

GLOBALTOOLS

— *Endless possibilities*

Drilling bits

Foratura

DESIGNED & PRODUCED
IN ITALY



TWT
HIGH TECH TOOLS



Drilling bits

Foratura

Articolo Issue	Cod.	Pag.
NaDia Cos'è NaDia What's NaDia		4-5

PUNTE SERIE TITANIUM | TITANIUM SERIES DRILLS

6-7

PUNTE PER FORI CIECHI | DRILL BITS FOR BLIND HOLES

Punte componibili per foratrice - foro cieco - cuspide in HW <i>Drill bits for boring machines - blind hole - HW carbide tip</i>	TPP01/1 - TPP01/2 TPP01/3 - TPP01/4 TPP01/5 - TPP01/6 TPP01/7	8-9 10-11 12-13 14
Punta in HW integrale per foratrice - foro cieco - TITANIUM <i>HW Solid carbide drill bit for boring machines - blind hole - TITANIUM</i>	TPP01/8	15
Punta in HW integrale per foratrice - foro cieco - PREMIUM <i>HW Solid carbide drill bit for boring machines - blind hole - PREMIUM</i>	TPP01/9	16
Punta in HW integrale per foratrice con geometria speciale - foro cieco - LONG LIFE <i>HW Solid carbide drill bit for boring machines with special geometry - blind hole - LONG LIFE</i>	TPP01/10	17

PUNTE PER FORI PASSANTI | DRILL BITS FOR THROUGH-HOLES

Punte per foratrice - foro passante - cuspide in HW <i>Drill bits for boring machines - through-hole - HW carbide tip</i>	TPP02/1 - TPP02/2 TPP02/3 - TPP02/4 TPP02/5	18-19 20-21 22
Punta senza svasatore per foratrice - Foro passante - 4 eliche <i>Dowel drill bits without countersink for boring machines - Through hole - 4 spirals</i>	TPP02/6	23
Punta in HW integrale per foratrice - foro passante - TITANIUM <i>HW Solid carbide drill bit for boring machines - through-hole - TITANIUM</i>	TPP02/7	24
Punta in HW integrale per foratrice - foro passante - PREMIUM <i>HW Solid carbide drill bit for boring machines - through-hole - PREMIUM</i>	TPP02/8	25

PUNTE PER CERNIERE | CYLINDER BORING BITS

Punte per cerniere - Z2+2 - TITANIUM <i>Cylinder boring bits - Z2+2 - TITANIUM</i>	TPP03/1	26
Punta per cerniere - Z2+2 - PREMIUM <i>Cylinder boring bits - Z2+2 - PREMIUM</i>	TPP03/2	27

PUNTE A SVASARE | COUNTERSINK DRILLS

Mandrini svasatori portapunte 45° <i>45° Countersink chucks</i>	TPP05/1	28
Punte con svasatore per foratrice - foro cieco - cuspide in HW <i>Drill bits with countersink for boring machines - blind hole - HW carbide tip</i>	TPP05/2	29
Punte con svasatore per foratrice - foro passante - cuspide in HW <i>Drill bits with countersink for boring machines - through-hole - HW carbide tip</i>	TPP05/3	30
Svasatori componibili 45° <i>45° Countersink</i>	TPP05/4 - TPP05/5	31
Mandrini per punte componibili <i>Reducing chucks for dowel drills</i>	TAH07/ - TAH07/2	32-33

Legenda Disponibilità/Availability:

- - Articolo disponibile con spedizione da Twt in 5 gg. lavorativi.
- - Article available ex stock with delivery from Twt in 5 working days.
- - Articolo non in stock con spedizione da Twt in 10 gg lavorativi.
- - Article available in short notice and delivery from Twt in 10 working days.
- - Articolo non in stock con spedizione da Twt in 20 gg lavorativi.
- - Article available in medium notice and delivery from Twt in 20 working days.

NB:

- Articoli con rivestimento NaDia la spedizione del materiale è spostata di 5 gg lavorativi rispetto all'articolo non trattato.
- Article with NaDia coating the delivery time should be increased of 5 working days from the standard version.







NaDia

■ DIAMOND COATING SOLUTIONS ■



Uno strato di Diamante che allunga la vita *A layer of Diamond that lengthens life*

-  Elevata durezza, resistenza all'abrasione e all'usura, basso coefficiente d'attrito, scorrevolezza ed antiaderenza
Extreme hardness, frictional resistance, resistance to wear, low frictional coefficient
-  Maggiore produzione (3-4 volte in più dell'inserto non ricoperto)
Production increase (3-4 times more productive than an uncoated insert)
-  Migliore finitura superficiale
Better finishing surface
-  Minore manutenzione (tempo risparmiato per il cambio utensile e minori affilature)
Less maintenance (no more wasted time for changing tools and less grinding operations)



Consigliato nelle lavorazioni di: di legno massello, lamellari, materiali plastici, materiali grafitici, plexiglass, vetroresina e metalli leggeri.

Excellent results can be achieved processing on solid wood, plywood, Plexiglas, plastic and graphitic materials, rubber and fiberglass.



Fig. 1

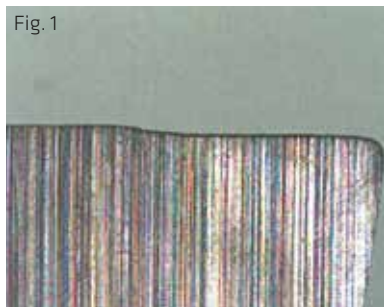
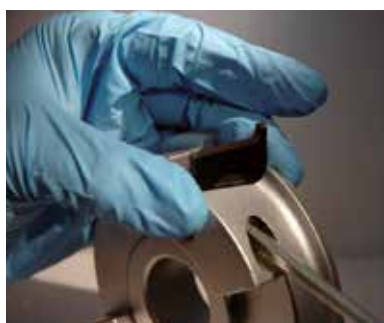
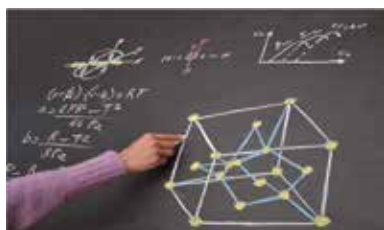


Fig. 2



Cos'è NaDia? | What's NaDia?

Il DLC è un rivestimento innovativo a base di carbonio con ampio spettro di applicazioni che permette di fronteggiare i problemi legati all'abrasione, allo scorrimento e all'aggressione chimica. L'elevata durezza nasce dalla simultanea presenza di carbonio ibridizzato sp² (grafite) e sp³ (diamante).

The DLC is a carbon-based innovative coating with a wide spectrum of applications that allows you to cope with abrasion, sliding, and chemical aggression. The high hardness is due to the simultaneous presence of hybridized carbon sp² (graphite) and sp³ (diamond).

Perchè scegliere NaDia? | Why NaDia is your best choice?

Durante la lavorazione, in seguito al prolungato contatto dell'inserto con la superficie lavorata, si innescano dei fenomeni di usura derivanti da azione meccanica (fig. 1). L'arrotondamento del filo tagliente provoca un decadimento della finitura di taglio e quindi minor qualità del manufatto. Conseguenze correlate: maggior sforzo del motore in fase di lavorazione e maggior assorbimento di energia.

During working phases, following the prolonged contact of the insert with the worked surface, the wear phenomenon is caused by mechanical action (fig. 1). The rounding in the top edge of the inserts results in a decay of the cutting finishing and therefore less quality of the product. Related Consequences: Increased engine effort during machining and greater energy absorption.

In fig. 2, a parità di metri lavorati, si nota una minor consumo del filo tagliente. Il vantaggio che la ricopertura NaDia conferisce all'inserto è quello di rallentare notevolmente tutti i normali processi di usura dovuti alla lavorazione. Il coating applicato funge inoltre da scudo protettivo contro il danneggiamento da usura chimica.

Infatti, lavorando materiali con un contenuto di acido tannico (tipo rovere) la smussatura avviene sia per azione meccanica che per azione chimica.

In fig. 2, at equal working meters, you notice a lower consumption of sharp wire. The advantage that NaDia's coating provides for inserts or knives is to greatly slow down all normal wear processes due to working processing. Applied coating layer also acts as a protective shield against chemical damage.

In fact, working over materials with a tannic acid content (oak type) the bevel is done by mechanical action or by chemical action.

I benefici di NaDia | NaDia benefits

I benefici offerti dal trattamento NaDia sono molteplici: si passa da una maggior durata e miglior finitura garantita da un bassissimo coefficiente d'attrito, fino ad arrivare ad una drastica riduzione delle operazioni di manutenzione e cambio inserti. In questo modo i fermi macchina sono notevolmente ridotti. La resa del tagliente supera in percentuale il 250% arrivando anche a valori del 300% azzerando i costi di manutenzione.

Many are the benefits of NaDia treatment: it goes from a longer life and better finish with a very low friction coefficient to a drastic reduction in maintenance and inserts/knives changes. In this way the machine stops are considerably reduced. The yield of the cutting edge exceeds 250% by 300%, thus allowing a considerable decreasing the maintenance costs.

Industrial-Line professional drill bits

Punte foratura Industrial-Line

Quality that makes the difference / *Qualità che fa la differenza*

 **111%** DESIGNED & PRODUCED
IN ITALY 

 **BODY IN STEEL WITH HIGH MECHANICAL RESISTANCE**
Corpo in acciaio ad elevata resistenza meccanica

 **HIGH QUALITY HW SOLID CARBIDE TIP**
Cuspide in HW integrale di alta qualità

 **COATED BY FLORINE-CARBONIC RESIN FOR BETTER CHIP REMOVAL**

Rivestimento in resina fluorocarbonica PTFE per una migliore evacuazione del truciolo

 **GROUND SHANK WITH FLAT AND SCREW**
Attacco cilindrico rettificato con piano di fissaggio e vite di regolazione

 **RUN-OUT AND TIGHT TOLERANCES TO OBTAIN MAXIMUM PRECISION AND FINISHING OF THE HOLE**

RUN-OUT e tolleranze strette per ottenere massima precisione e finitura del foro

 **HIGH CONCENTRICITY BETWEEN SHANK AND DRILLING DIAMETER**

Elevata concentricità tra gambo e diametro di foratura

 **HIGH QUALITY AND CONSTANT DRILLING FOR MAXIMUM WASTE REDUCTION**

Alta qualità e costanza di foratura per una massima riduzione degli scarti

 **RADIUS SPURS OPTION FOR BETTER HOLE QUALITY**

Opzione rasanti raggiate per una migliore qualità del foro

 **WIDE RANGE OF DRILLING BITS FOR ANY NEED AND INDUSTRIAL APPLICATION**

Ampla gamma di punte foratrici per qualsiasi esigenza e applicazione Industriale



High-Performance Line HW solid carbide drill bits

Punte foratura in HW integrale High-Performance

High level of precision and performance / *Performances e precisione ad alti livelli*



 **SOLID HW CARBIDE BODY AND SHANK IN STEEL WITH A HIGH MECHANICAL RESISTANCE**

Corpo in HW integrale con attacco in acciaio ad alta resistenza meccanica

 **GROUND SHANK WITH FLAT AND SCREW**

Attacco cilindrico rettificato con piano di fissaggio e vite di regolazione


 **COATED BY FLORINE-CARBONIC RESIN FOR BETTER CHIP REMOVAL**

Rivestimento in resina fluorocarbonica PTFE per una migliore evacuazione del truciolo



