	●	BC3 200

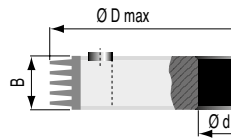
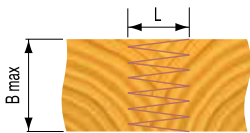
Quantità minime d'ordine | Minimum order quantities

## Testa portacoltelli per giunzioni tipo "finger joint" Finger jointing cutter

# TCJ02/1

MEC | HS | HW

Tabella per determinare il numero di teste da utilizzare in relazione allo spessore legno lavorato | *Choosing the correct cutter system*



L mm	B max mm	Frese   Cutters Nr.	Ø D mm	B mm
4/4 Passo   Pitch 1,6 mm	25,2	1	160 (250)	27
	50,8	2	160 (250)	52,6
	76,4	3	160 (250)	78,2
	102	4	160 (250)	103,8
	127,6	5	160 (250)	129,4
	153,2	6	160 (250)	155
10/10 10/11 Passo   Pitch 3,8 mm	29,8	1	160 (250)	32,2
	60,2	2	160 (250)	62,6
	90,6	3	160 (250)	93
	121	4	160 (250)	123,4
	151,4	5	160 (250)	153,8
	181,8	6	160 (250)	184,2
	212,2	7	160 (250)	214,6
15/15 15/16,5 Passo   Pitch 3,8 mm	29,8	1	170 (260)	32,2
	60,2	2	170 (260)	62,6
	90,6	3	170 (260)	93
	121	4	170 (260)	123,4
	151,4	5	170 (260)	153,8
	181,8	6	170 (260)	184,2
	212,2	7	170 (260)	214,6
	242,6	8	170 (260)	245
	273	9	170 (260)	275,4
	303,4	10	170 (260)	305,8
20/20 20/22 Passo   Pitch 6,2 mm	36,3	1	180 (260)	38,7
	73,5	2	180 (260)	75,9
	110,7	3	180 (260)	113,1
	147,9	4	180 (260)	150,3
	185,1	5	180 (260)	187,5
	222,3	6	180 (260)	224,7
	259,5	7	180 (260)	261,9
	296,7	8	180 (260)	299,1
	333,9	9	180 (260)	336,3



Per lavorazioni su macchine dotate di utensile ad intestare, in base al legno da lavorare e al dispositivo di pressatura, le giunzioni 4,5/5 mm, 10/11 mm, 15/16,5 mm e 20/22 mm, permettono di ottenere giunti a dita nel rispetto delle norme vigenti.  
*The knives with dimension 4,5/5 mm, 10/11 mm, 15/16,5 mm and 20/22 mm are usable on machines with cutt-off hogging set.*

1<sup>a</sup> fase: intestatura con gruppo truciolatore e regolazione della lunghezza del dente.  
*1st operation: butting with hogging unit and finger length setting.*



2<sup>a</sup> fase: esecuzione giunzione  
*2nd operation: jointing operation.*



# TCJ02/2

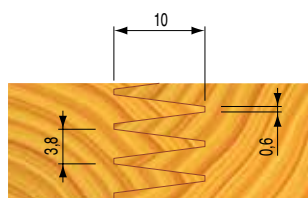
MEC | HS | HW

## Teste modulari per giunzioni con inserto intercambiabile

### Modular finger jointing cutter system

Teste in acciaio ad alta resistenza con inserti in HW per eseguire giunzioni tipo "finger joint" verticali e orizzontali profilo 10/11. L'utensile risulta molto versatile e garantisce un elevato rendimento sia nella lavorazione di legni teneri sia di quelli duri/esotici. Facile sostituzione e posizionamento dei coltelli, possibilità di riaffilatura (3,5 mm max), elevato rendimento sugli impianti industriali con basso consumo di energia e adatto unicamente all'utilizzo MEC.

*Steel cutters mounted on coupling bush with Tungsten Carbide inserts for high-end horizontal and vertical profile 10/11 "finger"-type joints, usable on industrial finger joint lines, easy replacement and positioning of the TC-inserts, re-sharpening zone 3,5 mm, suitable for MEC feed only.*



#### Corpo in acciaio | Steel body

Tipo giunzione: 10/10 o 10/11mm | Joint type: 10/10 o 10/11mm

Ø D (mm)	B (mm)	d (mm)	Z	Tipo forma / Shape type	N° utensile / Tool number	Rpm max	Codice DX. / Code RH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
160	7,6	50	2+2	A	1	9000	TCJ02.160D.MA01	●	AF 1362
160	7,6	50	3+3	A	11	9000	TCJ02.160D.MA11	●	AF 1686
160	7,6	60	2+2	A	1	9000	TCJ02.160H.MA01	●	AF 1441
160	7,6	60	3+3	A	11	9000	TCJ02.160H.MA11	●	AF 1765
160	7,6	70	2+2	A	1	9000	TCJ02.160M.MA01	●	AF 1441
160	7,6	70	3+3	A	11	9000	TCJ02.160M.MA11	●	AF 1765
160	11,4	50	2+2+2	B	4	9000	TCJ02.160D.MB04	●	AF 1709
160	11,4	50	3+3+3	B	14	9000	TCJ02.160D.MB14	●	AF 2148
160	11,4	60	2+2+2	B	4	9000	TCJ02.160H.MB04	●	AF 1789
160	11,4	60	3+3+3	B	14	9000	TCJ02.160H.MB14	●	AF 2228
160	11,4	70	2+2+2	B	4	9000	TCJ02.160M.MB04	●	AF 1789
160	11,4	70	3+3+3	B	14	9000	TCJ02.160M.MB14	●	AF 2228
160	11,4	50	2+2	C	12	9000	TCJ02.160D.MC12	●	AF 1383
160	11,4	50	3+3	C	22	9000	TCJ02.160D.MC22	●	AF 1690
160	11,4	60	2+2	C	12	9000	TCJ02.160H.MC12	●	AF 1462
160	11,4	60	3+3	C	22	9000	TCJ02.160H.MC22	●	AF 1770
160	11,4	70	2+2	C	12	9000	TCJ02.160M.MC12	●	AF 1462
160	11,4	70	3+3	C	22	9000	TCJ02.160M.MC22	●	AF 1770
160	15,2	50	2+2+2	D	13	9000	TCJ02.160D.MD13	●	AF 1693
160	15,2	50	3+3+3	D	23	9000	TCJ02.160D.MD23	●	AF 2152
160	15,2	60	2+2+2	D	13	9000	TCJ02.160H.MD13	●	AF 1772
160	15,2	60	3+3+3	D	23	9000	TCJ02.160H.MD23	●	AF 2232
160	15,2	70	2+2+2	D	13	9000	TCJ02.160M.MD13	●	AF 1772
160	15,2	70	3+3+3	D	23	9000	TCJ02.160M.MD23	●	AF 2232
250	7,6	50	3+3	E	6	5500	TCJ02.250D.ME06	●	AF 1789
250	7,6	50	4+4	E	16	5500	TCJ02.250D.ME16	●	AF 2095
250	7,6	60	3+3	E	6	5500	TCJ02.250H.ME06	●	AF 1869
250	7,6	60	4+4	E	16	5500	TCJ02.250H.ME16	●	AF 2175
250	7,6	70	3+3	E	6	5500	TCJ02.250M.ME06	●	AF 1869
250	7,6	70	4+4	E	16	5500	TCJ02.250M.ME16	●	AF 2175
250	11,4	50	3+3+3	F	9	5500	TCJ02.250D.MF09	●	AF 2282
250	11,4	50	4+4+4	F	19	5500	TCJ02.250D.MF19	●	AF 2721
250	11,4	50	5+5+5	F	29	5500	TCJ02.250D.MF29	●	AF 3179
250	11,4	60	3+3+3	F	9	5500	TCJ02.250H.MF09	●	AF 2362
250	11,4	60	4+4+4	F	19	5500	TCJ02.250H.MF19	●	AF 2799
250	11,4	60	5+5+5	F	29	5500	TCJ02.250H.MF29	●	AF 3258
250	11,4	70	3+3+3	F	9	5500	TCJ02.250M.MF09	●	AF 2362
250	11,4	70	4+4+4	F	19	5500	TCJ02.250M.MF19	●	AF 2799
250	11,4	70	5+5+5	F	29	5500	TCJ02.250M.MF29	●	AF 3258



# TCJ02/2

MEC | HS | HW

## Corpo in acciaio | Steel body

Tipo giunzione: 10/10 o 10/11mm | Joint type: 10/10 o 10/11mm

Ø D (mm)	B (mm)	d (mm)	Z	Tipo forma / Shape type	N° utensile / Tool number	Rpm max	Codice DX. / Code RH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
250	11,4	50	3+3	G	10	5500	TCJ02.250D.MG10	●	AF 1789
250	11,4	50	4+4	G	20	5500	TCJ02.250D.MG20	●	AF 2095
250	11,4	60	3+3	G	10	5500	TCJ02.250H.MG10	●	AF 1869
250	11,4	60	4+4	G	20	5500	TCJ02.250H.MG20	●	AF 2175
250	11,4	70	3+3	G	10	5500	TCJ02.250M.MG10	●	AF 1869
250	11,4	70	4+4	G	20	5500	TCJ02.250M.MG20	●	AF 2175
250	15,2	50	3+3+3	H	30	5500	TCJ02.250D.MH30	●	AF 2293
250	15,2	50	4+4+4	H	40	5500	TCJ02.250D.MH40	●	AF 2723
250	15,2	60	3+3+3	H	30	5500	TCJ02.250H.MH30	●	AF 2373
250	15,2	60	4+4+4	H	40	5500	TCJ02.250H.MH40	●	AF 2803
250	15,2	70	3+3+3	H	30	5500	TCJ02.250M.MH30	●	AF 2373
250	15,2	70	4+4+4	H	40	5500	TCJ02.250M.MH40	●	AF 2803
250	22,0	50	3+3+3	L	18	5500	TCJ02.250D.ML18	●	AF 2302
250	22,0	60	3+3+3	L	18	5500	TCJ02.250H.ML18	●	AF 2381
250	22,0	70	3+3+3	L	18	5500	TCJ02.250M.ML18	●	AF 2381
250	22,0	50	3+3+3	M	27	5500	TCJ02.250D.MM27	●	AF 2302
250	22,0	60	3+3+3	M	27	5500	TCJ02.250H.MM27	●	AF 2381
250	22,0	70	3+3+3	M	27	5500	TCJ02.250M.MM27	●	AF 2381

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

●●● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3

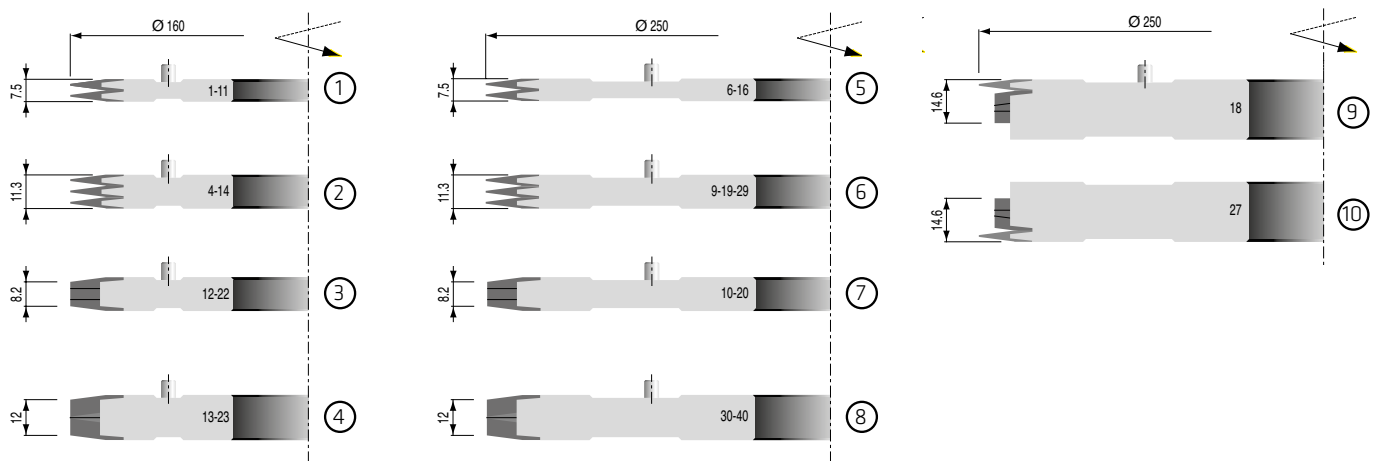
## Coltelli/inserti ricambio | Spare knives/inserts

Material	Lunghezza / Length (mm)	Passo / Pitch (mm)	B (mm)	W (mm)	Sp (mm)	Codice / Code	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
HW	10/11	3,8	38,0	13,0	3,7	TRF05.1337.0731	●	BF2 1697
HW	10/11	3,8	38,0	13,0	3,7	TRF05.1337.0732	●	BF2 1697
HW	10/11	3,8	38,0	13,0	7,5	TRF05.1375.0734	●	BF2 2084
HW	10/11	3,8	38,0	13,0	7,5	TRF05.1375.0735	●	BF2 2084