 **RUN-OUT AND TIGHT TOLERANCES TO OBTAIN MAXIMUM PRECISION AND FINISHING OF THE HOLE**

RUN-OUT e tolleranze strette per ottenere massima precisione e finitura del foro

 **HEAT SHRINKING BETWEEN HW SOLID CARBIDE BODY AND STEEL SHANK TO GUARANTEE EVEN TIGHTER TOLERANCES**

Calettamento a caldo del corpo in HW integrale e attacco in acciaio per garantire tolleranze ancora più strette

 **OPTION OF NADIA COATING DLC TO INCREASE THE LIFE TIME AND PERFORMANCES**

Possibilità di eseguire rivestimento NaDia per una migliore durata

TPP01/1

HW | Z=2



Punte per foratrice - Foro cieco - 4 eliche - Ras. neg. - Titanium

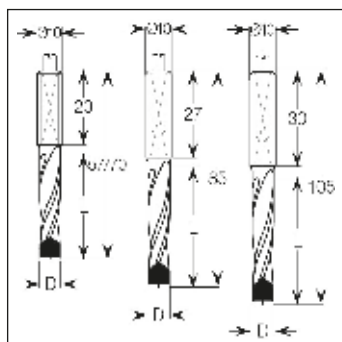
Drill bits for boring machines - Blind hole - 4 spirals - Neg. spurs - Titanium

Serie Titanium. Ottenute da acciaio di elevata resistenza meccanica. Cuspide in HW integrale con 2 taglienti e 2 rasanti e centrino. Corpo con 4 scarichi elicoidali. Attacco rettificato con piano di fissaggio e vite di regolazione. Rivestite con resina fluorocarbonica PTFE per una migliore evacuazione del truciolo. Colore nero per punte rotazione destra e colore rosso per punte rotazione sinistra. Da montare su macchine foratrici con l'impiego di mandrini o adattatori. Indicate per l'esecuzione di fori ciechi su legno, suoi derivati, laminati e simili.

Titanium series. Obtained from steel with a high mechanical resistance. HW carbide tip with 2 teeth and 2 spurs and centre point. Body with 4 spirals. Ground shank with flat and screw. Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal. Black colour for right rotation drills and red colour for left rotation drills. Use on drilling machines with chucks or adapters. Indicated to make blind holes on wood, laminated and similar.

LT 57,5 mm - TITANIUM

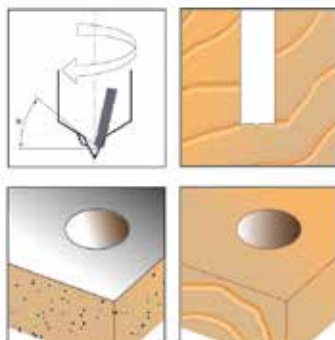
Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
4	27	57,5	10x20	2	TPP01.0428.R58T	●	TPP01.0428.L58T	●	AP 360
5	30	57,5	10x20	2	TPP01.0530.R58T	●	TPP01.0530.L58T	●	AP 313
6	30	57,5	10x20	2	TPP01.0630.R58T	●	TPP01.0630.L58T	●	AP 327
7	30	57,5	10x20	2	TPP01.0730.R58T	●	TPP01.0730.L58T	●	AP 352
8	30	57,5	10x20	2	TPP01.0830.R58T	●	TPP01.0830.L58T	●	AP 344
9	30	57,5	10x20	2	TPP01.0930.R58T	●	TPP01.0930.L58T	●	AP 383
10	30	57,5	10x20	2	TPP01.1030.R58T	●	TPP01.1030.L58T	●	AP 374
12	30	57,5	10x20	2	TPP01.1230.R58T	●	TPP01.1230.L58T	●	AP 439
14	30	57,5	10x20	2	TPP01.1430.R58T	●	TPP01.1430.L58T	●	AP 679
15	30	57,5	10x20	2	TPP01.1530.R58T	●	TPP01.1530.L58T	●	AP 718
16	30	57,5	10x20	2	TPP01.1630.R58T	●	TPP01.1630.L58T	●	AP 735



LT 70 mm - TITANIUM

Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
4	40	70	10x20	2	TPP01.0440.R70T	●	TPP01.0440.L70T	●	AP 383
5	43	70	10x20	2	TPP01.0543.R70T	●	TPP01.0543.L70T	●	AP 318
6	43	70	10x20	2	TPP01.0643.R70T	●	TPP01.0643.L70T	●	AP 352
7	43	70	10x20	2	TPP01.0743.R70T	●	TPP01.0743.L70T	●	AP 369
8	43	70	10x20	2	TPP01.0843.R70T	●	TPP01.0843.L70T	●	AP 335
9	43	70	10x20	2	TPP01.0943.R70T	●	TPP01.0943.L70T	●	AP 408
10	43	70	10x20	2	TPP01.1043.R70T	●	TPP01.1043.L70T	●	AP 391
12	43	70	10x20	2	TPP01.1243.R70T	●	TPP01.1243.L70T	●	AP 447
14	43	70	10x20	2	TPP01.1443.R70T	●	TPP01.1443.L70T	●	AP 288
15	43	70	10x20	2	TPP01.1543.R70T	●	TPP01.1543.L70T	●	AP 757
16	43	70	10x20	2	TPP01.1643.R70T	●	TPP01.1643.L70T	●	AP 796

Affilatura con incisore negativo
Sharpening with negative spurs



Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request
Minimo d'ordine 5 pz / Minimum order quantity 5 pcs

● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3

Punte per foratrice - Foro cieco - 4 eliche - Ras. neg. - Titanium

Drill bits for boring machines - Blind hole - 4 spirals - Neg. spurs - Titanium

Serie Titanium. Ottenute da acciaio di elevata resistenza meccanica. Cuspide in HW integrale con 2 taglienti e 2 rasanti e centrino. Corpo con 4 scarichi elicoidali. Attacco rettificato con piano di fissaggio e vite di regolazione. Rivestite con resina fluorocarbonica PTFE per una migliore evacuazione del truciolo. Colore nero per punte rotazione destra e colore rosso per punte rotazione sinistra. Da montare su macchine foratrici con l'impiego di mandrini o adattatori. Indicate per l'esecuzione di fori ciechi su legno, suoi derivati, laminati e simili.

Titanium series. Obtained from steel with a high mechanical resistance. HW carbide tip with 2 teeth and 2 spurs and centre point. Body with 4 spirals. Ground shank with flat and screw. Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal. Black colour for right rotation drills and red colour for left rotation drills. Use on drilling machines with chucks or adapters. Indicated to make blind holes on wood, laminated.

TPP01/2

HW | Z=2



TITANIUM

LT 55,5 mm - TITANIUM

Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
5	30	55,5	8x20	2	TPP01.0530.R55T	●	TPP01.0530.L55T	●	AP 291
6	30	55,5	8x20	2	TPP01.0630.R55T	●	TPP01.0630.L55T	●	AP 330
7	30	55,5	8x20	2	TPP01.0730.R55T	●	TPP01.0730.L55T	●	AP 377
8	30	55,5	8x20	2	TPP01.0830.R55T	●	TPP01.0830.L55T	●	AP 338
9	30	55,5	8x20	2	TPP01.0930.R55T	●	TPP01.0930.L55T	●	AP 405
10	30	55,5	8x20	2	TPP01.1030.R55T	●	TPP01.1030.L55T	●	AP 383
12	30	55,5	8x20	2	TPP01.1230.R55T	●	TPP01.1230.L55T	●	AP 436

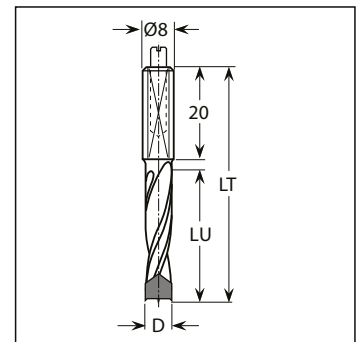
LT 67 mm - TITANIUM

Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
5	40	67	8x20	2	TPP01.0540.R67T	●	TPP01.0540.L67T	●	AP 316
6	40	67	8x20	2	TPP01.0640.R67T	●	TPP01.0640.L67T	●	AP 338
7	40	67	8x20	2	TPP01.0740.R67T	●	TPP01.0740.L67T	●	AP 383
8	40	67	8x20	2	TPP01.0840.R67T	●	TPP01.0840.L67T	●	AP 346
9	40	67	8x20	2	TPP01.0940.R67T	●	TPP01.0940.L67T	●	AP 430
10	40	67	8x20	2	TPP01.1040.R67T	●	TPP01.1040.L67T	●	AP 399
12	40	67	8x20	2	TPP01.1240.R67T	●	TPP01.1240.L67T	●	AP 444

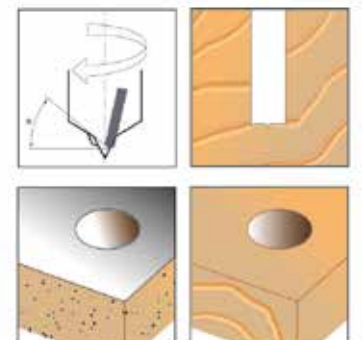
Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

Minimo d'ordine 5 pz / Minimum order quantity 5 pcs

● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3



Affilatura con incisore negativo
Sharpening with negative spurs



Pannello truciolare / Chipboard

RPM	Avanz. / Feed speed
3000	1 m/min.
4000	1,5 m/min.
5000	2 m/min.
6000	2,5 m/min.
8000	4 m/min.

MDF - Legno/Wood

RPM	Avanz. / Feed speed
3000	0,7 m/min.
4000	1 m/min.
5000	1,5 m/min.
6000	1,8 m/min.
8000	2,5 m/min.

Dati indicativi / Datas are indicative only

TPP01/3

HW | Z=2



Punte per foratrice - Foro cieco - 2 eliche - Ras. neg. - Titanium

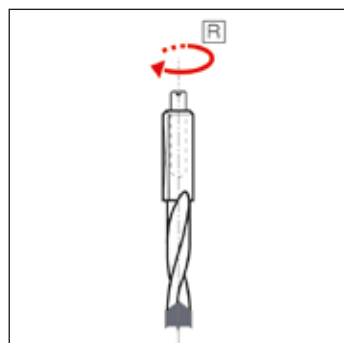
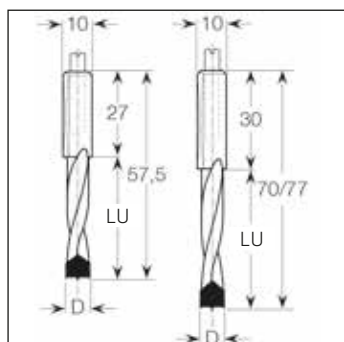
Drill bits for boring machines - Blind hole - 2 spirals - Neg. spurs - Titanium

Serie Titanium. Ottenute da acciaio di elevata resistenza meccanica. Cuspide in HW integrale con 2 taglienti e 2 rasanti e centrino. Corpo con 2 scarichi elicoidali. Attacco rettificato con piano di fissaggio e vite di regolazione. Rivestite con resina fluorocarbonica PTFE per una migliore evacuazione del truciolo. Colore nero per punte rotazione destra e colore rosso per punte rotazione sinistra. Da montare su macchine foratrici con l'impiego di mandrini o adattatori. Indicate per l'esecuzione di fori ciechi su legno, suoi derivati, laminati e simili.

Titanium series. Obtained from steel with a high mechanical resistance. HW carbide tip with 2 teeth and 2 spurs and centre point. Body with 2 spirals. Ground shank with flat and screw. Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal. Black colour for right rotation drills and red colour for left rotation drills. Use on drilling machines with chucks or adapters. Indicated to make blind holes on wood, laminated.

LT 57,5 mm - TITANIUM

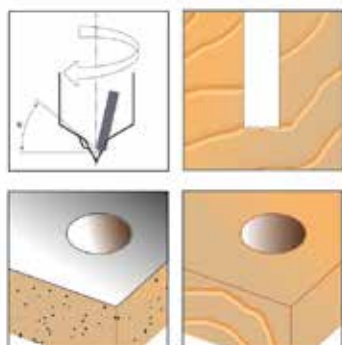
Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
4	27	57,5	10x27	2	TPP01.0427.R58T	●	TPP01.0427.L58T	●	AP 344
5	27	57,5	10x27	2	TPP01.0527.R58T	●	TPP01.0527.L58T	●	AP 288
6	27	57,5	10x27	2	TPP01.0627.R58T	●	TPP01.0627.L58T	●	AP 296
6,35	27	57,5	10x27	2	TPP01.0627.R002	●	TPP01.0627.L002	●	AP 360
7	27	57,5	10x27	2	TPP01.0727.R58T	●	TPP01.0727.L58T	●	AP 318
8	27	57,5	10x27	2	TPP01.0827.R58T	●	TPP01.0827.L58T	●	AP 313
9	27	57,5	10x27	2	TPP01.0927.R58T	●	TPP01.0927.L58T	●	AP 352
9,53	27	57,5	10x27	2	TPP01.0927.R002	●	TPP01.0927.L002	●	AP 391
10	27	57,5	10x27	2	TPP01.1027.R58T	●	TPP01.1027.L58T	●	AP 344
11	27	57,5	10x27	2	TPP01.1127.R58T	●	TPP01.1127.L58T	●	AP 408
12	27	57,5	10x27	2	TPP01.1227.R58T	●	TPP01.1227.L58T	●	AP 399
12,7	27	57,5	10x27	2	TPP01.1227.R002	●	TPP01.1227.L002	●	AP 550
14	27	57,5	10x27	2	TPP01.1427.R58T	●	TPP01.1427.L58T	●	AP 623
15	27	57,5	10x27	2	TPP01.1527.R58T	●	TPP01.1527.L58T	●	AP 701
16	27	57,5	10x27	2	TPP01.1627.R58T	●	TPP01.1627.L58T	●	AP 701



LT 70 mm - TITANIUM

Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
4	30	70	10x30	2	TPP01.0430.R70T	●	TPP01.0430.L70T	●	AP 360
5	35	70	10x30	2	TPP01.0535.R70T	●	TPP01.0535.L70T	●	AP 313
6	35	70	10x30	2	TPP01.0635.R70T	●	TPP01.0635.L70T	●	AP 318
6,35	35	70	10x30	2	TPP01.0635.R002	●	TPP01.0635.L002	●	AP 383
7	35	70	10x30	2	TPP01.0735.R70T	●	TPP01.0735.L70T	●	AP 344
8	35	70	10x30	2	TPP01.0835.R70T	●	TPP01.0835.L70T	●	AP 318
9	35	70	10x30	2	TPP01.0935.R70T	●	TPP01.0935.L70T	●	AP 374
9,53	35	70	10x30	2	TPP01.0935.R002	●	TPP01.0935.L002	●	AP 416
10	35	70	10x30	2	TPP01.1035.R70T	●	TPP01.1035.L70T	●	AP 352
11	35	70	10x30	2	TPP01.1135.R70T	●	TPP01.1135.L70T	●	AP 439
12	35	70	10x30	2	TPP01.1235.R70T	●	TPP01.1235.L70T	●	AP 408
12,7	35	70	10x30	2	TPP01.1235.R002	●	TPP01.1235.L002	●	AP 581
14	35	70	10x30	2	TPP01.1435.R70T	●	TPP01.1435.L70T	●	AP 654
15	35	70	10x30	2	TPP01.1535.R70T	●	TPP01.1535.L70T	●	AP 726
16	35	70	10x30	2	TPP01.1635.R70T	●	TPP01.1635.L70T	●	AP 726

Affilatura con incisore negativo
Sharpening with negative spurs



Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

Minimo d'ordine 5 pz / Minimum order quantity 5 pcs

● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3

Punte per foratrice - Foro cieco - 2 eliche - Ras. neg. - Premium

Drill bits for boring machines - Blind hole - 2 spirals - Neg. spurs - Premium

Serie Premium. Ottenute da acciaio di elevata resistenza meccanica. Cuspide in HW integrale con 2 taglienti e 2 rasanti e centrino. Corpo con 2 scarichi elicoidali. Attacco rettificato con piano di fissaggio e vite di regolazione. Rivestite con resina fluorocarbonica PTFE per una migliore evacuazione del truciolo. Colore nero per punte rotazione destra e colore rosso per punte rotazione sinistra. Da montare su macchine foratrici con l'impiego di mandrini o adattatori. Indicate per l'esecuzione di fori ciechi su legno, suoi derivati, laminati e simili.

Premium series. Obtained from steel with a high mechanical resistance. HW carbide tip with 2 teeth and 2 spurs and centre point. Body with 2 spirals. Ground shank with flat and screw. Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal. Black colour for right rotation drills and red colour for left rotation drills. Use on drilling machines with chucks or adapters. Indicated to make blind holes on wood, laminated.

TPP01/4

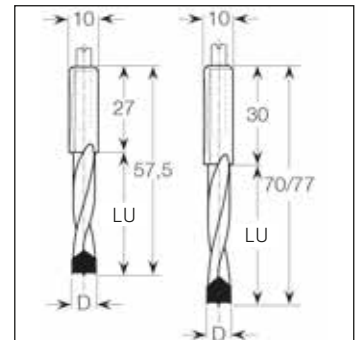
HW | Z=2



PREMIUM

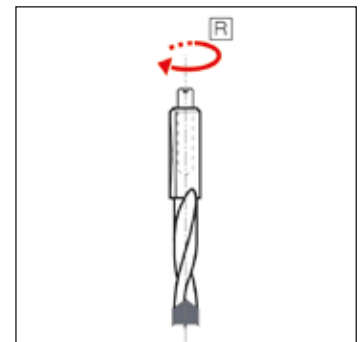
LT 57,5 mm - PREMIUM

Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
4	27	57,5	10x27	2	TPP01.0427.R58P	●	TPP01.0427.L58P	●	AP 193
5	27	57,5	10x27	2	TPP01.0527.R58P	●	TPP01.0527.L58P	●	AP 193
6	27	57,5	10x27	2	TPP01.0627.R58P	●	TPP01.0627.L58P	●	AP 193
7	27	57,5	10x27	2	TPP01.0727.R58P	●	TPP01.0727.L58P	●	AP 193
8	27	57,5	10x27	2	TPP01.0827.R58P	●	TPP01.0827.L58P	●	AP 193
9	27	57,5	10x27	2	TPP01.0927.R58P	●	TPP01.0927.L58P	●	AP 193
10	27	57,5	10x27	2	TPP01.1027.R58P	●	TPP01.1027.L58P	●	AP 193
11	27	57,5	10x27	2	TPP01.1127.R58P	●	TPP01.1127.L58P	●	AP 257
12	27	57,5	10x27	2	TPP01.1227.R58P	●	TPP01.1227.L58P	●	AP 257
15	27	57,5	10x27	2	TPP01.1527.R58P	●	TPP01.1527.L58P	●	AP 321



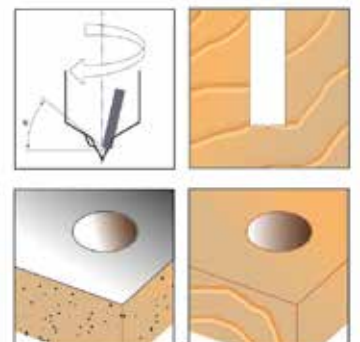
LT 70 mm - PREMIUM

Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
4	30	70	10x30	2	TPP01.0430.R70P	●	TPP01.0430.L70P	●	AP 204
5	35	70	10x30	2	TPP01.0535.R70P	●	TPP01.0535.L70P	●	AP 204
6	35	70	10x30	2	TPP01.0635.R70P	●	TPP01.0635.L70P	●	AP 204
7	35	70	10x30	2	TPP01.0735.R70P	●	TPP01.0735.L70P	●	AP 204
8	35	70	10x30	2	TPP01.0835.R70P	●	TPP01.0835.L70P	●	AP 204
9	35	70	10x30	2	TPP01.0935.R70P	●	TPP01.0935.L70P	●	AP 204
10	35	70	10x30	2	TPP01.1035.R70P	●	TPP01.1035.L70P	●	AP 204
11	35	70	10x30	2	TPP01.1135.R70P	●	TPP01.1135.L70P	●	AP 282
12	35	70	10x30	2	TPP01.1235.R70P	●	TPP01.1235.L70P	●	AP 282
15	35	70	10x30	2	TPP01.1535.R70P	●	TPP01.1535.L70P	●	AP 355



Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request
 Minimo d'ordine 5 pz / Minimum order quantity 5 pcs
 ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3

Affilatura con incisore negativo
 Sharpening with negative spurs



TPP01/5

HW | Z=2



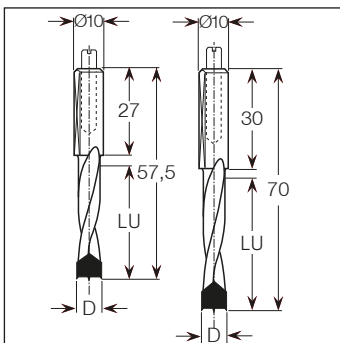
Punte per foratrice - Foro cieco - 2 eliche - Rasanti raggianti - Titanium Drill bits for boring machines - Blind hole - 2 spirals - Rounded spurs - Titanium

Serie Titanium. Ottenute da acciaio di elevata resistenza meccanica. Cuspide in HW integrale con 2 taglienti e 2 rasanti e centrino. Corpo con 2 scarichi elicoidali. Attacco rettificato con piano di fissaggio e vite di regolazione. Rivestite con resina fluorocarbonica PTFE per una migliore evacuazione del truciolo. Colore nero per punte rotazione destra e colore rosso per punte rotazione sinistra. Da montare su macchine foratrici con l'impiego di mandrini o adattatori. Indicate per l'esecuzione di fori ciechi su legno, suoi derivati, laminati e simili.

Titanium series. Obtained from steel with a high mechanical resistance. HW carbide tip with 2 teeth and 2 spurs and centre point. Body with 2 spirals. Ground shank with flat and screw. Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal. Black colour for right rotation drills and red colour for left rotation drills. Use on drilling machines with chucks or adapters. Indicated to make blind holes on wood, laminated and similar.