## Parti ricambio | Spare parts

Tipo / Type	B (mm)	W (mm)	Q.tà min. / Min. Q.ty	Codice SX. / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
Vite / screw	M5	7	10	TRF08.M550.0215	●	BG3 163
Vite / screw	M5	13	10	TRF08.M550.0216	●	BG3 163

Quantità minime d'ordine | Minimum order quantities

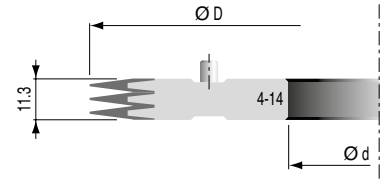
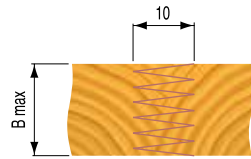
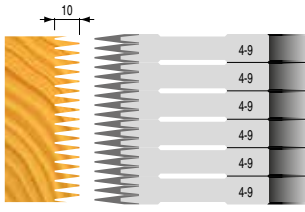


# TCJ02/2

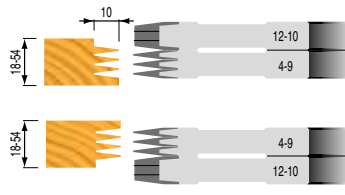
MEC | HW

## Teste modulari per giunzioni con inserto intercambiabile Modular finger jointing cutter system

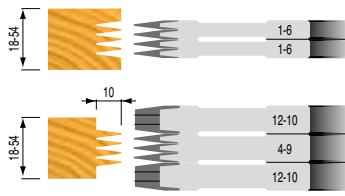
Giunto verticale | Vertical joint



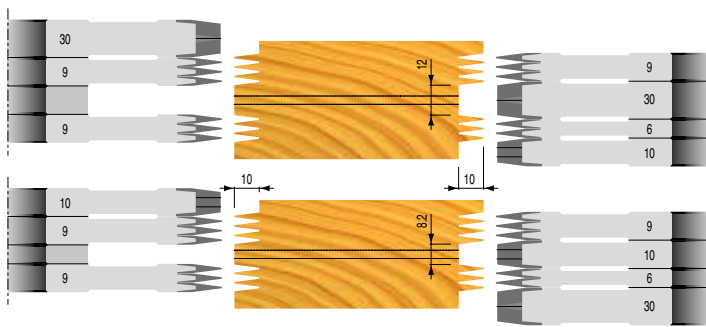
Giunto orizzontale | Horizontal joint



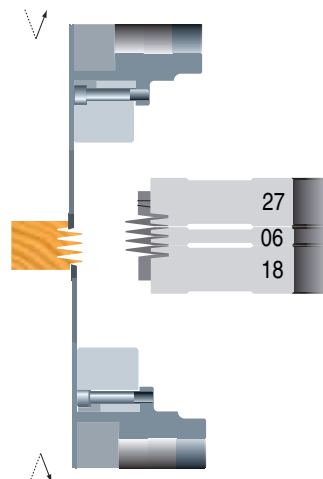
Giunto orizzontale per macchine "doppie"  
Horizontal joints on double-end machines



Giunto orizzontale "re-saw"  
"Re-saw" horizontal joint



Giunto orizzontale con piani laterali centrati  
Horizontal joint with centered outer shoulders



B max mm	Frese   Cutters nr.	B mm
10,8	1	11,3
22,2	2	22,7
33,6	3	34,1
45	4	45,5
56,4	5	56,9
67,8	6	68,3
79,2	7	79,7
90,6	8	91,1
102	9	102,5
113,4	10	113,9
124,8	11	125,3
136,2	12	136,7
147,6	13	148,1
159	14	159,5
170,4	15	170,9
181,8	16	182,3
193,2	17	193,7
204,6	18	205,1

## ĠONTÀ™ Testa portacoltelli per giunzioni tipo "finger joint"

### ĠONTÀ™ Finger jointing cutter

# TCJ03/1

MEC

Sistema modulare ad alte performances con serraggio dei coltelli brevettato per giunzioni longitudinali (DIN 68140), a 4-12 coltelli opzionali in HS sinterizzato rivestiti PVD. Specifico per elementi ad alta sollecitazione strutturale nell'ingegneria del legno per costruzione (DIN 1052), serramenti e profili lamellari. Frese con corpo in acciaio con sistema di sicurezza anti-rotazione, serraggio posteriore ai coltelli per una sostituzione sicura e rapida dei coltelli, adatto solo per macchine automatiche.

High performance modular cutter system with patented knife clamping for longitudinal glue jointing (DIN 68140), optional with 4 - 12 PVD-coated powder HS-knives for highly stressed structural components in engineered timber construction (DIN 1052), window tooling and laminar profiling. Cutters with steel body, locked against rotation, knife backside clamping for fast and easy knife change, suitable for mechanical feed only.



#### Corpo in acciaio | Steel body

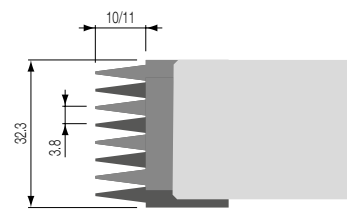
#### Corpo utensili esclusi coltelli | Cutterhead excluding knives

#### Tipo giunzione: 10/10 o 10/11mm | Joint type: 10/10 o 10/11mm

Ø D <sub>1</sub> (mm)	Ø D (mm)	B (mm)	d (mm)	Z	Rpm max	Codice DX. / Code RH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
129	160	30,4	40	4	8500	TCJ03.160C.0001	●	AF 722
129	160	30,4	50	4	8500	TCJ03.160D.0001	●	AF 722
129	160	30,4	40	6	8500	TCJ03.160C.0002	●	AF 1184
129	160	30,4	50	6	8500	TCJ03.160D.0002	●	AF 1184
218	250	30,4	40	6	5500	TCJ03.250C.0001	●	AF 1056
218	250	30,4	50	6	5500	TCJ03.250D.0001	●	AF 1056
218	250	30,4	60	6	5500	TCJ03.250H.0001	●	AF 1056
218	250	30,4	40	8	5500	TCJ03.250C.0002	●	AF 1696
218	250	30,4	50	8	5500	TCJ03.250D.0002	●	AF 1696
218	250	30,4	60	8	5500	TCJ03.250H.0002	●	AF 1696
218	250	30,4	40	10	5500	TCJ03.250C.0003	●	AF 2022
218	250	30,4	50	10	5500	TCJ03.250D.0003	●	AF 2022
218	250	30,4	60	10	5500	TCJ03.250H.0003	●	AF 2022
218	250	30,4	40	12	5500	TCJ03.250C.0004	●	AF 2376
218	250	30,4	50	12	5500	TCJ03.250D.0004	●	AF 2376
218	250	30,4	60	12	5500	TCJ03.250H.0004	●	AF 2376

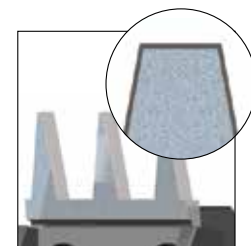
Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3



#### Coltelli/inserti ricambio | Spare knives/inserts

Material	Lunghezza / Lenght (mm)	Passo / Pitch (mm)	B (mm)	W (mm)	Sp (mm)	Codice / Code	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
HS-PVD	10/11	3,8	28,5	40	14,1	TRF05.CGMZ.0572	●	BF2 2219



#### Parti ricambio | Spare parts

Tipo / Type	B (mm)	W (mm)	Q.tà minima / Min. Q.ty	Codice SX. / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
Vite / screw	M8	25	10	TRF08.M850.2901	●	BG3 200

Quantità minime d'ordine | Minimum order quantities

#### ĠONTÀ™:

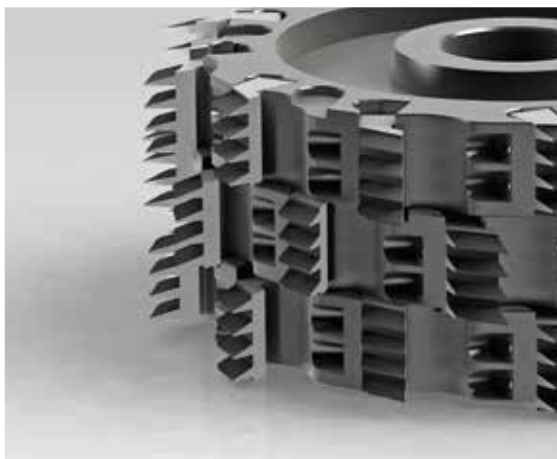
Verbo tratto dal dialetto locale "furlan" della regione Friuli - Venezia Giulia che significa giuntare, congiungere due superfici e viene usato comunemente dai falegnami locali.

Verb taken from the local dialect "furlan" of Friuli - Venezia Giulia region in North-East of Italy, which means jointing two surfaces already worked by a cutter head and commonly used by local carpenters.



# GONTÂ system

Revolution in finger jointing



#### ELEVATA PRODUTTIVITÀ:

Esecuzione fino a 12 denti (Z=6 + 6 sul Ø 250) per altissime prestazioni con avanzamenti oltre 6 cicli/min.

#### HIGH PRODUCTIVITY:

Up to 12 teeth (Z=6 + 6 on Ø 250) for extremely high performances with feed rates over 6 cycles/min.

## SPECIFICHE TECNICHE / TECHNICAL FEATURES

#### MANUTENZIONE:

Il sistema di bloccaggio dalla parte posteriore del coltello garantisce una maggiore pulizia delle viti con conseguente semplicità di sostituzione dei coltelli.

#### MAINTENANCE:

Knife backside-clamping protects screws from wood dust with relative advantages during knives replacement.

#### PERFORMANCE:

Coltelli in HSS sinterizzato con nuovo rivestimento PVD.

#### PERFORMANCE:

Knives made of powder HSS with new PVD coating.

#### PESO RIDOTTO:

La forma particolarmente scaricata, garantisce una notevole riduzione del peso dell'utensile rendendolo paragonabile al saldobrasato.

#### LIGHT WEIGHT:

Considerable weight reduction thanks to wide recesses in tool bodies that makes it comparable to brazed tools.





# ĠONTÂ system

Revolution in finger jointing



**DESIGN:**

Ampio scarico frontale dell'utensile per ottimale evacuazione del truciolo in lavorazioni con alti avanzamenti.

**DESIGN:**

Special recesses in tooling geometry for efficient chip removal, excellent during high feed-rates machining.

**TRASCINAMENTO:**

Garantito da un particolare accoppiamento degli utensili.

**INTERLOCKING:**

Granted by special coupling system of the tools.

**AUTOPOSIZIONAMENTO DEL COLTELLO BREVETTATO:**

Massima precisione di accoppiamento tra utensile e coltello.

**KNIVES POSITIONING PRECISION:**

Granted by the special *PATENTED* knife geometry.

# TCF03/1

MEC | HW



## Truciatore in lega leggera

### Hogging units

Il corpo in lega leggera è corredato da 4 oppure 6 «settori» con taglienti in HW riaffilabili come una sega circolare e sostituibili. L'accoppiamento di più elementi per spessori di taglio multipli di 30 mm può avvenire mediante specifico assemblaggio da richiedere in sede di ordinazione. I tipi «A» e «B» hanno il mozzo interno e i tipi «C» e «D» il mozzo a filo con lo spessore del corpo.

*Light alloy body equipped with 4 or 6 TCT cutting segments (resharpenable), assembly system with cutting widths of multiples of 30 mm, used for hogging solid timber, panels and edge banding, suitable for mechanical feed.*

#### Corpo truciatore | Hogging unit body Corpo in alluminio | Light alloy body

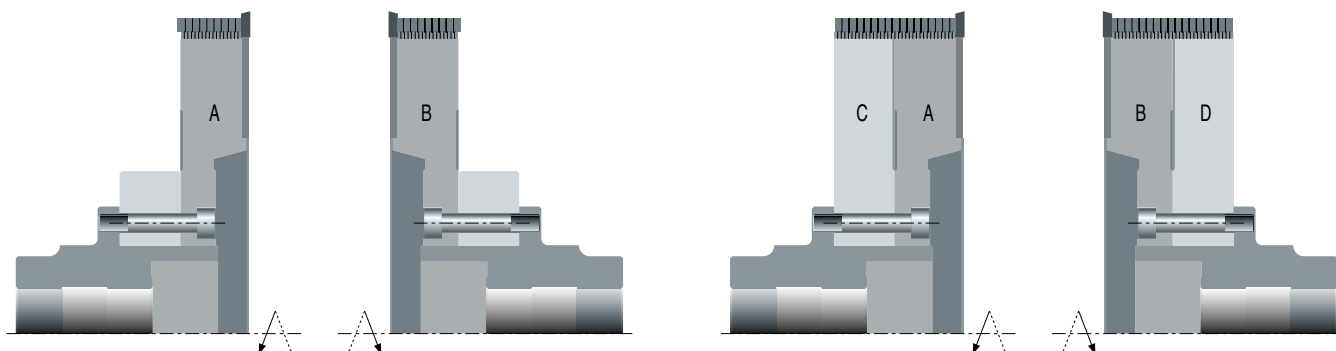
Ø D (mm)	B (mm)	d (mm)	Z	Tipo utensile / Tool type	Settori / Segments	Rotaz. / Rotation	Rpm max	Codice / Code	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
250	30	60	A	A	4 (Z8 Ø245)	DX/RH	6000	<b>TCF03.250H.A001</b>	●	AF 1334
250	30	60	B	B	4 (Z8 Ø245)	SX/LH	6000	<b>TCF03.250H.B001</b>	●	AF 1334
300	30	60	A	A	6 (Z7 Ø295)	DX/RH	5000	<b>TCF03.300H.A001</b>	●	AF 1953
300	30	60	B	B	6 (Z7 Ø295)	SX/LH	5000	<b>TCF03.300H.B001</b>	●	AF 1953
350	30	60	A	A	6 (Z8 Ø345)	DX/RH	4000	<b>TCF03.350H.A001</b>	●	AF 2756
350	30	60	B	B	6 (Z8 Ø345)	SX/LH	4000	<b>TCF03.350H.B001</b>	●	AF 2756