LT 57,5 mm - TITANIUM

Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
5	27	57,5	10x27	2	TPP01.0527.R002	●	TPP01.0527.L002	●	AP 369
6	27	57,5	10x27	2	TPP01.0627.R003	●	TPP01.0627.L003	●	AP 374
8	27	57,5	10x27	2	TPP01.0827.R002	●	TPP01.0827.L002	●	AP 408
10	27	57,5	10x27	2	TPP01.1027.R002	●	TPP01.1027.L002	●	AP 478



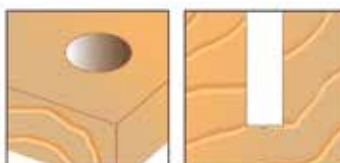
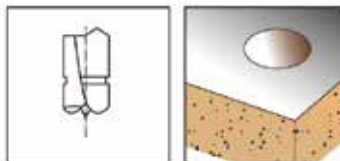
LT 70 mm - TITANIUM

Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
5	35	70	10x30	2	TPP01.0535.R002	●	TPP01.0535.L002	●	AP 374
6	35	70	10x30	2	TPP01.0635.R003	●	TPP01.0635.L003	●	AP 391
8	35	70	10x30	2	TPP01.0835.R002	●	TPP01.0835.L002	●	AP 447
10	35	70	10x30	2	TPP01.1035.R002	●	TPP01.1035.L002	●	AP 494

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

Minimo d'ordine 5 pz / Minimum order quantity 5 pcs

● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3



Pannello truciolare / Chipboard

RPM	Avanz. / Feed speed
3000	1 m/min.
4000	1,5 m/min.
5000	2 m/min.
6000	2,5 m/min.
8000	4 m/min.

MDF - Legno/Wood

RPM	Avanz. / Feed speed
3000	0,7 m/min.
4000	1 m/min.
5000	1,5 m/min.
6000	1,8 m/min.
8000	2,5 m/min.

Dati indicativi / Datas are indicative only

Punte per foratrice - Foro cieco - 2 eliche - Rasanti raggianti - Premium

Drill bits for boring machines - Blind hole - 2 spirals - Rounded spurs - Premium

Serie Premium. Ottenute da acciaio di elevata resistenza meccanica. Cuspide in HW integrale con 2 taglienti e 2 rasanti e centrino. Corpo con 2 scarichi elicoidali. Attacco rettificato con piano di fissaggio e vite di regolazione. Rivestite con resina fluorocarbonica PTFE per una migliore evacuazione del truciolo. Colore nero per punte rotazione destra e colore rosso per punte rotazione sinistra. Da montare su macchine foratrici con l'impiego di mandrini o adattatori. Indicate per l'esecuzione di fori ciechi su legno, suoi derivati, laminati e simili.

Premium series. Obtained from steel with a high mechanical resistance. HW carbide tip with 2 teeth and 2 spurs and centre point. Body with 2 spirals. Ground shank with flat and screw. Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal. Black colour for right rotation drills and red colour for left rotation drills. Use on drilling machines with chucks or adapters. Indicated to make blind holes on wood, laminated and similar.

TPP01/6

HW | Z=2



PREMIUM

LT 57,5 mm - PREMIUM

Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
5	27	57,5	10x27	2	TPP01.0527.R58RP	●	TPP01.0527.L58RP	●	AP 291
6	27	57,5	10x27	2	TPP01.0627.R58RP	●	TPP01.0627.L58RP	●	AP 291
8	27	57,5	10x27	2	TPP01.0827.R58RP	●	TPP01.0827.L58RP	●	AP 352
10	27	57,5	10x27	2	TPP01.1027.R58RP	●	TPP01.1027.L58RP	●	AP 408

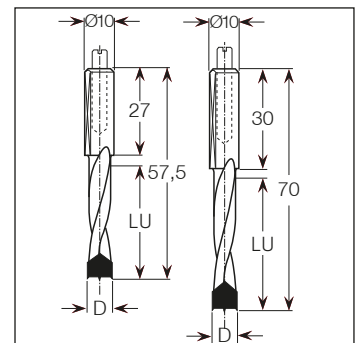
LT 70 mm - PREMIUM

Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
5	35	70	10x30	2	TPP01.0535.R70RP	●	TPP01.0535.L70RP	●	AP 302
6	35	70	10x30	2	TPP01.0635.R70RP	●	TPP01.0635.L70RP	●	AP 302
8	35	70	10x30	2	TPP01.0835.R70RP	●	TPP01.0835.L70RP	●	AP 358
10	35	70	10x30	2	TPP01.1035.R70RP	●	TPP01.1035.L70RP	●	AP 419

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

Minimo d'ordine 5 pz / Minimum order quantity 5 pcs

● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3



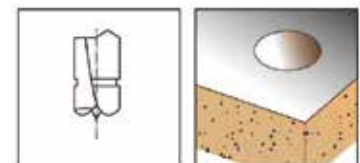
Pannello truciolare / Chipboard

RPM	Avanz. / Feed speed
3000	1 m/min.
4000	1,5 m/min.
5000	2 m/min.
6000	2,5 m/min.
8000	4 m/min.

MDF - Legno/Wood

RPM	Avanz. / Feed speed
3000	0,7 m/min.
4000	1 m/min.
5000	1,5 m/min.
6000	1,8 m/min.
8000	2,5 m/min.

Dati indicativi / Datas are indicative only



TPP01/7

HW | Z=2

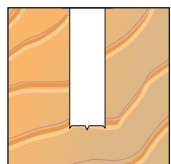
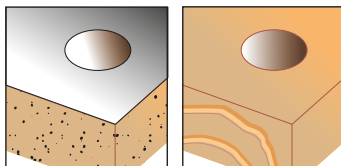
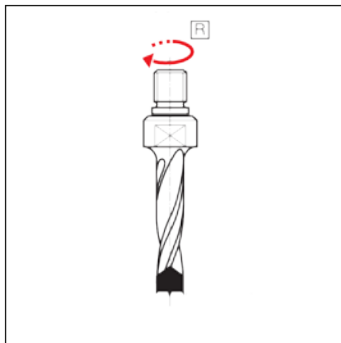
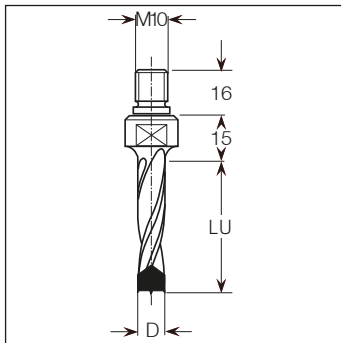


Punta senza svasatore per foratrice - Foro cieco - 4 eliche

Dowel drill bits without countersink for boring machines - Blind hole - 4 spirals

Ottenute da acciaio di elevata resistenza meccanica. Cuspide in HW integrale con 2 taglienti e 2 rasanti e centrino. Corpo con 4 scarichi elicoidali. Rivestite con resina fluorocarbonica PTFE per una migliore evacuazione del truciolo. Colore nero per punte rotazione destra e colore rosso per punte rotazione sinistra. Da montare su macchine foratrici: ALBERTI - BALESTRINI - BIESSE - BUSELLATO - GESSNER - MORBIDELLI - REIMALL - TORWEGGE - VITAP - WEEKE. Indicate per l'esecuzione di fori ciechi su legno, suoi derivati, laminati.

Obtained from steel with a high mechanical resistance. HW carbide tip with 2 teeth and 2 spurs and centre point. Body with 4 spirals. Ground shank with flat and screw. Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal. Black colour for right rotation drills and red colour for left rotation drills. Use on the following drilling machines: ALBERTI - BALESTRINI - BIESSE - BUSELLATO - GESSNER - MORBIDELLI - REIMALL - TORWEGGE - VITAP - WEEKE. Indicated to make blind holes on solid wood, wood, composites, laminated.



Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
5	20	55	11x16	2	TPP01.0520.RM01	●	TPP01.0520.LM01	●	AP 623
5	30	65	11x16	2	TPP01.0530.RM01	●	TPP01.0530.LM01	●	AP 645
5	40	75	11x16	2	TPP01.0540.RM01	●	TPP01.0540.LM01	●	AP 654
5	50	85	11x16	2	TPP01.0550.RM01	●	TPP01.0550.LM01	●	AP 670
6	20	56	11x16	2	TPP01.0620.RM01	●	TPP01.0620.LM01	●	AP 645
6	30	66	11x16	2	TPP01.0630.RM01	●	TPP01.0630.LM01	●	AP 670
6	40	76	11x16	2	TPP01.0640.RM01	●	TPP01.0640.LM01	●	AP 693
6	50	86	11x16	2	TPP01.0650.RM01	●	TPP01.0650.LM01	●	AP 718
8	20	58	11x16	2	TPP01.0820.RM01	●	TPP01.0820.LM01	●	AP 687
8	30	68	11x16	2	TPP01.0830.RM01	●	TPP01.0830.LM01	●	AP 709
8	40	78	11x16	2	TPP01.0840.RM01	●	TPP01.0840.LM01	●	AP 740
8	50	88	11x16	2	TPP01.0850.RM01	●	TPP01.0850.LM01	●	AP 774
10	20	58	11x16	2	TPP01.1020.RM01	●	TPP01.1020.LM01	●	AP 796
10	30	68	11x16	2	TPP01.1030.RM01	●	TPP01.1030.LM01	●	AP 860
10	40	78	11x16	2	TPP01.1040.RM01	●	TPP01.1040.LM01	●	AP 964
10	50	88	11x16	2	TPP01.1050.RM01	●	TPP01.1050.LM01	●	AP 838
12	30	70	11x16	2	TPP01.1230.RM01	●	TPP01.1230.LM01	●	AP 813
12	40	80	11x16	2	TPP01.1240.RM01	●	TPP01.1240.LM01	●	AP 860
12	50	90	11x16	2	TPP01.1250.RM01	●	TPP01.1250.LM01	●	AP 1011
14	30	70	11x16	2	TPP01.1430.RM01	●	TPP01.1430.LM01	●	AP 1592
14	40	80	11x16	2	TPP01.1440.RM01	●	TPP01.1440.LM01	●	AP 964
14	50	90	11x16	2	TPP01.1450.RM01	●	TPP01.1450.LM01	●	AP 1011

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

Minimo d'ordine 5 pz / Minimum order quantity 5 pcs

● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3

Punta HW integrale per foratrice - Foro cieco - 2 eliche - Titanium

HW solid carbide drill bits for boring machines - Blind hole - 2 spirals - Titanium

TPP01/8

HW | Z=2

Serie Titanium. Ottenute da acciaio di elevata resistenza meccanica. Corpo in HW integrale con 2 taglienti e 2 rasanti e centrino. Corpo con 2 scarichi elicoidali. Attacco rettificato con piano di fissaggio e vite di regolazione. Colore nero per punte rotazione destra e colore rosso per punte rotazione sinistra. Da montare su macchine foratrici con l'impiego di mandrini o adattatori. Indicate per l'esecuzione di fori ciechi su legno, suoi derivati, laminati e simili. Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

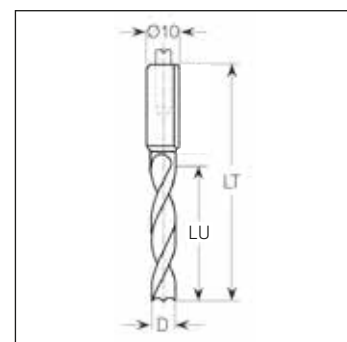
*Titanium series. Obtained from steel with a high mechanical resistance. Solid HW carbide body with 2 teeth and 2 spurs and centre point. Body with 2 spirals. Ground shank with flat and screw. Black colour for right rotation drills and red colour for left rotation drills. Use on drilling machines with chucks or adapters. Indicated to make blind holes on wood, laminated. Available on request with **NaDia** coating DLC.*



TITANIUM

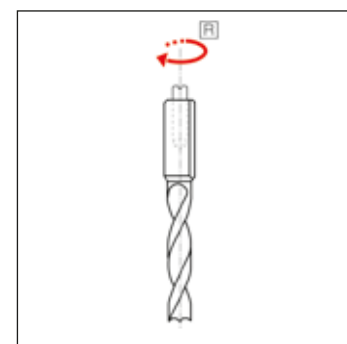
Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
LT 57,5 mm - TITANIUM									
3	18	57,5	10x33	2	TPP01.0318.RW01	●	TPP01.0318.LW01	●	AP 399
4	20	57,5	10x27	2	TPP01.0420.RW01	●	TPP01.0420.LW01	●	AP 439
5	22	57,5	10x27	2	TPP01.0522.RW01	●	TPP01.0522.LW01	●	AP 494
6	22	57,5	10x27	2	TPP01.0622.RW01	●	TPP01.0622.LW01	●	AP 542
8	22	57,5	10x27	2	TPP01.0822.RW01	●	TPP01.0822.LW01	●	AP 709

Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
LT 70 mm - TITANIUM									
3	20	70	10x40	2	TPP01.0320.RW01	●	TPP01.0320.LW01	●	AP 416
4	27	70	10x35	2	TPP01.0427.RW01	●	TPP01.0427.LW01	●	AP 455
5	35	70	10x27	2	TPP01.0535.RW01	●	TPP01.0535.LW01	●	AP 511
6	35	70	10x27	2	TPP01.0635.RW01	●	TPP01.0635.LW01	●	AP 559
8	35	70	10x27	2	TPP01.0835.RW01	●	TPP01.0835.LW01	●	AP 726



Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	NaDia Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	NaDia Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	NaDia Cod. listino / Price code
LT 57,5 mm - TITANIUM - NaDia Coating									
3	18	57,5	10x33	2	TPN01.0318.RW01	●	TPN01.0318.LW01	●	AP 668
4	20	57,5	10x27	2	TPN01.0420.RW01	●	TPN01.0420.LW01	●	AP 709
5	22	57,5	10x27	2	TPN01.0522.RW01	●	TPN01.0522.LW01	●	AP 763
6	22	57,5	10x27	2	TPN01.0622.RW01	●	TPN01.0622.LW01	●	AP 813
8	22	57,5	10x27	2	TPN01.0822.RW01	●	TPN01.0822.LW01	●	AP 978

Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	NaDia Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	NaDia Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	NaDia Cod. listino / Price code
LT 70 mm - TITANIUM - NaDia Coating									
3	20	70	10x40	2	TPN01.0320.RW01	●	TPN01.0320.LW01	●	AP 684
4	27	70	10x35	2	TPN01.0427.RW01	●	TPN01.0427.LW01	●	AP 723
5	35	70	10x27	2	TPN01.0535.RW01	●	TPN01.0535.LW01	●	AP 779
6	35	70	10x27	2	TPN01.0635.RW01	●	TPN01.0635.LW01	●	AP 827
8	35	70	10x27	2	TPN01.0835.RW01	●	TPN01.0835.LW01	●	AP 994



Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request
 Minimo d'ordine 2 pz / Minimum order quantity 2 pcs

● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3

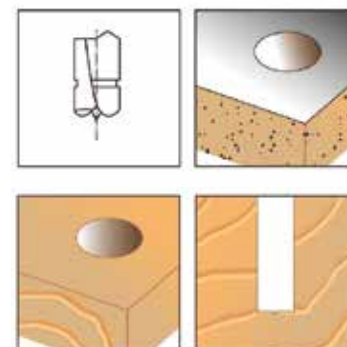
Pannello truciolare / Chipboard

RPM	Avanz. / Feed speed
4000	1,5 m/min.
5000	2 m/min.
6000	2,5 m/min.
8000	4 m/min.
10000	4,5 m/min.
12000	4,8 m/min.

MDF - Legno/Wood

RPM	Avanz. / Feed speed
4000	1 m/min.
5000	1,5 m/min.
6000	1,8 m/min.
8000	2,5 m/min.
10000	3 m/min.
12000	3,5 m/min.

Dati indicativi / Datas are indicative only



TPP01/9

HW | Z=2



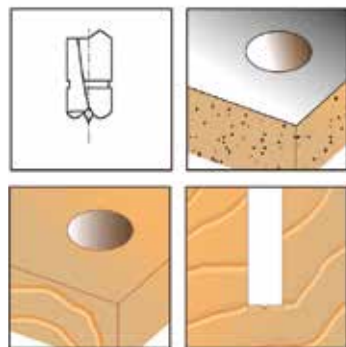
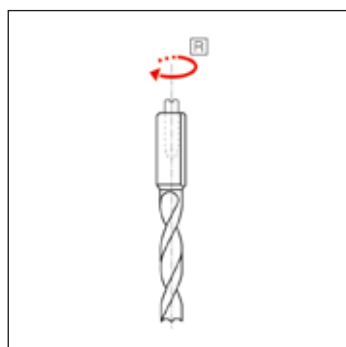
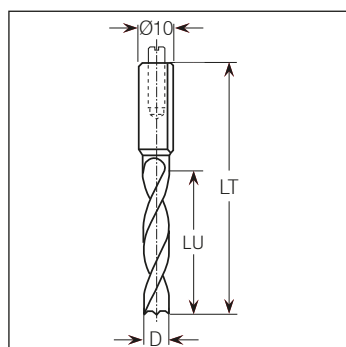
Punta HW integrale per foratrice - Foro cieco - 2 eliche - Premium

HW solid carbide drill bits for boring machines - Blind hole - 2 spirals - Premium

Serie Premium. Costruite con corpo in HW integrale ed attacco in acciaio di elevata resistenza meccanica con 2 taglienti e 2 rasanti e centrino. Corpo con 2 scarichi elicoidali. Attacco rettificato con piano di fissaggio e vite di regolazione. Colore nero per punte rotazione destra e colore arancio per punte rotazione sinistra. Da montare su macchine foratrici con l'impiego di mandrini o adattatori. Indicate per l'esecuzione di fori ciechi su legno, suoi derivati, laminati e simili. Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

*Premium series. Obtained from steel with a high mechanical resistance. Solid HW carbide body with 2 teeth and 2 spurs and centre point. Body with 2 spirals. Ground shank with flat and screw. Black colour for right rotation drills and orange colour for left rotation drills. Use on drilling machines with chucks or adapters. Indicated to make blind holes on solid wood, laminated. Measures and tolerances of production are in observance of the UNI and ISO rules. Available on request with **NaDia** coating DLC.*

PREMIUM



Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
LT 57,5 mm - PREMIUM									
3	18	57,5	10x33	2	TPP01.0318.RH01	●	TPP01.0318.LH01	●	AP 341
4	20	57,5	10x27	2	TPP01.0420.RH01	●	TPP01.0420.LH01	●	AP 374
5	22	57,5	10x27	2	TPP01.0522.RH01	●	TPP01.0522.LH01	●	AP 422
6	22	57,5	10x27	2	TPP01.0622.RH01	●	TPP01.0622.LH01	●	AP 464
8	22	57,5	10x27	2	TPP01.0822.RH01	●	TPP01.0822.LH01	●	AP 606

Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
LT 70 mm - PREMIUM									
3	20	70	10x40	2	TPP01.0320.RH01	●	TPP01.0320.LH01	●	AP 355
4	27	70	10x35	2	TPP01.0427.RH03	●	TPP01.0427.LH03	●	AP 388
5	35	70	10x27	2	TPP01.0535.RH03	●	TPP01.0535.LH03	●	AP 436
6	35	70	10x27	2	TPP01.0635.RH04	●	TPP01.0635.LH04	●	AP 478
8	35	70	10x27	2	TPP01.0835.RH03	●	TPP01.0835.LH03	●	AP 620

Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	NaDia Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	NaDia Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	NaDia Cod. listino / Price code
LT 57,5 mm - PREMIUM - NaDia Coating									
3	18	57,5	10x33	2	TPN01.0318.RH01	●	TPN01.0318.LH01	●	AP 609
4	20	57,5	10x27	2	TPN01.0420.RH01	●	TPN01.0420.LH01	●	AP 645
5	22	57,5	10x27	2	TPN01.0522.RH01	●	TPN01.0522.LH01	●	AP 693
6	22	57,5	10x27	2	TPN01.0622.RH01	●	TPN01.0622.LH01	●	AP 732
8	22	57,5	10x27	2	TPN01.0822.RH01	●	TPN01.0822.LH01	●	AP 874

Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	NaDia Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	NaDia Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	NaDia Cod. listino / Price code
LT 70 mm - PREMIUM - NaDia Coating									
3	20	70	10x40	2	TPN01.0320.RH01	●	TPN01.0320.LH01	●	AP 623
4	27	70	10x35	2	TPN01.0427.RH03	●	TPN01.0427.LH03	●	AP 656
5	35	70	10x27	2	TPN01.0535.RH03	●	TPN01.0535.LH03	●	AP 704
6	35	70	10x27	2	TPN01.0635.RH04	●	TPN01.0635.LH04	●	AP 746
8	35	70	10x27	2	TPN01.0835.RH03	●	TPN01.0835.LH03	●	AP 888

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

Minimo d'ordine 2 pz / Minimum order quantity 2 pcs

● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3

Pannello truciolare / Chipboard

RPM	Avanz. / Feed speed
4000	1,5 m/min.
5000	2 m/min.
6000	2,5 m/min.
8000	4 m/min.
10000	4,5 m/min.
12000	4,8 m/min.

MDF - Legno/Wood

RPM	Avanz. / Feed speed
4000	1 m/min.
5000	1,5 m/min.
6000	1,8 m/min.
8000	2,5 m/min.
10000	3 m/min.
12000	3,5 m/min.