#### Elementi per accoppiamento | Coupling elements Corpo in alluminio | Light alloy body

Ø D (mm)	B (mm)	d (mm)	Z	Tipo utensile / Tool type	Settori / Segments	Rotaz. / Rotation	Rpm max	Codice / Code	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
250	30	60	32	C	4 (Z8 Ø245)	DX/RH	6000	<b>TCF03.250H.A002</b>	●	AF 1334
250	30	60	32	D	4 (Z8 Ø245)	SX/LH	6000	<b>TCF03.250H.B002</b>	●	AF 1334
300	30	60	42	C	6 (Z7 Ø295)	DX/RH	5000	<b>TCF03.300H.A002</b>	●	AF 1953
300	30	60	42	D	6 (Z7 Ø295)	SX/LH	5000	<b>TCF03.300H.B002</b>	●	AF 1953
350	30	60	48	C	6 (Z8 Ø345)	DX/RH	4000	<b>TCF03.350H.A002</b>	●	AF 2756
350	30	60	48	D	6 (Z8 Ø345)	SX/LH	4000	<b>TCF03.350H.B002</b>	●	AF 2756

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3



**Lama circolare per truciolo | Sawblade for hogging unit**

Ø D (mm)	B (mm)	d (mm)	Z	Rpm max	Codice / Code	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
255	4,2	155	40	DX/RH	TLH11.255V.0001	●	AF 297
255	4,2	155	60	DX/RH	TLH11.255V.0002	●	AF 323
300	4,2	155	48	DX/RH	TLH11.300V.0001	●	AF 314
300	4,2	155	72	DX/RH	TLH11.300V.0002	●	AF 366
350	4,2	200	84	DX/RH	TLH11.350V.0001	●	AF 439
255	4,2	155	40	SX/LH	TLH11.255V.0003	●	AF 297
255	4,2	155	60	SX/LH	TLH11.255V.0004	●	AF 323
300	4,2	155	48	SX/LH	TLH11.300V.0003	●	AF 314
300	4,2	155	72	SX/LH	TLH11.300V.0004	●	AF 366
350	4,2	200	84	SX/LH	TLH11.350V.0002	●	AF 439

# TCF03/1

MEC | HW

**Coltelli/inserti ricambio | Spare knives/inserts**

D (mm)	Z	Q.tà min. / Min. Q.ty	Codice / Code	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
245	8	4	TRF10.Z860.1107	●	BF5 1841
295	7	6	TRF10.Z760.1108	●	BF5 1983
345	8	6	TRF10.Z860.1109	●	BF5 2037


 Ricambi disponibili su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC | Spare inserts available on request with **NaDia** coating DLC

Quantità minime d'ordine | Minimum order quantities

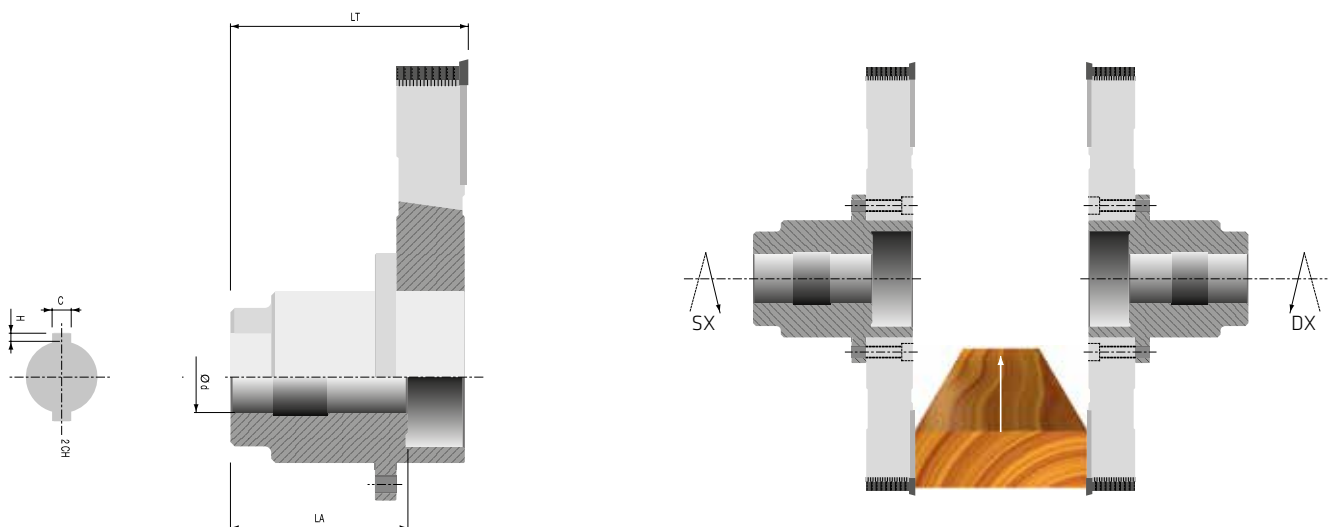
**Parti ricambio | Spare parts**

Tipo / Type	B (mm)	W (mm)	Q.tà min. / Min. Q.ty	Codice / Code	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
Vite / screw	M6	16	10	TRF08.M650.0605	●	BG3 99
Vite / screw	M8	20	10	TRF08.M850.0701	●	BG3 78

Quantità minime d'ordine | Minimum order quantities

In fase di ordine è importante specificare il tipo di macchina sulla quale viene montato il truciolo e, possibilmente, tutte le dimensioni indicate, compresa la rotazione.

When placing an order please state all relevant technical requirements like machine type, rotation, dimension etc.



# TCP06/2

MEC | HW

## Gruppo teste con coltellini per raggiare e smussare Rounding cutter set

Gruppo teste con coltellini composto da 3 elementi. L'elemento A e l'elemento C sono sagomati e consentono di effettuare smussi a 45° e/o raggi (R=2, 3, 4, 5, 6 mm). Gli elementi centrali B e D, costruiti con angolo di taglio assiale, spianano la parte diritta del pannello da lavorare. In fase di ordine indicare il tipo di coltello desiderato.

Elementi A e C montati 1 set coltelli profilati a scelta

*Cutter set consisting of 3 cutters with steel body and Tungsten Carbide knives for jointing and rounding/bevelling in moulding machines, axial angle alignment of the knives for reduced cutting pressure and excellent cutting results, suitable for mechanical feed.*

*Cutters A and C including 1 profiled knives choice set*

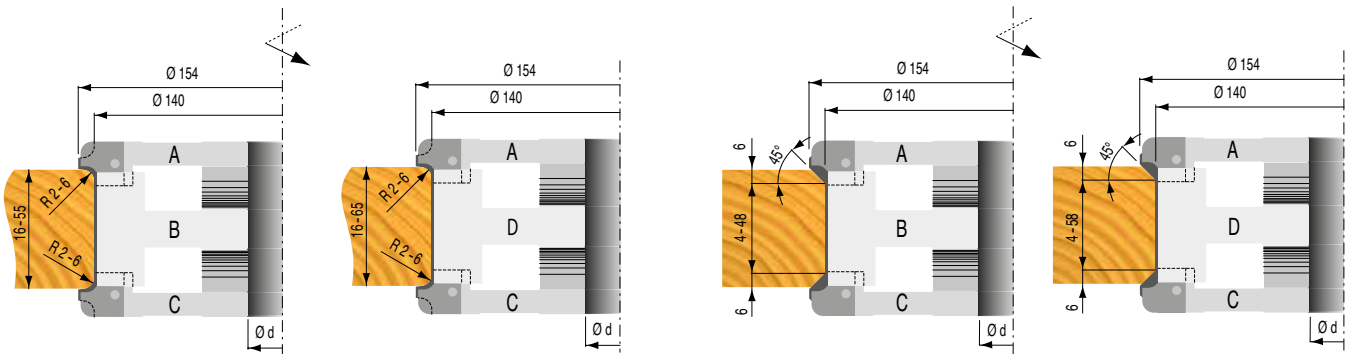


### Corpo in acciaio | Steel body MEC - Z=3 - HW

Ø D (mm)	B (mm)	d (mm)	Z	Tipo / Type	Rpm max	Codice DX. / Code RH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
154	20	30	3	A	8500	TCP06.154A.A001	●	AF 807
154	20	35	3		8500	TCP06.154B.A001	●	AF 807
154	20	40	3		8500	TCP06.154C.A001	●	AF 807
154	20	50	3		8500	TCP06.154D.A001	●	AF 807
140	50	30	3	B	5500	TCP06.140A.B001	●	AF 680
140	50	35	3		5500	TCP06.140B.B001	●	AF 680
140	50	40	3		5500	TCP06.140C.B001	●	AF 680
140	50	50	3		5500	TCP06.140D.B001	●	AF 680
154	20	30	3	C	5500	TCP06.154A.C001	●	AF 807
154	20	35	3		5500	TCP06.154B.C001	●	AF 807
154	20	40	3		5500	TCP06.154C.C001	●	AF 807
154	20	50	3		5500	TCP06.154D.C001	●	AF 807
140	60	30	3	D	5500	TCP06.140A.D001	●	AF 765
140	60	35	3		5500	TCP06.140B.D001	●	AF 765
140	60	40	3		5500	TCP06.140C.D001	●	AF 765
140	60	50	3		5500	TCP06.140D.D001	●	AF 765

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3



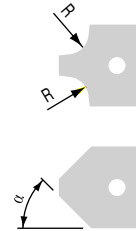


# TCP06/2

MEC | HW

## Coltelli/inserti speciali ricambio | *Special spare knives/inserts*

B (mm)	W (mm)	Sp (mm)	R (mm)	Tipo / Type	Q.tà minima / Min. Q.ty	Codice / Code	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
20	20,5	2	2	A-C	6	TRF06.2020.2017	●	BF2 593
20	20,5	2	3	A-C	6	TRF06.2020.2019	●	BF2 593
20	20,5	2	4	A-C	6	TRF06.2020.2021	●	BF2 593
20	20,5	2	5	A-C	6	TRF06.2020.2023	●	BF2 593
20	20,5	2	6	A-C	6	TRF06.2020.2025	●	BF2 593
20	20,5	2	45°	A-C	6	TRF06.2020.2025	●	BF2 593



Quantità minime d'ordine | *Minimum order quantities*

## Coltelli/inserti standard ricambio | *Standard spare knives/inserts*

B (mm)	W (mm)	Sp (mm)	R (mm)	Tipo / Type	Q.tà minima / Min. Q.ty	Codice / Code	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
50	12	2	2	B	10	TRF01.1215.A050	●	BFO 99
60	12	2	2	D	10	TRF01.1215.A060	●	BFO 118

Ricambi disponibili su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC | *Spare inserts available on request with NaDia coating DLC*

Quantità minime d'ordine | *Minimum order quantities*

## Parti ricambio | *Spare parts*

Tipo / Type	B (mm)	W (mm)	S (mm)	Tipo / Type	Q.tà minima / Min. Q.ty	Codice / Code	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
Tassello / wedge	16	10	8,3	A	6	TRF07.3500.0055	●	B 637
Tassello / wedge	16	10	8,3	C	6	TRF07.3500.0053	●	B 637
Tassello / wedge	46	10	8,3	B	6	TRF07.3500.0009	●	B 462
Tassello / wedge	54	10	8,3	D	6	TRF07.3500.0010	●	B 483
Vite / screw	M7	21			10	TRF08.M750.2402	●	BG3 208

Quantità minime d'ordine | *Minimum order quantities*

# TCP06/3

MEC | HW

## Gruppi teste con coltellini per parchetti e perline

### Tongue and groove cutter set

Gruppi di teste con coltellini, intercambiabili tra loro per la realizzazione di parchetti e perline su macchine scorniatrici. Gli utensili sono regolabili mediante anelli distanziali che permettono di ottenere gli spessori e i profili desiderati. I gruppi sono corredati da bussole di accoppiamento per l'assemblaggio delle singole teste.