Dati indicativi / Datas are indicative only

Punta HW integrale per foratrice con geometria speciale - Foro cieco - 2 eliche - LONG LIFE

HW solid carbide drill bits for boring machines with special geometry - Blind hole - 2 spirals - LONG LIFE

Serie Long Life. Costruite con corpo in HW integrale ed attacco in acciaio di elevata resistenza meccanica con 2 taglienti e 2 rasanti e centrino. Corpo con 2 scarichi elicoidali. Attacco rettificato con piano di fissaggio e vite di regolazione. Colore nero per punte rotazione destra e colore rosso per punte rotazione sinistra. Da montare su macchine foratrici con l'impiego di mandrini o adattatori. Indicate per l'esecuzione di fori ciechi su MDF, truciolare, laminati e simili. Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

*Long Life series. Obtained from steel with a high mechanical resistance. Solid HW carbide body with 2 teeth and 2 spurs and centre point. Body with 2 spirals. Ground shank with flat and screw. Black colour for right rotation drills and red colour for left rotation drills. Use on drilling machines with chucks or adapters. Indicated to make blind holes on MDF, chipboard and laminated. Available on request with **NaDia** coating DLC.*

TPP01/10

HW | Z=2



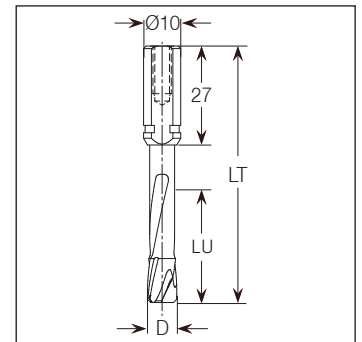
Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
----------	---------	---------	--------	---	---------------------	----------------	---------------------	----------------	---------------------------

LT 57,5 mm - LONG LIFE

5	22	57,5	10x27	2		●	TPP01.0522.LW02	●	AP 1128
6	22	57,5	10x27	2	TPP01.0622.RW02	●	TPP01.0622.LW02	●	AP 1198
8	22	57,5	10x27	2	TPP01.0822.RW02	●	TPP01.0822.LW02	●	AP 1293
10	22	57,5	10x27	2	TPP01.1022.RW01	●	TPP01.1022.LW01	●	AP 1553

LT 70 mm - LONG LIFE

5	35	70	10x27	2	TPP01.0535.RW02	●	TPP01.0535.LW02	●	AP 1140
6	35	70	10x27	2	TPP01.0635.RW02	●	TPP01.0635.LW02	●	AP 1215
8	35	70	10x27	2	TPP01.0835.RW02	●	TPP01.0835.LW02	●	AP 1316
10	35	70	10x27	2	TPP01.1035.RW01	●	TPP01.1035.LW01	●	AP 1589



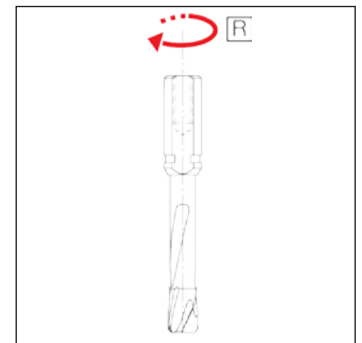
Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	NaDia Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	NaDia Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	NaDia Cod. listino / Price code
----------	---------	---------	--------	---	---------------------------	----------------	---------------------------	----------------	---------------------------------

LT 57,5 mm - LONG LIFE - NaDia Coating

5	22	57,5	10x27	2	TPP01.0522.RW02	●	TPP01.0522.LW02	●	AP 1397
6	22	57,5	10x27	2	TPP01.0622.RW02	●	TPP01.0622.LW02	●	AP 1469
8	22	57,5	10x27	2	TPP01.0822.RW02	●	TPP01.0822.LW02	●	AP 1564
10	22	57,5	10x27	2	TPP01.1022.RW01	●	TPP01.1022.LW01	●	AP 1821

LT 70 mm - LONG LIFE - NaDia Coating

5	35	70	10x27	2	TPP01.0535.RW02	●	TPP01.0535.LW02	●	AP 1408
6	35	70	10x27	2	TPP01.0635.RW02	●	TPP01.0635.LW02	●	AP 1483
8	35	70	10x27	2	TPP01.0835.RW02	●	TPP01.0835.LW02	●	AP 1584
10	35	70	10x27	2	TPP01.1035.RW01	●	TPP01.1035.LW01	●	AP 1858



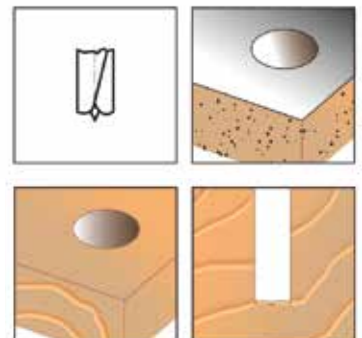
Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request
 Minimo d'ordine 2 pz / Minimum order quantity 2 pcs
 ● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3

Pannello truciolare / Chipboard

RPM	Avanz. / Feed speed
3000	1 m/min.
4000	1,5 m/min.
5000	2 m/min.
6000	2,5 m/min.
8000	4 m/min.

MDF - Legno/Wood

RPM	Avanz. / Feed speed
3000	0,7 m/min.
4000	1 m/min.
5000	1,5 m/min.
6000	1,8 m/min.
8000	2,5 m/min.



Dati indicativi / Datas are indicative only

TPP02/1

HW | Z=2



Punte per foratrice - Foro passante - 4 eliche - Titanium

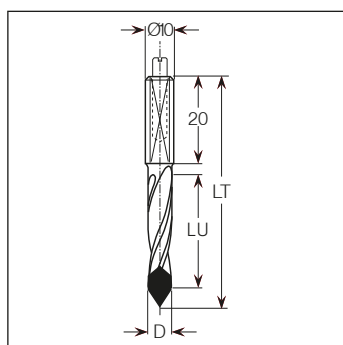
Drill bits for boring machines - Through-hole - 4 spirals - Titanium

Serie Titanium. Ottenute da acciaio di elevata resistenza meccanica. Cuspide in HW integrale con 2 taglienti. Corpo con 4 scarichi elicoidali. Attacco rettificato con piano di fissaggio e vite di regolazione. Rivestite con resina fluorocarbonica PTFE per una migliore evacuazione del truciolo. Colore nero per punte rotazione destra e colore rosso per punte rotazione sinistra. Da montare su macchine foratrici con l'impiego di o adattatori. Indicate per l'esecuzione di fori passanti su legno, suoi derivati, laminati e simili.

Titanium series. Obtained from steel with a high mechanical resistance. HW carbide tip with 2 teeth. Body with 4 spirals. Ground shank with flat and screw. Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal. Black colour for right rotation drills and red colour for left rotation drills. Use on drilling machines with chucks or adapters. Indicated to make through-holes on wood, laminated. Measures and tolerances of production are in observance of the UNI and ISO rules.

LT 57,5 mm - TITANIUM

Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
5	27	57,5	10x20	2	TPP02.0527.R58T	●	TPP02.0527.L58T	●	AP 416
6	27	57,5	10x20	2	TPP02.0627.R58T	●	TPP02.0627.L58T	●	AP 464
7	27	57,5	10x20	2	TPP02.0727.R58T	●	TPP02.0727.L58T	●	AP 494
8	27	57,5	10x20	2	TPP02.0827.R58T	●	TPP02.0827.L58T	●	AP 461
10	27	57,5	10x20	2	TPP02.1027.R58T	●	TPP02.1027.L58T	●	AP 542
12	25	57,5	10x20	2	TPP02.1225.R58T	●	TPP02.1225.L58T	●	AP 645



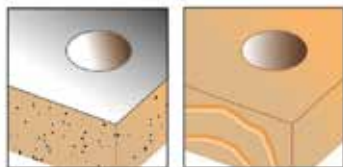
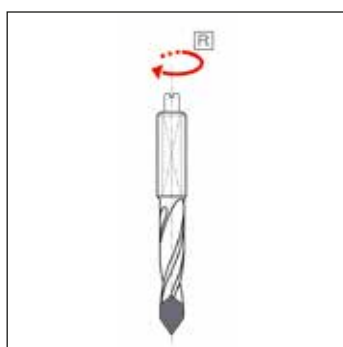
LT 70 mm - TITANIUM

Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
5	40	70	10x20	2	TPP02.0540.R70T	●	TPP02.0540.L70T	●	AP 416
6	40	70	10x20	2	TPP02.0640.R70T	●	TPP02.0640.L70T	●	AP 458
7	40	70	10x20	2	TPP02.0740.R70T	●	TPP02.0740.L70T	●	AP 492
8	40	70	10x20	2	TPP02.0840.R70T	●	TPP02.0840.L70T	●	AP 439
10	40	70	10x20	2	TPP02.1040.R70T	●	TPP02.1040.L70T	●	AP 522
12	40	70	10x20	2	TPP02.1240.R70T	●	TPP02.1240.L70T	●	AP 631

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

Minimo d'ordine 5 pz / Minimum order quantity 5 pcs

●●● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3



Pannello truciolare / Chipboard

RPM	Avanz. / Feed speed
3000	0,5 m/min.
4000	1,2 m/min.
5000	1,5 m/min.
6000	1,8 m/min.
8000	2,2 m/min.

MDF - Legno/Wood

RPM	Avanz. / Feed speed
3000	0,3 m/min.
4000	0,8 m/min.
5000	1 m/min.
6000	1,2 m/min.
8000	1,7 m/min.

Dati indicativi / Datas are indicative only

Punte per foratrice - Foro passante - 4 eliche - Titanium

Drill bits for boring machines - Through-hole - 4 spirals - Titanium

Serie Titanium. Ottenute da acciaio di elevata resistenza meccanica. Cuspide in HW integrale con 2 taglienti. Corpo con 4 scarichi elicoidali. Attacco rettificato con piano di fissaggio e vite di regolazione. Rivestite con resina fluorocarbonica PTFE per una migliore evacuazione del truciolo. Colore nero per punte rotazione destra e colore rosso per punte rotazione sinistra. Da montare su macchine foratrici con l'impiego di o adattatori. Indicate per l'esecuzione di fori passanti su legno, suoi derivati, laminati e simili.

Titanium series. Obtained from steel with a high mechanical resistance. HW carbide tip with 2 teeth. Body with 4 spirals. Ground shank with flat and screw. Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal. Black colour for right rotation drills and red colour for left rotation drills. Use on drilling machines with chucks or adapters. Indicated to make through-holes on wood, laminated. Measures and tolerances of production are in observance of the UNI and ISO rules.

TPP02/2

HW | Z=2



TITANIUM

LT 55,5 mm - TITANIUM

Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
5	25	55,5	8x20	2	TPP02.0525.R55T	●	TPP02.0525.L55T	●	AP 405
6	25	55,5	8x20	2	TPP02.0625.R55T	●	TPP02.0625.L55T	●	AP 422
8	25	55,5	8x20	2	TPP02.0825.R55T	●	TPP02.0825.L55T	●	AP 461
10	25	55,5	8x20	2	TPP02.1025.R55T	●	TPP02.1025.L55T	●	AP 483

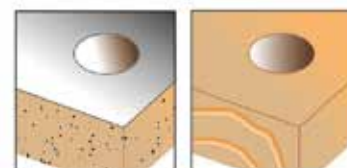
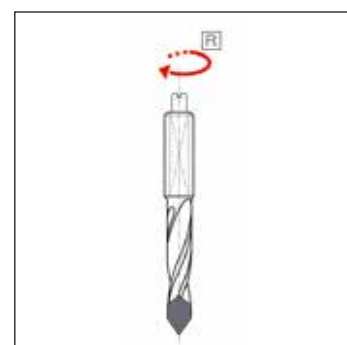
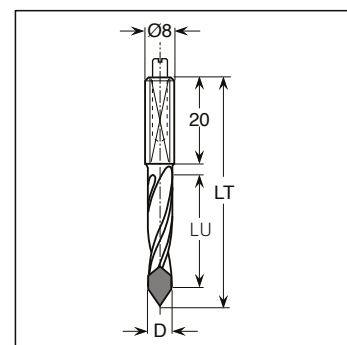
LT 67 mm - TITANIUM

Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
5	35	67	8x20	2	TPP02.0535.R67T	●	TPP02.0535.L67T	●	AP 436
6	35	67	8x20	2	TPP02.0635.R67T	●	TPP02.0635.L67T	●	AP 461
8	35	67	8x20	2	TPP02.0835.R67T	●	TPP02.0835.L67T	●	AP 483
10	35	67	8x20	2	TPP02.1035.R67T	●	TPP02.1035.L67T	●	AP 497

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

Minimo d'ordine 5 pz / Minimum order quantity 5 pcs

● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3



Pannello truciolare / Chipboard

RPM	Avanz. / Feed speed
3000	0,5 m/min.
4000	1,2 m/min.
5000	1,5 m/min.
6000	1,8 m/min.
8000	2,2 m/min.

MDF - Legno/Wood

RPM	Avanz. / Feed speed
3000	0,3 m/min.
4000	0,8 m/min.
5000	1 m/min.
6000	1,2 m/min.
8000	1,7 m/min.

Dati indicativi / Datas are indicative only

TPP02/3

HW | Z=2



Punte per foratrice - Foro passante - 2 eliche - Titanium

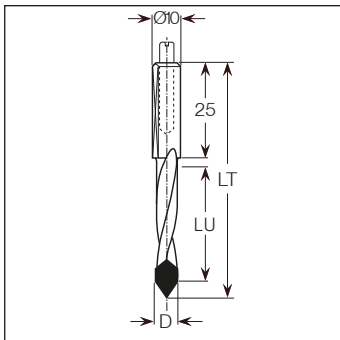
Drill bits for boring machines - Through-hole - 2 spirals - Titanium

Serie Titanium. Ottenute da acciaio di elevata resistenza meccanica. Cuspide in HW integrale con 2 taglienti. Corpo con 2 scarichi elicoidali. Attacco rettificato con piano di fissaggio e vite di regolazione. Rivestite con resina fluorocarbonica PTFE per una migliore evacuazione del truciolo. Colore nero per punte rotazione destra e colore rosso per punte rotazione sinistra. Da montare su macchine foratrici con l'impiego di mandrini o adattatori. Indicate per l'esecuzione di fori passanti su legno, suoi derivati, laminati e simili.

Titanium series. Obtained from steel with a high mechanical resistance. HW carbide tip with 2 teeth. Body with 2 spirals. Ground shank with flat and screw. Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal. Black colour for right rotation drills and red colour for left rotation drills. Use on drilling machines with chucks or adapters. Indicated to make through-holes on wood, laminated.

LT 57,5 mm - TITANIUM

Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
4	22	57,5	10x25	2	TPP02.0422.R58T	●	TPP02.0422.L58T	●	AP 416
5	22	57,5	10x25	2	TPP02.0522.R58T	●	TPP02.0522.L58T	●	AP 416
6	22	57,5	10x25	2	TPP02.0622.R58T	●	TPP02.0622.L58T	●	AP 464
7	22	57,5	10x25	2	TPP02.0722.R58T	●	TPP02.0722.L58T	●	AP 494
8	22	57,5	10x25	2	TPP02.0822.R58T	●	TPP02.0822.L58T	●	AP 464
10	22	57,5	10x25	2	TPP02.1022.R58T	●	TPP02.1022.L58T	●	AP 542
12	20	57,5	10x25	2	TPP02.1220.R58T	●	TPP02.1220.L58T	●	AP 645



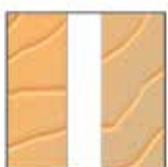
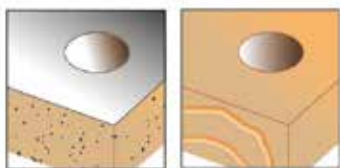
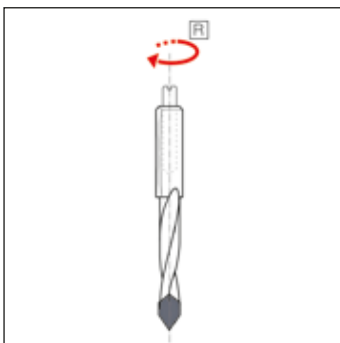
LT 70 mm - TITANIUM

Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
4	35	70	10x25	2	TPP02.0435.R70T	●	TPP02.0435.L70T	●	AP 455
5	35	70	10x25	2	TPP02.0535.R70T	●	TPP02.0535.L70T	●	AP 416
6	35	70	10x25	2	TPP02.0635.R70T	●	TPP02.0635.L70T	●	AP 472
7	35	70	10x25	2	TPP02.0735.R70T	●	TPP02.0735.L70T	●	AP 503
8	35	70	10x25	2	TPP02.0835.R70T	●	TPP02.0835.L70T	●	AP 475
10	35	70	10x25	2	TPP02.1035.R70T	●	TPP02.1035.L70T	●	AP 542
12	33	70	10x25	2	TPP02.1233.R70T	●	TPP02.1233.L70T	●	AP 662

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

Minimo d'ordine 5 pz / Minimum order quantity 5 pcs

●●● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3



Pannello truciolare / Chipboard

RPM	Avanz. / Feed speed
3000	0,5 m/min.
4000	1,2 m/min.
5000	1,5 m/min.
6000	1,8 m/min.
8000	2,2 m/min.

MDF - Legno/Wood

RPM	Avanz. / Feed speed
3000	0,3 m/min.
4000	0,8 m/min.
5000	1 m/min.
6000	1,2 m/min.
8000	1,7 m/min.

Dati indicativi / Datas are indicative only

Punte per foratrice - Foro passante - 2 eliche - Premium

Drill bits for boring machines - Through-hole - 2 spirals - Premium

TPP02/4

HW | Z=2

Serie Premium. Ottenute da acciaio di elevata resistenza meccanica. Cuspide in HW integrale con 2 taglienti. Corpo con 2 scarichi elicoidali. Attacco rettificato con piano di fissaggio e vite di regolazione. Rivestite con resina fluorocarbonica PTFE per una migliore evacuazione del truciolo. Colore nero per punte rotazione destra e colore rosso per punte rotazione sinistra. Da montare su macchine foratrici con l'impiego di mandrini o adattatori. Indicate per l'esecuzione di fori passanti su legno, suoi derivati, laminati e simili.

Premium series. Obtained from steel with a high mechanical resistance. HW carbide tip with 2 teeth. Body with 2 spirals. Ground shank with flat and screw. Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal. Black colour for right rotation drills and red colour for left rotation drills. Use on drilling machines with chucks or adapters. Indicated to make through-holes on wood, laminated.



PREMIUM

LT 57,5 mm - PREMIUM

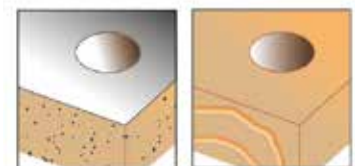
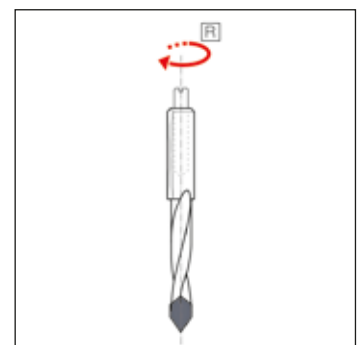
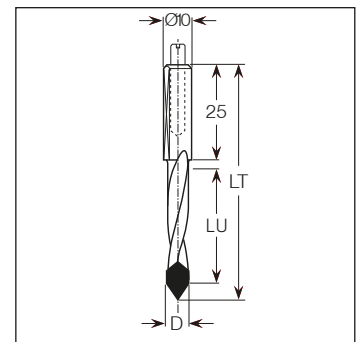
Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
5	22	57,5	10x25	2	TPP02.0522.R58P	●	TPP02.0522.L58P	●	AP 332
6	22	57,5	10x25	2	TPP02.0622.R58P	●	TPP02.0622.L58P	●	AP 332
8	22	57,5	10x25	2	TPP02.0822.R58P	●	TPP02.0822.L58P	●	AP 372

LT 70 mm - PREMIUM

Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
4	35	70	10x25	2	TPP02.0435.R70P	●	TPP02.0435.L70P	●	AP 444
5	35	70	10x25	2	TPP02.0535.R70P	●	TPP02.0535.L70P	●	AP 394
6	35	70	10x25	2	TPP02.0635.R70P	●	TPP02.0635.L70P	●	AP 394
7	35	70	10x25	2	TPP02.0735.R70P	●	TPP02.0735.L70P	●	AP 394
8	35	70	10x25	2	TPP02.0835.R70P	●	TPP02.0835.L70P	●	AP 427
10	35	70	10x25	2	TPP02.1035.R70P	●	TPP02.1035.L70P	●	AP 480
12	33	70	10x25	2	TPP02.1233.R70P	●	TPP02.1233.L70P	●	AP 480

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request
 Minimo d'ordine 5 pz / Minimum order quantity 5 pcs

● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3



Pannello truciolare / Chipboard

RPM	Avanz. / Feed speed
3000	0,5 m/min.
4000	1,2 m/min.
5000	1,5 m/min.
6000	1,8 m/min.
8000	2,2 m/min.

MDF - Legno/Wood

RPM	Avanz. / Feed speed
3000	0,3 m/min.
4000	0,8 m/min.
5000	1 m/min.
6000	1,2 m/min.
8000	1,7 m/min.

Dati indicativi / Datas are indicative only

TPP02/5

HW | Z=2

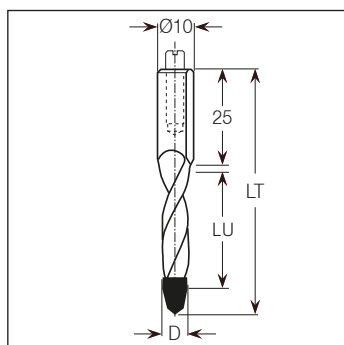


Punta per foratrice - Foro passante - 2 eliche - Doppia incl. passante

Drill bits for boring machines - Through-hole - 2 spirals - V point geometry

Ottenute da acciaio di elevata resistenza meccanica. Cuspide in HW integrale con 2 taglienti a doppia inclinazione passante. Corpo con 2 scarichi elicoidali. Attacco rettificato con piano di fissaggio e vite di regolazione. Rivestite con resina fluorocarbonica PTFE per una migliore evacuazione del truciolo. Colore nero per punte rotazione destra e colore rosso per punte rotazione sinistra. Da montare su macchine foratrici con l'impiego di mandrini o adattatori. Indicate per l'esecuzione di fori passanti su legno, truciolari, MDF laminati e simili.

Obtained from steel with a high mechanical resistance. HW carbide tip with 2 teeth with special V point geometry. Body with 2 spirals. Ground shank with flat and screw. Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal. Black colour for right rotation drills and red colour for left rotation drills. Use on drilling machines with chucks or adapters. Indicated to make through-holes on solid wood, MDF, chipboard and laminated.



LT 57,5 mm - TITANIUM

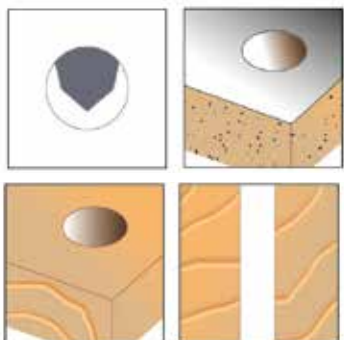
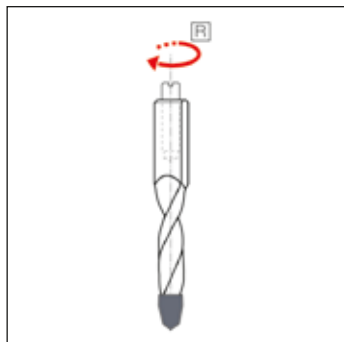
Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
5	22	57,5	10x25	2	TPP02.0522.R002	●	TPP02.0522.L002	●	AP 511
6	22	57,5	10x25	2	TPP02.0622.R002	●	TPP02.0622.L002	●	AP 528
8	22	57,5	10x25	2	TPP02.0822.R002	●	TPP02.0822.L002	●	AP 587
10	22	57,5	10x25	2	TPP02.1022.R002	●	TPP02.1022.L002	●	AP 665

LT 70 mm - TITANIUM

Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
5	35	70	10x25	2	TPP02.0535.R002	●	TPP02.0535.L002	●	AP 511
6	35	70	10x25	2	TPP02.0635.R002	●	TPP02.0635.L002	●	AP 553
8	35	70	10x25	2	TPP02.0835.R002	●	TPP02.0835.L002	●	AP 620
10	35	70	10x25	2	TPP02.1035.R002	●	TPP02.1035.L002	●	AP 673

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request
 Minimo d'ordine 5 pz / Minimum order quantity 5 pcs

● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3



Pannello truciolare / Chipboard

RPM	Avanz. / Feed speed
3000	1 m/min.
4000	1,5 m/min.
5000	2 m/min.
6000	2,5 m/min.
8000	2,8 m/min.