*Set of steel cutters mounted on assembly bush for producing up to 17 different variations of tongue and groove profiles on moulding machines, suitable for mechanical feed.*



#### Corpo in acciaio | Steel body

Tipo giunzione: 10/10 o 10/11mm | Joint type: 10/10 o 10/11mm

Ø D <sub>1</sub> (mm)	Ø D (mm)	B (mm)	d (mm)	Z	Rotaz. / Rotat.	Tipo prof. / Prof. type	Rpm max	Codice DX. / Code RH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
127	140	13-33	40	4	SX/LH	A	10000	TCP06.A140.L40F	●	AF 2588
148	155	13-33	40	4	DX/RH		10000	TCP06.A155.R40F	●	AF 2205
127	140	13-33	40	4	SX/LH	B	10000	TCP06.B140.L40F	●	AF 2656
148	155	13-33	40	4	DX/RH		10000	TCP06.B155.R40F	●	AF 2205
127	154	13-38	40	4	SX/LH	C	9000	TCP06.C154.L40F	●	AF 3182
154	155	13-38	40	4	DX/RH		9000	TCP06.C154.R40F	●	AF 2828
127	154	15-44	40	4	SX/LH	D	9000	TCP06.D154.L40F	●	AF 3834
154	155	15-44	40	4	DX/RH		9000	TCP06.D154.R40F	●	AF 3450
127	160	13-30	40	4	SX/LH	E	8500	TCP06.E160.L40F	●	AF 2656
148	155	13-30	40	4	DX/RH		8500	TCP06.E155.R40F	●	AF 2205
127	175	13-30	40	4	SX/LH	F	8000	TCP06.F175.L40F	●	AF 2656
148	155	13-30	40	4	DX/RH		8000	TCP06.F155.R40F	●	AF 2360
127	160	13-30	40	4	SX/LH	G	8500	TCP06.G160.L40F	●	AF 2596
168	168	13-30	40	4	DX/RH		8500	TCP06.G168.R40F	●	AF 2777
127	175	13-30	40	4	SX/LH	H	8000	TCP06.H175.L40F	●	AF 2271
148	155	13-30	40	4	DX/RH		8000	TCP06.H155.R40F	●	AF 2387
122	140	13-34	40	4	SX/LH	I	10000	TCP06.I140.L40F	●	AF 2596
152	160	13-34	40	4	DX/RH		10000	TCP06.I160.R40F	●	AF 2314
122	140	13-34	40	4	SX/LH	L	10000	TCP06.L140.L40F	●	AF 2566
152	160	13-34	40	4	DX/RH		10000	TCP06.L160.R40F	●	AF 2314
122	154	14-38	40	4	SX/LH	M	9000	TCP06.M154.L40F	●	AF 3189
152	160	14-38	40	4	DX/RH		9000	TCP06.M160.R40F	●	AF 2936
122	154	15-44	40	4	SX/LH	N	9000	TCP06.N154.L40F	●	AF 3811
154	160	15-44	40	4	DX/RH		9000	TCP06.N160.R40F	●	AF 3559
122	160	13-30	40	4	SX/LH	O	9000	TCP06.O160.L40F	●	AF 2601
152	160	13-30	40	4	DX/RH		9000	TCP06.O160.R40F	●	AF 2314
122	175	13-30	40	4	SX/LH	P	8000	TCP06.P175.L40F	●	AF 2601
152	160	13-30	40	4	DX/RH		8000	TCP06.P160.R40F	●	AF 2314
122	175	13-27	40	4	SX/LH	Q	8000	TCP06.Q175.L40F	●	AF 3011
152	160	13-27	40	4	DX/RH		8000	TCP06.Q160.R40F	●	AF 2694
122	195	13-27	40	4	SX/LH	R	7000	TCP06.R195.L40F	●	AF 3328
152	160	13-27	40	4	DX/RH		7000	TCP06.R160.R40F	●	AF 2694
122	195	13-27	40	4	SX/LH	S	7000	TCP06.S195.L40F	●	AF 3328
152	160	13-34	40	4	DX/RH		7000	TCP06.S160.R40F	●	AF 2314

● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3

# TCP06/3

MEC | HW

## Elementi singoli | Single cutterheads Corpo in acciaio | Steel body

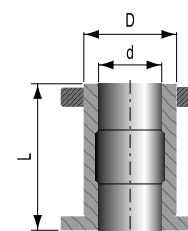
Ø D (mm)	B (mm)	d (mm)	Z	N° ele. / Tool n°	Rpm max	Codice DX. / Code RH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
140	15	50	4	A01	10000	TCP06.A01R.0001	●	AF 708
140	15	50	4	A02	10000	TCP06.A02R.0001	●	AF 708
127	12	50	2	A03	10000	TCP06.A03R.0001	●	AF 839
155	20	50	4	A04	10000	TCP06.A04R.0001	●	AF 930
155	20	50	4	A05	10000	TCP06.A05R.0001	●	AF 930
139	15	50	4	A06	10000	TCP06.A06R.0001	●	AF 677
175	15	50	4	A07	8000	TCP06.A07R.0001	●	AF 778
155	20	50	4	A08	9000	TCP06.A08R.0001	●	AF 1089
160	15	50	4	A09	9000	TCP06.A09R.0001	●	AF 712
155	20	50	4	A10	9000	TCP06.A10R.0001	●	AF 1089
168	20	50	4	A11	9500	TCP06.A11R.0001	●	AF 1355
149	15	50	4	A12	9500	TCP06.A12R.0001	●	AF 712
168	20	50	4	A13	8500	TCP06.A13R.0001	●	AF 1092
168	20	50	4	A14	8500	TCP06.A14R.0001	●	AF 1092
154	12	50	2	A15	9000	TCP06.A15R.0001	●	AF 641
154	12	50	2	A16	9000	TCP06.A16R.0001	●	AF 641
122	12	50	2	A17	10000	TCP06.A17R.0001	●	AF 846
160	20	50	4	A18	10000	TCP06.A18R.0001	●	AF 986
160	20	50	4	A19	10000	TCP06.A19R.0001	●	AF 986
160	20	50	4	A20	9000	TCP06.A20R.0001	●	AF 986
160	20	50	4	A21	9000	TCP06.A21R.0001	●	AF 986
175	20	50	4	A22	8000	TCP06.A22R.0001	●	AF 1134
160	20	50	4	A23	9000	TCP06.A23R.0001	●	AF 1377
195	20	50	4	A24	7000	TCP06.A24R.0001	●	AF 1461

● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3



## Bussole di accoppiamento | Assembly sleeves






Ø D (mm)	H (mm)	d (mm)	Rotaz. / Rotat.	Codice / Code	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
50	105	30	DX/RH	TAM01.5030.R105	●	B 3519
50	105	35	DX/RH	TAM01.5035.R105	●	B 3519
50	105	40	DX/RH	TAM01.5040.R105	●	B 3519
50	105	30	SX/LH	TAM01.5030.L105	●	B 3519
50	105	35	SX/LH	TAM01.5035.L105	●	B 3519
50	105	40	SX/LH	TAM01.5040.L105	●	B 3519



# TCP06/3

MEC | HW

## Gruppi teste con coltellini per parchetti e perline Tongue and groove cutter set

Ricambi / Spare Parts / Ersatzteile						
<b>A01</b> <b>A02</b> <b>A06</b>	Art. Nr.	<b>TRF01.1215.A015</b>	<b>TRF07.3500.0004</b>	<b>TRF02.1420.G014</b>		
	Dim.	15 x 12 x 1,5	11 mm	14 x 14 x 2		
	Pcs					
<b>A07</b> <b>A09</b> <b>A12</b>	Art. Nr.	<b>TRF01.1215.A015</b>	<b>TRF07.3500.0004</b>	<b>TRF02.1420.G014</b>		
	Dim.	15 x 12 x 1,5	11 mm	14 x 14 x 2		
	Pcs					
<b>A03</b> <b>A17</b>	Art. Nr.	<b>TRF01.1215.A012</b>	<b>TRF07.3500.0023</b>			<b>TRF02.6000.0601</b>
	Dim.	12 x 12 x 1,5	9 mm			<b>TRF02.6000.0602</b>
	Pcs					27 x 6 x 14
<b>A18</b>	Art. Nr.	<b>TRF01.1215.A020</b>	<b>TRF07.3500.0005</b>		<b>TRF02.6000.0704</b>	
	Dim.	20 x 12 x 1,5	16 mm		48 x 4 x 16	
	Pcs					
<b>A19</b>	Art. Nr.	<b>TRF01.1215.A020</b>	<b>TRF07.3500.0005</b>		<b>TRF02.6000.0703</b>	
	Dim.	20 x 12 x 1,5	16 mm		48 x 4 x 16	
	Pcs					
<b>A13</b> <b>A14</b> <b>A20</b> <b>A21</b>	Art. Nr.	<b>TRF01.1215.A020</b>	<b>TRF07.3500.0005</b>		<b>TRF02.6000.0703</b>	
	Dim.	20 x 12 x 1,5	16 mm		48 x 4 x 16	
	Pcs					
<b>A11</b>	Art. Nr.	<b>TRF01.1215.A020</b>	<b>TRF07.3500.0005</b>		<b>TRF02.6000.0710</b>	
	Dim.	20 x 12 x 1,5	16 mm		60 x 4 x 16	
	Pcs					
<b>A15</b> <b>A16</b>	Art. Nr.	<b>TRF01.1215.A012</b>	<b>TRF07.3500.0023</b>			
	Dim.	12 x 12 x 1,5	9 mm			
	Pcs					
<b>A22</b>	Art. Nr.	<b>TRF06.3A22.1461</b>	<b>TRF07.3500.0024</b>	<b>TRF02.1420.G014</b>		
	Dim.	19,8 x 22 x 2	17,6 mm	14 x 14 x 2		
	Pcs					
<b>A23</b>	Art. Nr.	<b>TRF06.3A23.1462</b>	<b>TRF07.3500.0005</b>		<b>TRF02.6000.0703</b>	
	Dim.	19,8 x 22 x 2	16 mm		48 x 4 x 16	
	Pcs					
<b>A24</b>	Art. Nr.	<b>TRF06.3A24.1463</b>	<b>TRF07.3500.0005</b>			
	Dim.	19,8 x 34 x 2	16,5 mm			
	Pcs					
<b>A04</b> <b>A05</b>	Art. Nr.	<b>TRF01.1215.A020</b>	<b>TRF07.3500.0005</b>		<b>TRF02.6000.0766</b>	
	Dim.	20 x 12 x 1,5	16 mm		37 x 4 x 16	
	Pcs					
<b>A08</b>	Art. Nr.	<b>TRF01.1215.A020</b>	<b>TRF07.3500.0005</b>	<b>TRF02.1420.G014</b>	<b>TRF02.6000.0766</b>	
	Dim.	20 x 12 x 1,5	16 mm	14 x 14 x 2	37 x 4 x 16	
	Pcs					
<b>A10</b>	Art. Nr.	<b>TRF01.1215.A020</b>	<b>TRF07.3500.0005</b>		<b>TRF02.6000.0766</b>	
	Dim.	20 x 12 x 1,5	16 mm		37 x 4 x 16	
	Pcs					

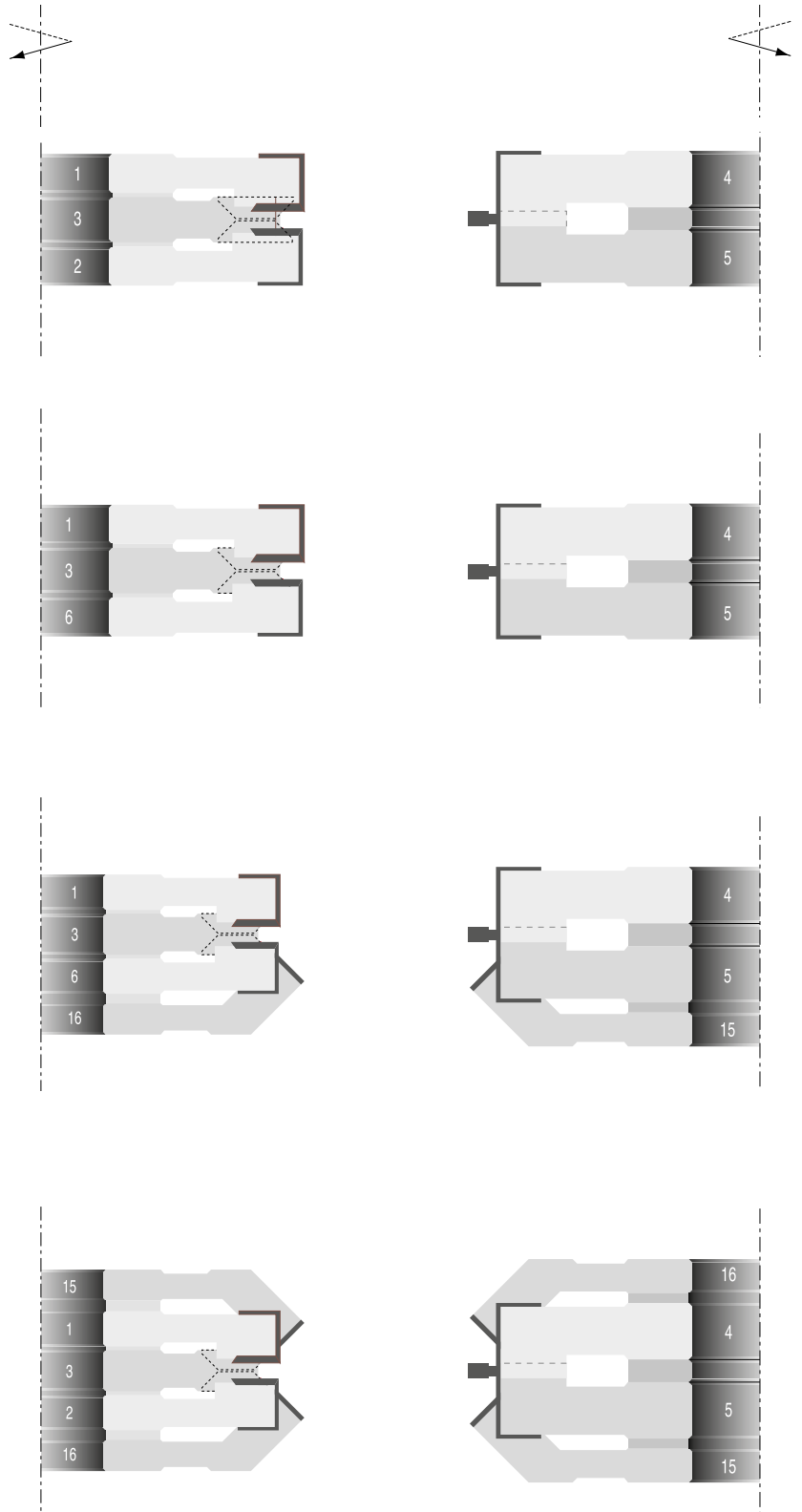
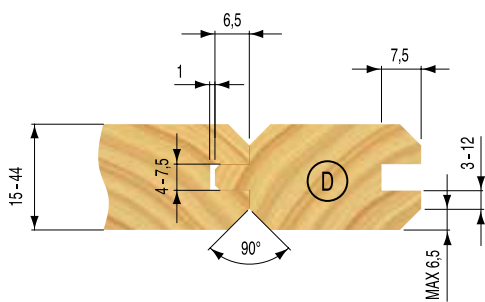
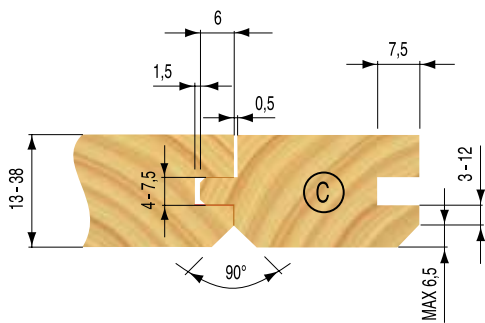
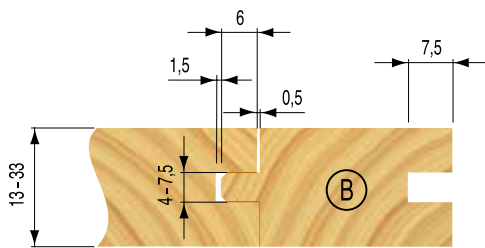
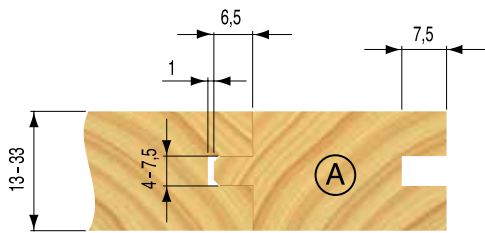
**Gruppi teste con coltellini per parchetti e perline**  
**Tongue and groove cutter set**

**TCP06/3**

MEC | HW

Profili - ridotta profondità di incastro

Profiles - short tongue



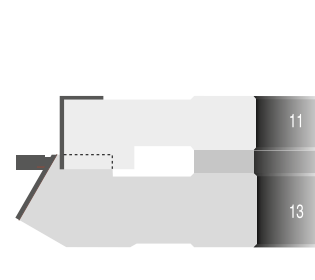
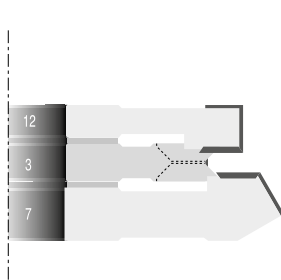
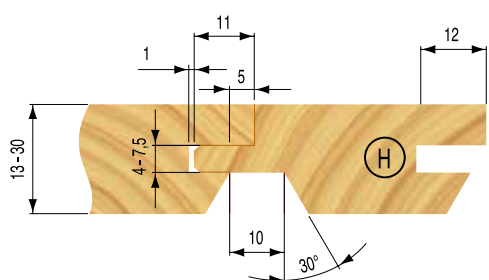
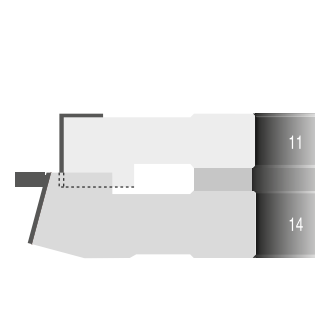
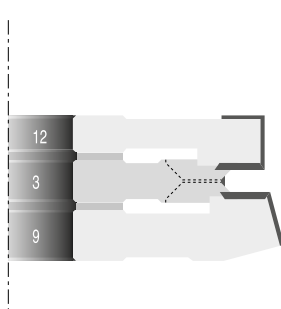
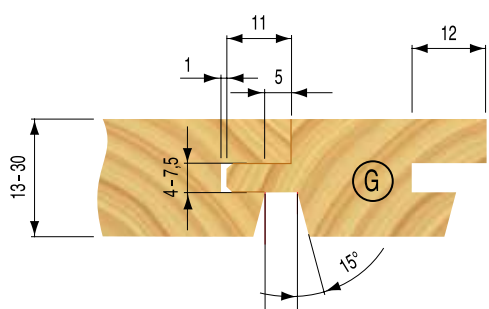
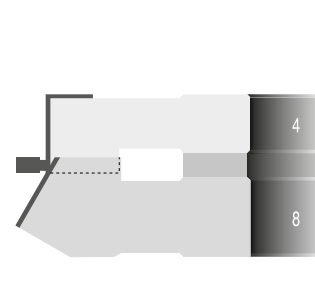
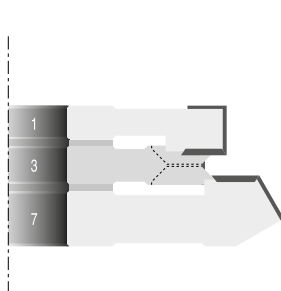
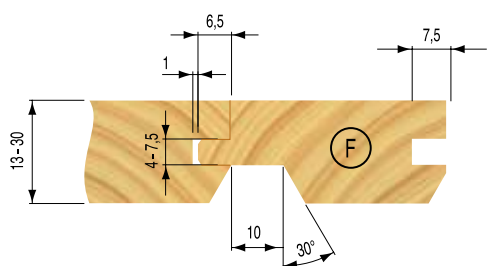
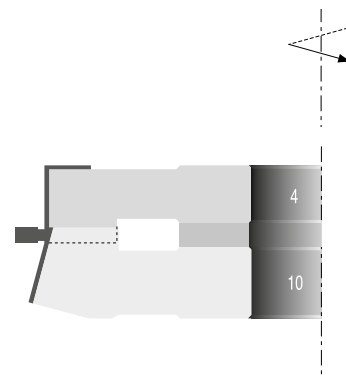
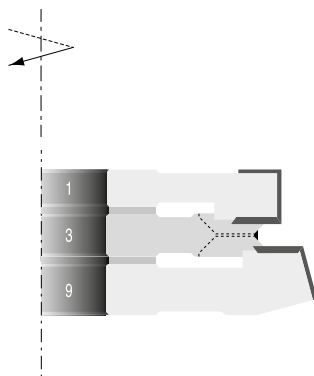
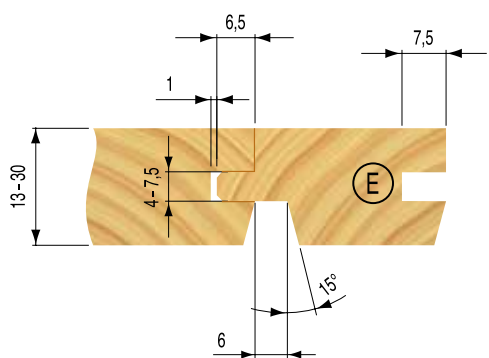
# TCP06/3

MEC | HW

## Gruppi teste con coltellini per parchetti e perline Tongue and groove cutter set

Profili - ridotta profondità di incastro

Profiles - short tongue



# Gruppi teste con coltellini per parchetti e perline

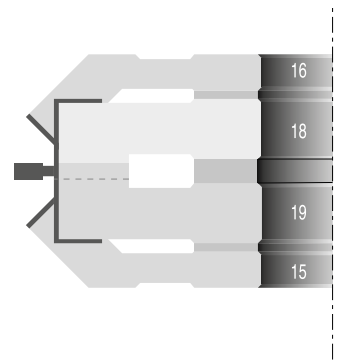
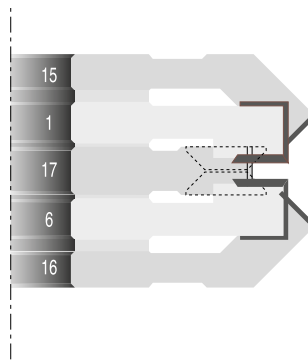
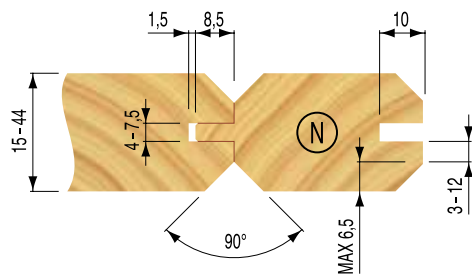
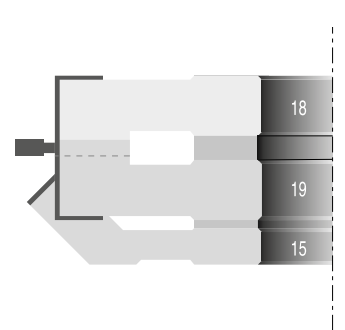
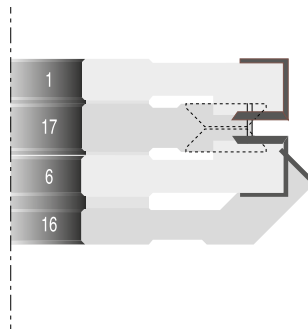
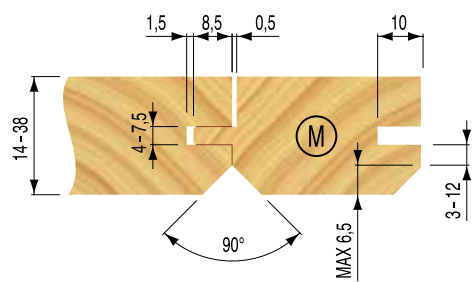
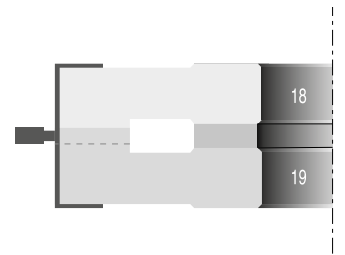
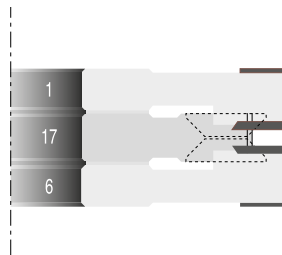
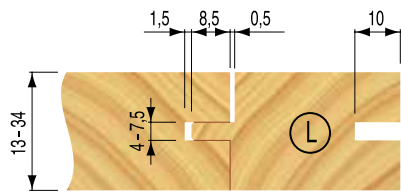
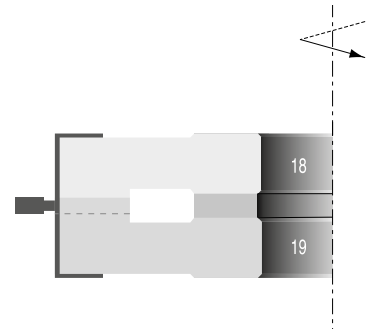
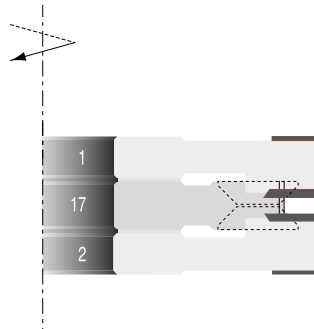
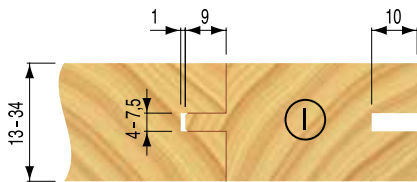
## Tongue and groove cutter set

# TCP06/3

MEC | HW

Profili - ridotta profondità di incastro

Profiles - short tongue



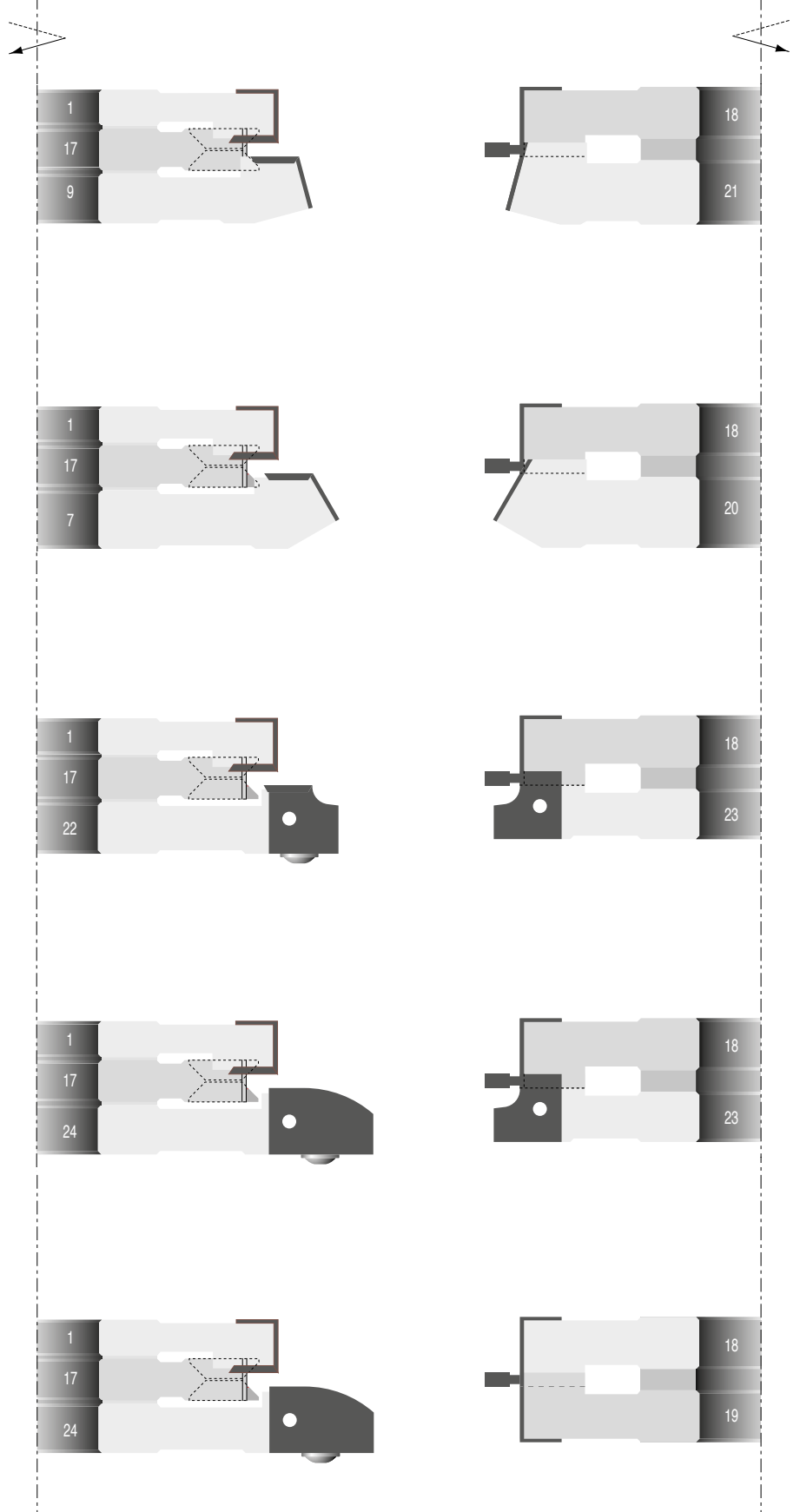
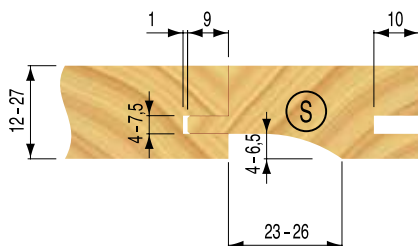
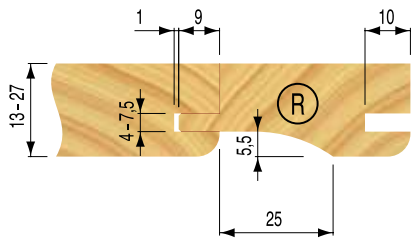
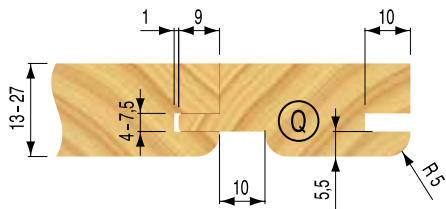
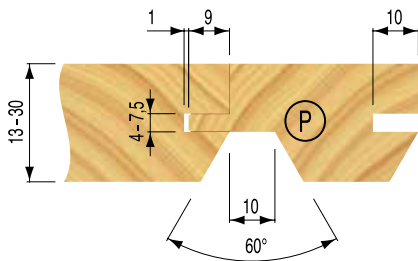
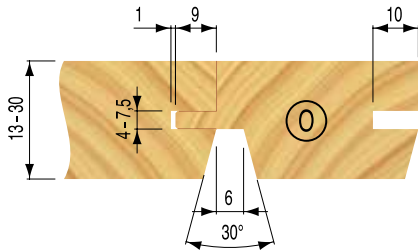
# TCP06/3

MEC | HW

## Gruppi teste con coltellini per parchetti e perline Tongue and groove cutter set

Profili - ridotta profondità di incastro  
Profiles - short tongue

Profiles - short tongue









# Spare Knives & Inserts

Coltelli & Inserti

**Articolo | Issue**
**Cod.**
**Pag.**
**NaDia COATING DLC**

 Cos'è NaDia | *What's NaDia*

44-45

**Coltelli ed inserti | Knives and inserts**

Coltelli dritti reversibili in HW   <i>HW reversible straight knives</i>	TRF01/1 · TRF01/1.1	46-47
Rasanti quadrati   <i>Square spurs</i>	TRF02/1	47
Rasanti quadrati bombati   <i>Square spurs with radius and rounded edge</i>	TRF02/2	47
Rasanti triangolare   <i>Triangular spurs</i>	TRF02/3	48
Inserti per incastri sottili   <i>Knives for making thin grooves</i>	TRF02/4	48
Inserti spigolatori e raggiatori   <i>Chamfer radius knives</i>	TRF02/5	48
Coltelli per pialla da 3 mm - H30   <i>3 mm planer knives - H30</i>	TRF03/1	49
Coltelli per pialla da 3 mm - H35   <i>3 mm planer knives - H35</i>	TRF03/2	50
Coltelli per pialla SPLANĀ™   <i>Planer knives</i>	TRF03/3	51
Coltelli per pialla BULLDOZER™   <i>Planer knives</i>	TRF03/4	51
Coltelli per pialla RABÔT™   <i>Planer knives</i>	TRF03/5	52
Coltelli non profilati zigrinati da 8 mm   <i>8 mm serrated back knives</i>	TRF04/1	53

**Legenda Disponibilità/Availability:**

- - Articolo disponibile con spedizione da Twt in 3-4 gg. lavorativi.
- - *Article available ex stock with delivery from Twt in 3-4 working days.*
- - Articolo non in stock con spedizione da Twt in 10 gg lavorativi.
- - *Article available in short notice and delivery from Twt in 10 working days.*
- - Articolo non in stock con spedizione da Twt in 20 gg lavorativi.
- - *Article available in medium notice and delivery from Twt in 20 working days.*

**NB:**

- Articoli con rivestimento NaDia la spedizione del materiale è spostata di 5 gg lavorativi rispetto all'articolo non trattato.
- *Article with NaDia coating the delivery time should be increased of 5 working days from the standard version.*



# NaDia

■ DIAMOND COATING SOLUTIONS ■



## Uno strato di Diamante che allunga la vita *A layer of Diamond that lengthens life*

-  Elevata durezza, resistenza all'abrasione e all'usura, basso coefficiente d'attrito, scorrevolezza ed antiaderenza  
*Extreme hardness, frictional resistance, resistance to wear, low frictional coefficient*
-  Maggiore produzione (3-4 volte in più dell'inserto non ricoperto)  
*Production increase (3-4 times more productive than an uncoated insert)*
-  Migliore finitura superficiale  
*Better finishing surface*
-  Minore manutenzione (tempo risparmiato per il cambio utensile e minori affilature)  
*Less maintenance (no more wasted time for changing tools and less grinding operations)*



Consigliato nelle lavorazioni di: di legno massello, lamellari, materiali plastici, materiali grafitici, plexiglass, vetroresina e metalli leggeri.

*Excellent results can be achieved processing on solid wood, plywood, Plexiglas, plastic and graphitic materials, rubber and fiberglass.*



Fig. 1

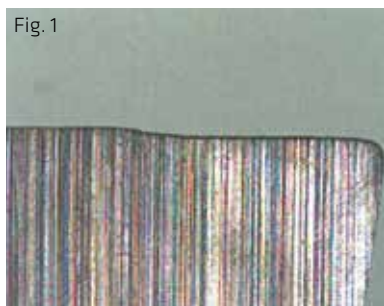
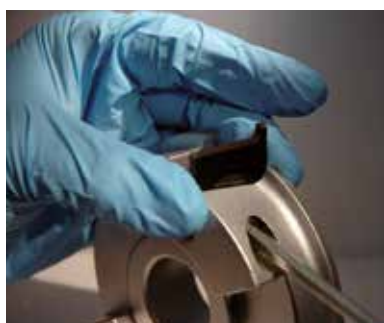
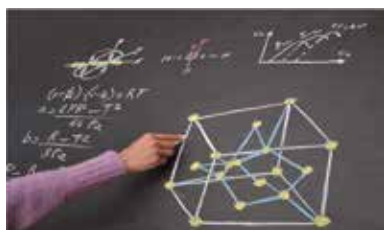


Fig. 2



## Cos'è NaDia? | What's NaDia?

Il DLC è un rivestimento innovativo a base di carbonio con ampio spettro di applicazioni che permette di fronteggiare i problemi legati all'abrasione, allo scorrimento e all'aggressione chimica. L'elevata durezza nasce dalla simultanea presenza di carbonio ibridizzato sp<sup>2</sup> (grafite) e sp<sup>3</sup> (diamante).

*The DLC is a carbon-based innovative coating with a wide spectrum of applications that allows you to cope with abrasion, sliding, and chemical aggression. The high hardness is due to the simultaneous presence of hybridized carbon sp<sup>2</sup> (graphite) and sp<sup>3</sup> (diamond).*

## Perchè scegliere NaDia? | Why NaDia is your best choice?

Durante la lavorazione, in seguito al prolungato contatto dell'inserto con la superficie lavorata, si innescano dei fenomeni di usura derivanti da azione meccanica (fig. 1). L'arrotondamento del filo tagliente provoca un decadimento della finitura di taglio e quindi minor qualità del manufatto. Conseguenze correlate: maggior sforzo del motore in fase di lavorazione e maggior assorbimento di energia.

*During working phases, following the prolonged contact of the insert with the worked surface, the wear phenomenon is caused by mechanical action (fig. 1). The rounding in the top edge of the inserts results in a decay of the cutting finishing and therefore less quality of the product. Related Consequences: Increased engine effort during machining and greater energy absorption.*

In fig. 2, a parità di metri lavorati, si nota una minor consumo del filo tagliente. Il vantaggio che la ricopertura NaDia conferisce all'inserto è quello di rallentare notevolmente tutti i normali processi di usura dovuti alla lavorazione. Il coating applicato funge inoltre da scudo protettivo contro il danneggiamento da usura chimica.

Infatti, lavorando materiali con un contenuto di acido tannico (tipo rovere) la smussatura avviene sia per azione meccanica che per azione chimica.

*In fig. 2, at equal working meters, you notice a lower consumption of sharp wire. The advantage that NaDia's coating provides for inserts or knives is to greatly slow down all normal wear processes due to working processing. Applied coating layer also acts as a protective shield against chemical damage.*

*In fact, working over materials with a tannic acid content (oak type) the bevel is done by mechanical action or by chemical action.*

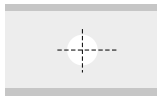
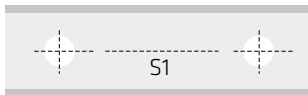
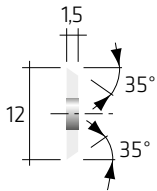
## I benefici di NaDia | NaDia benefits

I benefici offerti dal trattamento NaDia sono molteplici: si passa da una maggior durata e miglior finitura garantita da un bassissimo coefficiente d'attrito, fino ad arrivare ad una drastica riduzione delle operazioni di manutenzione e cambio inserti. In questo modo i fermi macchina sono notevolmente ridotti. La resa del tagliente supera in percentuale il 250% arrivando anche a valori del 300% azzerando i costi di manutenzione.

*Many are the benefits of NaDia treatment: it goes from a longer life and better finish with a very low friction coefficient to a drastic reduction in maintenance and inserts/knives changes. In this way the machine stops are considerably reduced. The yield of the cutting edge exceeds 250% by 300%, thus allowing a considerable decreasing the maintenance costs.*

# TRF01/1

HW



## Coltelli diritti reversibili in HW (angolo di spoglia 35°)

### HW reversible straight knives (cutting angle 35°)

Consigliato per lavorazioni su legni teneri e duri. Buoni risultati anche su materiali in MDF, truciolare e plastica. Angolo di spoglia: 35°.

Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

*Suitable for working on soft and hard wood. Good performance on following materials: MDF, chipboard, plastic. Cutting angle: 35°.*

*Available on request with **NaDia** coating DLC.*

L [mm]	H [mm]	S [mm]	S1 [mm]	$\alpha$	Codice / Code	Disp. / Avail.
7,5	12	1,5		35°	TRF01.1215.A008	●
9,6	12	1,5		35°	TRF01.1215.A010	●
12	12	1,5		35°	TRF01.1215.A012	●
15	12	1,5		35°	TRF01.1215.A015	●
20	12	1,5		35°	TRF01.1215.A020	●
25	12	1,5	14	35°	TRF01.1215.A025	●
30	12	1,5	14	35°	TRF01.1215.A030	●
35	12	1,5	26	35°	TRF01.1215.A035	●
40	12	1,5	26	35°	TRF01.1215.A040	●
50	12	1,5	26	35°	TRF01.1215.A050	●
60	12	1,5	26	35°	TRF01.1215.A060	●

## Coltelli diritti reversibili in HW in SuperMicrograno (angolo di spoglia 35°)

### SuperMicro-grain HW reversible straight knives (cutting angle 35°)

Consigliato per lavorazioni su materiali duri ed abrasivi: MDF, truciolare, melaminico. Ottime prestazioni su truciolare. Angolo di spoglia: 35°.

Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

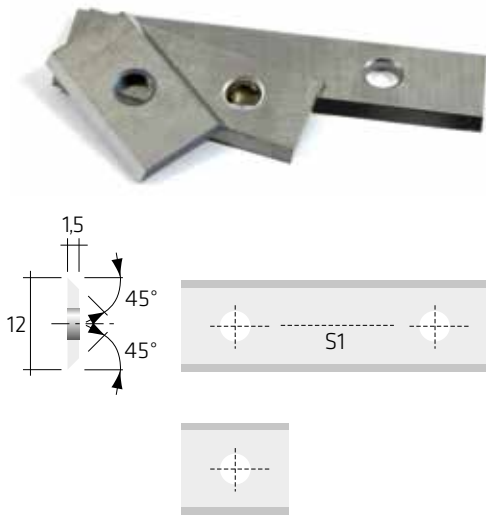
*Suitable for cutting hard and abrasive materials: MDF, chipboards, melamine. High performance on chipboard. Cutting angle: 35°.*

*Available on request with **NaDia** coating DLC.*

L [mm]	H [mm]	S [mm]	S1 [mm]	$\alpha$	Codice / Code	Disp. / Avail.
7,5	12	1,5		35°	TLH11.255V.0001	●
9,6	12	1,5		35°	TLH11.255V.0002	●
12	12	1,5		35°	TLH11.300V.0001	●
15	12	1,5		35°	TLH11.300V.0002	●
20	12	1,5		35°	TLH11.350V.0001	●
25	12	1,5	14	35°	TLH11.255V.0003	●
30	12	1,5	14	35°	TLH11.255V.0004	●
40	12	1,5	26	35°	TLH11.300V.0003	●
50	12	1,5	26	35°	TLH11.300V.0004	●
60	12	1,5	26	35°	TLH11.350V.0002	●

## TRF01/1.1

HW



### Coltelli diritti reversibili in HW (angolo di spoglia 45°)

#### HW reversible straight knives (cutting angle 45°)

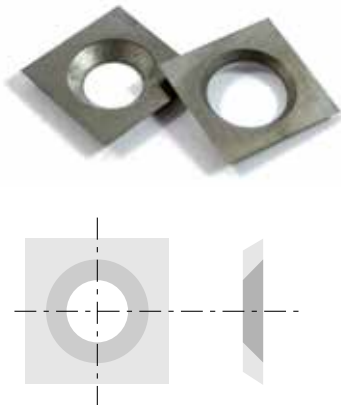
Consigliato per lavorazioni su legni teneri e duri. Angolo di spoglia: 45°. Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

Suitable for working on soft and hard wood. Cutting angle: 45°. Available on request with **NaDia** coating DLC.

L [mm]	H [mm]	S [mm]	S1 [mm]	$\alpha$	Codice / Code	Disp. / Avail.
7,5	12	1,5		45°	TRF01.1215.D008	●
9,6	12	1,5		45°	TRF01.1215.D010	●
12	12	1,5		45°	TRF01.1215.D012	●
15	12	1,5		45°	TRF01.1215.D015	●
20	12	1,5		45°	TRF01.1215.D020	●
25	12	1,5	14	45°	TRF01.1215.D025	●
30	12	1,5	14	45°	TRF01.1215.D030	●
40	12	1,5	26	45°	TRF01.1215.D040	●
50	12	1,5	26	45°	TRF01.1215.D050	●
60	12	1,5	26	45°	TRF01.1215.D060	●

## TRF02/1

HW



### Inserti reversibili quadrato rasante

#### Reversible square spur inserts

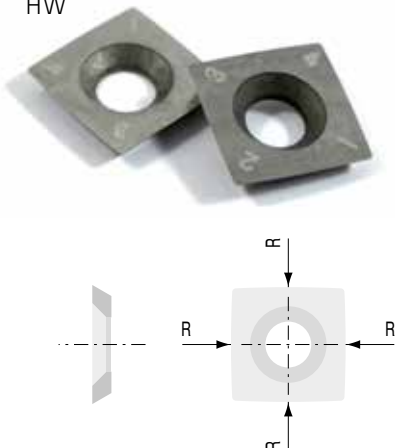
Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

Available on request with **NaDia** coating DLC.

L [mm]	H [mm]	S [mm]	$\alpha$	Codice / Code	Disp. / Avail.
14	14	1,2	30°	TRF02.1412.G014	●
14	14	1,7	30°	TRF02.1417.G014	●
14	14	2,0	30°	TRF02.1420.G014	●
14	14	2,0	30°	TRF02.1420.B014	●
14	14	2,0	30°	TRF02.1420.C014	●

## TRF02/2

HW



### Inserti reversibili quadrato rasante bombato

#### Reversible square spur inserts with radius and rounded edges

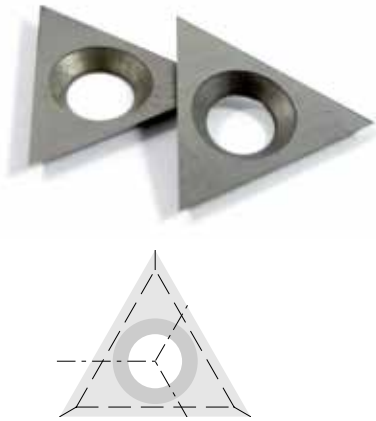
Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

Available on request with **NaDia** coating DLC.

L [mm]	H [mm]	S [mm]	$\alpha$	R	Codice / Code	Disp. / Avail.
15	15	2,5	30°	150	TRF02.1525.D001	●
15	15	2,5	30°	150	TRF02.1525.C001	●
15	15	2,5	30°	50	TRF02.1525.D002	●
15	15	2,5	30°	50	TRF02.1525.C002	●

## TRF02/3

HW



### Inserti rasanti triangolari *Triangular spur inserts*

Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.Available on request with **NaDia** coating DLC.

L [mm]	H [mm]	S [mm]	$\alpha$	Codice / Code	Disp. / Avail.
22	19	2,0	30°	TRF02.2220.G019	●

## TRF02/4

HW



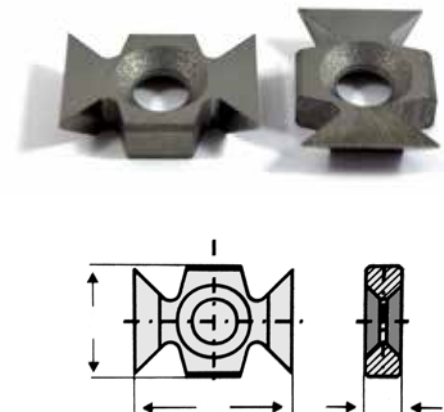
### Inserti per incastri sottili *Insert knives for thin grooves*

Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.Available on request with **NaDia** coating DLC.

L [mm]	H [mm]	S [mm]	Codice / Code	Disp. / Avail.
18	18	1,95	TRF02.1819.G001	●
18	18	2,45	TRF02.1825.G001	●
18	18	2,95	TRF02.1829.G001	●

## TRF02/5

HW



### Inserti spigolatori e a raggiare *Chamfer and radius inserts*

Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.Available on request with **NaDia** coating DLC.

L [mm]	H [mm]	S [mm]	R	Codice / Code	Disp. / Avail.
16	22	5,0	45°	TRF02.1622.D045	●
16	22	5,0	1,5	TRF02.1622.DR15	●
16	22	5,0	2	TRF02.1622.DR20	●
16	22	5,0	2,5	TRF02.1622.DR25	●
16	22	5,0	3	TRF02.1622.DR30	●
16	22	5,0	4	TRF02.1622.DR40	●
16	22	6,0	5	TRF02.1622.DR50	●



# TRF03/1

HS | HW



## Coltelli pialla da 3 mm in HS e HW - H 30 mm

### HS and HW Planing knives of 3 mm - H 30 mm

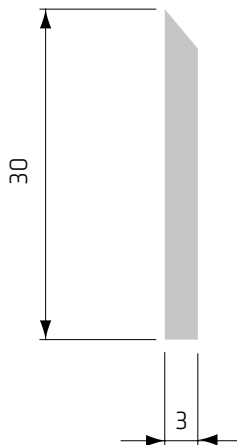
Coltelli pialla di due qualità: HS per legni teneri, resinosi e di media durezza. Coltelli con riporti in HW per legni sabbiosi, duri e composti. Dimensioni: altezza 30 mm, spessore 3 mm.

Planing knives in quality HS or Tungsten Carbide tipped, height 30 mm and thickness 3 mm.

Altezza del coltello | Knife height: 30 mm

#### TRF03.HS30 - HS

L [mm]	H [mm]	S [mm]	Codice / Code	Disp. / Avail.
60	30	3,0	TRF03.HS30.0060	●
80	30	3,0	TRF03.HS30.0080	●
100	30	3,0	TRF03.HS30.0100	●
110	30	3,0	TRF03.HS30.0110	●
120	30	3,0	TRF03.HS30.0120	●
130	30	3,0	TRF03.HS30.0130	●
150	30	3,0	TRF03.HS30.0150	●
160	30	3,0	TRF03.HS30.0160	●
170	30	3,0	TRF03.HS30.0170	●
180	30	3,0	TRF03.HS30.0180	●
210	30	3,0	TRF03.HS30.0210	●
230	30	3,0	TRF03.HS30.0230	●
240	30	3,0	TRF03.HS30.0240	●
260	30	3,0	TRF03.HS30.0260	●
300	30	3,0	TRF03.HS30.0300	●
310	30	3,0	TRF03.HS30.0310	●
350	30	3,0	TRF03.HS30.0350	●
400	30	3,0	TRF03.HS30.0400	●
410	30	3,0	TRF03.HS30.0410	●
500	30	3,0	TRF03.HS30.0500	●
510	30	3,0	TRF03.HS30.0510	●
520	30	3,0	TRF03.HS30.0520	●
530	30	3,0	TRF03.HS30.0530	●
600	30	3,0	TRF03.HS30.0600	●
610	30	3,0	TRF03.HS30.0610	●
630	30	3,0	TRF03.HS30.0630	●
640	30	3,0	TRF03.HS30.0640	●
710	30	3,0	TRF03.HS30.0710	●
810	30	3,0	TRF03.HS30.0810	●
820	30	3,0	TRF03.HS30.0820	●
1050	30	3,0	TRF03.HS30.1050	●



#### TRF03.HW30 - HW

L [mm]	H [mm]	S [mm]	Codice / Code	Disp. / Avail.
60	30	3,0	TRF03.HW30.0060	●
80	30	3,0	TRF03.HW30.0080	●
100	30	3,0	TRF03.HW30.0100	●
110	30	3,0	TRF03.HW30.0110	●
120	30	3,0	TRF03.HW30.0120	●
130	30	3,0	TRF03.HW30.0130	●
150	30	3,0	TRF03.HW30.0150	●
160	30	3,0	TRF03.HW30.0160	●
180	30	3,0	TRF03.HW30.0180	●
190	30	3,0	TRF03.HW30.0190	●
210	30	3,0	TRF03.HW30.0210	●
230	30	3,0	TRF03.HW30.0230	●
240	30	3,0	TRF03.HW30.0240	●
250	30	3,0	TRF03.HW30.0250	●
260	30	3,0	TRF03.HW30.0260	●
310	30	3,0	TRF03.HW30.0310	●

# TRF03/2

HS | HW



## Coltelli pialla da 3 mm in HS e HW - H 35 mm

### HS and HW Planing knives of 3 mm - H 35 mm

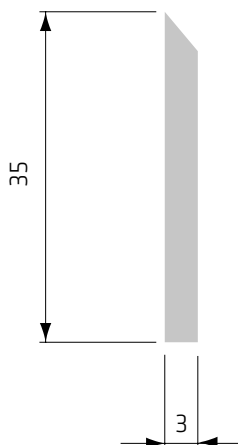
Coltelli pialla di due qualità: HS per legni teneri, resinosi e di media durezza. Coltelli con riporti in HW per legni sabbiosi, duri e composti. Dimensioni: altezza 35 mm, spessore 3 mm.

Planing knives in quality HS or Tungsten Carbide tipped, height 35 mm and thickness 3 mm.

Altezza del coltello | Knife height: 35 mm

#### TRF03.HS35 - HS

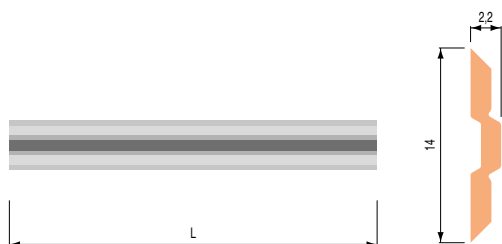
L [mm]	H [mm]	S [mm]	Codice / Code	Disp. / Avail.
60	35	3,0	TRF03.HS35.0060	●
80	35	3,0	TRF03.HS35.0080	●
100	35	3,0	TRF03.HS35.0100	●
110	35	3,0	TRF03.HS35.0110	●
120	35	3,0	TRF03.HS35.0120	●
130	35	3,0	TRF03.HS35.0130	●
150	35	3,0	TRF03.HS35.0150	●
160	35	3,0	TRF03.HS35.0160	●
170	35	3,0	TRF03.HS35.0170	●
180	35	3,0	TRF03.HS35.0180	●
210	35	3,0	TRF03.HS35.0210	●
230	35	3,0	TRF03.HS35.0230	●
240	35	3,0	TRF03.HS35.0240	●
260	35	3,0	TRF03.HS35.0260	●
300	35	3,0	TRF03.HS35.0300	●
310	35	3,0	TRF03.HS35.0310	●
350	35	3,0	TRF03.HS35.0350	●
400	35	3,0	TRF03.HS35.0400	●
410	35	3,0	TRF03.HS35.0410	●
500	35	3,0	TRF03.HS35.0500	●
510	35	3,0	TRF03.HS35.0510	●
520	35	3,0	TRF03.HS35.0520	●
530	35	3,0	TRF03.HS35.0530	●
600	35	3,0	TRF03.HS35.0600	●
610	35	3,0	TRF03.HS35.0610	●
630	35	3,0	TRF03.HS35.0630	●
640	35	3,0	TRF03.HS35.0640	●
710	35	3,0	TRF03.HS35.0710	●
810	35	3,0	TRF03.HS35.0810	●
820	35	3,0	TRF03.HS35.0820	●
1050	35	3,0	TRF03.HS35.1050	●



#### TRF03.HW35 - HW

L [mm]	H [mm]	S [mm]	Codice / Code	Disp. / Avail.
60	35	3,0	TRF03.HW35.0060	●
80	35	3,0	TRF03.HW35.0080	●
100	35	3,0	TRF03.HW35.0100	●
110	35	3,0	TRF03.HW35.0110	●
120	35	3,0	TRF03.HW35.0120	●
130	35	3,0	TRF03.HW35.0130	●
150	35	3,0	TRF03.HW35.0150	●
160	35	3,0	TRF03.HW35.0160	●
180	35	3,0	TRF03.HW35.0180	●
190	35	3,0	TRF03.HW35.0190	●
210	35	3,0	TRF03.HW35.0210	●
230	35	3,0	TRF03.HW35.0230	●
240	35	3,0	TRF03.HW35.0240	●
250	35	3,0	TRF03.HW35.0250	●
260	35	3,0	TRF03.HW35.0260	●
310	35	3,0	TRF03.HW35.0310	●

## TRF03/3



### Coltelli pialla Splanâ™ in HS e HW da 2,2 mm - H 14 mm Splanâ™ Planing knives in HS and HW of 2,2 mm - H 14 mm

Coltelli reversibili intercambiabili in HS, adatti a lavorare legni teneri e in HW, adatti a lavorare legni duri, abrasivi, truciolari e composti.

Disponibili su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

*Reversible planing knives in HS, suitable for working on solid wood and in HW, suitable for working on soft and hardwood, abrasive, chipboards and composite.*

*Available on request with **NaDia** coating DLC.*

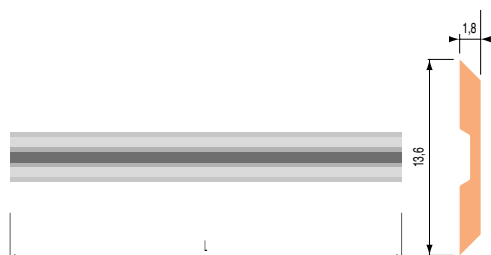
#### TRF03.HS14 - HS

L [mm]	H [mm]	S [mm]	Codice / Code	Disp. / Avail.
80	14	2,2	TRF03.HS14.0080	●
100	14	2,2	TRF03.HS14.0100	●
120	14	2,2	TRF03.HS14.0120	●
130	14	2,2	TRF03.HS14.0130	●
150	14	2,2	TRF03.HS14.0150	●
160	14	2,2	TRF03.HS14.0160	●
170	14	2,2	TRF03.HS14.0170	●
180	14	2,2	TRF03.HS14.0180	●
190	14	2,2	TRF03.HS14.0190	●
230	14	2,2	TRF03.HS14.0230	●
240	14	2,2	TRF03.HS14.0240	●
250	14	2,2	TRF03.HS14.0250	●

#### TRF03.HW14 - HW

L [mm]	H [mm]	S [mm]	Codice / Code	Disp. / Avail.
80	14	2,2	TRF03.HW14.0080	●
100	14	2,2	TRF03.HW14.0100	●
120	14	2,2	TRF03.HW14.0120	●
130	14	2,2	TRF03.HW14.0130	●
150	14	2,2	TRF03.HW14.0150	●
160	14	2,2	TRF03.HW14.0160	●
170	14	2,2	TRF03.HW14.0170	●
180	14	2,2	TRF03.HW14.0180	●
190	14	2,2	TRF03.HW14.0190	●
230	14	2,2	TRF03.HW14.0230	●
240	14	2,2	TRF03.HW14.0240	●
250	14	2,2	TRF03.HW14.0250	●

## TRF03/4



### Coltelli pialla Bulldozer™ in HW da 1,8 mm - H 13,6 mm Bulldozer™ Planing knives in HW of 1,8 mm - H 13,6 mm

Coltelli reversibili intercambiabili in HW adatti a lavorare legni teneri, duri, abrasivi, truciolari e composti. Disponibili su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

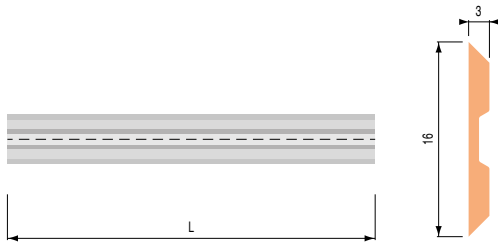
*Reversible planing knives in HW suitable for working on solid and hardwood, abrasive, chipboards and composite wood. Available on request with **NaDia** coating DLC.*

#### TRF03.HW13 - HW

L [mm]	H [mm]	S [mm]	Codice / Code	Disp. / Avail.
60	13,6	1,8	TRF03.HW13.0060	●
70	13,6	1,8	TRF03.HW13.0070	●
80	13,6	1,8	TRF03.HW13.0080	●
100	13,6	1,8	TRF03.HW13.0100	●
110	13,6	1,8	TRF03.HW13.0110	●
120	13,6	1,8	TRF03.HW13.0120	●
130	13,6	1,8	TRF03.HW13.0130	●
140	13,6	1,8	TRF03.HW13.0140	●
150	13,6	1,8	TRF03.HW13.0150	●
160	13,6	1,8	TRF03.HW13.0160	●
180	13,6	1,8	TRF03.HW13.0180	●
190	13,6	1,8	TRF03.HW13.0190	●
200	13,6	1,8	TRF03.HW13.0200	●
220	13,6	1,8	TRF03.HW13.0220	●
230	13,6	1,8	TRF03.HW13.0230	●
240	13,6	1,8	TRF03.HW13.0240	●
250	13,6	1,8	TRF03.HW13.0250	●
260	13,6	1,8	TRF03.HW13.0260	●

# TRF03/5

HS | HW



## Coltelli pialla RABÒT™ in HS 18% e HW da 3,0 mm - H 16,0 mm

### RABÒT™ Planing knives in HS 18% and HW of 3,0 mm - H 16,0 mm

Coltelli reversibili intercambiabili in HS, adatti a lavorare legni teneri e in HW, adatti a lavorare legni duri, abrasivi, truciolari e composti. Coltelli tipo Centrolock. Disponibili su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

*Reversible planing knives in HS, suitable for working on solid wood and in HW, suitable for working on soft and hardwood, abrasive, chipboards and composite. Centrolock type knives.*

*Available on request with **NaDia** coating DLC.*

#### TRF03.HS16 - HS

L [mm]	H [mm]	S [mm]	Codice / Code	Disp. / Avail.
60	16	3,0	TRF03.HS16.0060	●
80	16	3,0	TRF03.HS16.0080	●
100	16	3,0	TRF03.HS16.0100	●
130	16	3,0	TRF03.HS16.0130	●
150	16	3,0	TRF03.HS16.0150	●
160	16	3,0	TRF03.HS16.0160	●
180	16	3,0	TRF03.HS16.0180	●
190	16	3,0	TRF03.HS16.0190	●
220	16	3,0	TRF03.HS16.0220	●
230	16	3,0	TRF03.HS16.0230	●
240	16	3,0	TRF03.HS16.0240	●
260	16	3,0	TRF03.HS16.0260	●
270	16	3,0	TRF03.HS16.0270	●
300	16	3,0	TRF03.HS16.0300	●
310	16	3,0	TRF03.HS16.0310	●
460	16	3,0	TRF03.HS16.0460	●
650	16	3,0	TRF03.HS16.0650	●
710	16	3,0	TRF03.HS16.0710	●
810	16	3,0	TRF03.HS16.0810	●
1050	16	3,0	TRF03.HS16.1050	●

#### TRF03.HW16 - HW

L [mm]	H [mm]	S [mm]	Codice / Code	Disp. / Avail.
60	16	3,0	TRF03.HW16.0060	●
80	16	3,0	TRF03.HW16.0080	●
100	16	3,0	TRF03.HW16.0100	●
130	16	3,0	TRF03.HW16.0130	●
150	16	3,0	TRF03.HW16.0150	●
160	16	3,0	TRF03.HW16.0160	●
180	16	3,0	TRF03.HW16.0180	●
190	16	3,0	TRF03.HW16.0190	●
220	16	3,0	TRF03.HW16.0220	●
230	16	3,0	TRF03.HW16.0230	●
240	16	3,0	TRF03.HW16.0240	●
260	16	3,0	TRF03.HW16.0260	●
270	16	3,0	TRF03.HW16.0270	●
300	16	3,0	TRF03.HW16.0300	●
310	16	3,0	TRF03.HW16.0310	●
460	16	3,0	TRF03.HW16.0460	●
650	16	3,0	TRF03.HW16.0650	●

# TRF04/1

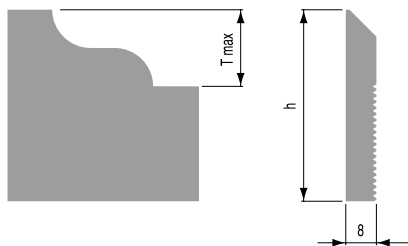
HS



Profondità del profilo:

Profile depths:

h mm	T max mm
50	15
60	25
70	35



## Coltelli piella non profilati zigrinati in HS da 8 mm HS Serrated back knives of 8 mm

Coltelli in HS non profilati da 8 mm di spessore e zigrinati sul dorso (millerighe).  
Unprofiled serrated back knives HS M2, 8 mm thickness.

### TRF04.H50 - HS

L [mm]	H [mm]	S [mm]	Codice / Code	Disp. / Avail.
650	50	8	TRF04.HS50.0650	●

### TRF04.H60 - HS

L [mm]	H [mm]	S [mm]	Codice / Code	Disp. / Avail.
650	60	8	TRF04.HS60.0650	●

### TRF04.H70 - HS

L [mm]	H [mm]	S [mm]	Codice / Code	Disp. / Avail.
650	70	8	TRF04.HS70.0650	●

Note | Notes

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---

---





**Sede / Headquarters**

TWT S.R.L.  
Via dell'artigiano, 57  
38068 Rovereto (TN) – Italia  
Tel. +39.0464.076401  
Fax. +39.0464.436316  
info@tw.t.tools  
www.tw.t.tools

**Filiale tedesca / German branch**

Zuani Deutschland GmbH  
Meidelstetter Str. 13  
D-72531 Hohenstein – Deutschland  
Fon. +49.07387.9873-0  
Fax. +49.07387.9873-20  
info@zuani.de  
www.zuani.de

**Filiale spagnola / Spanish branch**

Simatec S.L. – Sistemas para madera de alta tecnologia  
Polígono Río Gállego C/e Parcela-15  
50840 San Mateo de Gállego – España  
Tel. +34.976.656489  
Fax. +34.976.656493  
simatec@simatec.biz  
www.simatec.biz