MDF - Legno/Wood

RPM	Avanz. / Feed speed
3000	0,7 m/min.
4000	1 m/min.
5000	1,4 m/min.
6000	1,7 m/min.
8000	2 m/min.

Dati indicativi / Datas are indicative only

Punta senza svasatore per foratrice - Foro passante - 4 eliche

Dowel drill bits without countersink for boring machines - Through hole - 4 spirals

Ottenute da acciaio di elevata resistenza meccanica. Cuspide in HW integrale con 2 taglienti. Corpo con 4 scarichi elicoidali. Rivestite con resina fluorocarbonica PTFE per una migliore evacuazione del truciolo. Colore nero per punte rotazione destra e colore rosso per punte rotazione sinistra. Da montare su macchine foratrici: ALBERTI - BALESTRINI - BIESSE - BUSELLATO - GESSNER - MORBIDELLI - REIMALL - TORWEGGE - VITAP - WEEKE. Indicate per l'esecuzione di fori passanti su legno, suoi derivati, laminati.

Obtained from steel with a high mechanical resistance. HW carbide tip with 2 teeth. Body with 4 spirals. Ground shank with flat and screw. Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal. Black colour for right rotation drills and red colour for left rotation drills. Use on the following drilling machines: ALBERTI - BALESTRINI - BIESSE - BUSELLATO - GESSNER - MORBIDELLI - REIMALL - TORWEGGE - VITAP - WEEKE. Indicated to make blind holes on solid wood, wood, composites, laminated.

TPP02/6

HW | Z=2

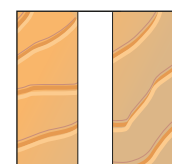
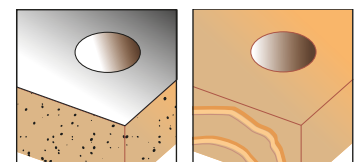
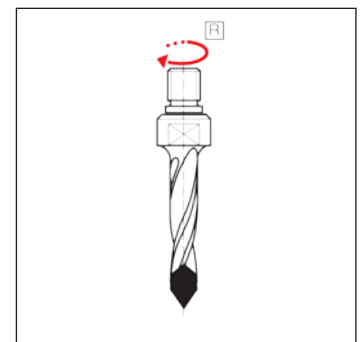
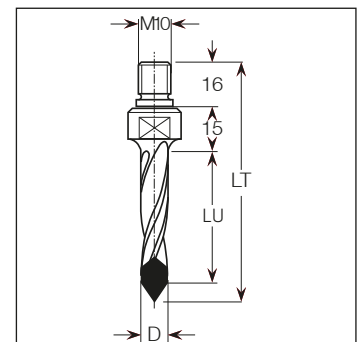


Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
5	20	55	11x16	2	TPP02.0520.RM01	●	TPP02.0520.LM01	●	AP 701
5	30	65	11x16	2	TPP02.0530.RM01	●	TPP02.0530.LM01	●	AP 726
5	40	75	11x16	2	TPP02.0540.RM01	●	TPP02.0540.LM01	●	AP 740
5	50	85	11x16	2	TPP02.0550.RM01	●	TPP02.0550.LM01	●	AP 757
6	20	56	11x16	2	TPP02.0620.RM01	●	TPP02.0620.LM01	●	AP 735
6	30	66	11x16	2	TPP02.0630.RM01	●	TPP02.0630.LM01	●	AP 757
6	40	76	11x16	2	TPP02.0640.RM01	●	TPP02.0640.LM01	●	AP 782
6	50	86	11x16	2	TPP02.0650.RM01	●	TPP02.0650.LM01	●	AP 813
8	20	58	11x16	2	TPP02.0820.RM01	●	TPP02.0820.LM01	●	AP 765
8	30	68	11x16	2	TPP02.0830.RM01	●	TPP02.0830.LM01	●	AP 796
8	40	78	11x16	2	TPP02.0840.RM01	●	TPP02.0840.LM01	●	AP 838
8	50	88	11x16	2	TPP02.0850.RM01	●	TPP02.0850.LM01	●	AP 877

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

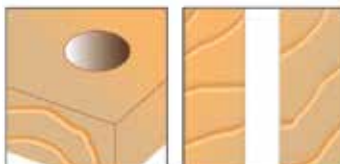
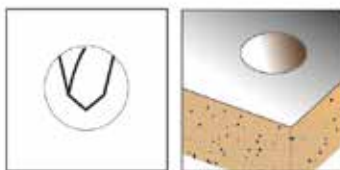
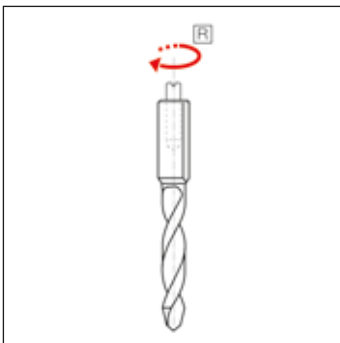
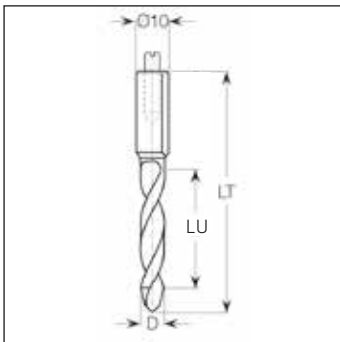
Minimo d'ordine 5 pz / Minimum order quantity 5 pcs

● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3



TPP02/7

HW | Z=2



Punta HW integrale per foratrice - Foro passante - 2 eliche - Titanium HW solid carbide drill bits for boring machines - Through-hole - 2 spirals - Titanium

Serie Titanium. Ottenute da acciaio di elevata resistenza meccanica. Corpo in HW integrale con 2 taglienti e cuspidi speciale a V tipo ELICA PLUS™. Corpo con 2 scarichi elicoidali. Attacco rettificato con piano di fissaggio e vite di regolazione. Rivestite con resina fluorocarbonica PTFE per una migliore evacuazione del truciolo. Colore nero per punte rotazione destra e colore rosso per punte rotazione sinistra. Da montare su macchine foratrici con l'impiego di mandrini o adattatori. Indicate per l'esecuzione di fori passanti su legno, truciolari, MDF, laminati e simili. Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

*Titanium series. Obtained from steel with a high mechanical resistance. Solid HW carbide body with 2 teeth and special V point geometry ELICA PLUS™. Body with 2 spirals. Ground shank with flat and screw. Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal. Black colour for right rotation drills and red colour for left rotation drills. Use on drilling machines with chucks or adapters. Indicated to make through-holes on solid wood, chipboard, MDF and laminated. Available on request with **NaDia** coating DLC.*

Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
LT 57,5 mm - TITANIUM									
3	18	57,5	10x27	2	TPP02.0318.RW01	●	TPP02.0318.LW01	●	AP 511
4	22	57,5	10x27	2	TPP02.0420.RW01	●	TPP02.0420.LW01	●	AP 567
5	20	57,5	10x27	2	TPP02.0522.RW01	●	TPP02.0522.LW01	●	AP 598
6	20	57,5	10x27	2	TPP02.0622.RW01	●	TPP02.0622.LW01	●	AP 709
8	20	57,5	10x27	2	TPP02.0822.RW01	●	TPP02.0822.LW01	●	AP 844

Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
LT 70 mm - TITANIUM									
3	20	70	10x27	2	TPP02.0320.RW01	●	TPP02.0320.LW01	●	AP 539
4	25	70	10x27	2	TPP02.0427.RW03	●	TPP02.0427.LW03	●	AP 559
5	33	70	10x27	2	TPP02.0535.RW03	●	TPP02.0535.LW03	●	AP 575
6	33	70	10x27	2	TPP02.0635.RW04	●	TPP02.0635.LW04	●	AP 659
8	33	70	10x27	2	TPP02.0835.RW03	●	TPP02.0835.LW03	●	AP 1025

Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	NaDia Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	NaDia Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	NaDia Cod. listino / Price code
LT 57,5 mm - TITANIUM - NaDia Coating									
3	18	57,5	10x27	2	TPN02.0318.RW01	●	TPN02.0318.LW01	●	AP 779
4	22	57,5	10x27	2	TPN02.0420.RW01	●	TPN02.0420.LW01	●	AP 835
5	20	57,5	10x27	2	TPN02.0522.RW01	●	TPN02.0522.LW01	●	AP 866
6	20	57,5	10x27	2	TPN02.0622.RW01	●	TPN02.0622.LW01	●	AP 978
8	20	57,5	10x27	2	TPN02.0822.RW01	●	TPN02.0822.LW01	●	AP 1115

Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	NaDia Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	NaDia Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	NaDia Cod. listino / Price code
LT 70 mm - TITANIUM - NaDia Coating									
3	20	70	10x27	2	TPN02.0320.RW01	●	TPN02.0320.LW01	●	AP 807
4	25	70	10x27	2	TPN02.0427.RW03	●	TPN02.0427.LW03	●	AP 827
5	33	70	10x27	2	TPN02.0535.RW03	●	TPN02.0535.LW03	●	AP 844
6	33	70	10x27	2	TPN02.0635.RW04	●	TPN02.0635.LW04	●	AP 927
8	33	70	10x27	2	TPN02.0835.RW03	●	TPN02.0835.LW03	●	AP 1293

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

Minimo d'ordine 2 pz / Minimum order quantity 2 pcs

● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3

Pannello truciolare / Chipboard

RPM	Avanz. / Feed speed
4000	1,5 m/min.
5000	2 m/min.
6000	2,5 m/min.
8000	2,8 m/min.
9000	3 m/min.

MDF - Legno/Wood

RPM	Avanz. / Feed speed
4000	1 m/min.
5000	1,4 m/min.
6000	1,7 m/min.
8000	2 m/min.
9000	2,1 m/min.

Dati indicativi / Datas are indicative only

Punta HW integrale per foratrice - Foro passante - 2 eliche - Premium

HW solid carbide drill bits for boring machines - Through-hole - 2 spirals - Premium

Serie Premium. Costruite con corpo in HW integrale ed attacco in acciaio di elevata resistenza meccanica con 2 taglienti con doppia inclinazione passante. Corpo con 2 scarichi elicoidali. Attacco rettificato con piano di fissaggio e vite di regolazione. Rivestite con resina fluorocarbonica PTFE per una migliore evacuazione del truciolo. Colore nero per punte rotazione destra e colore rosso per punte rotazione sinistra. Da montare su macchine foratrici con l'impiego di mandrini o adattatori. Indicate per l'esecuzione di fori ciechi su legno, suoi derivati, laminati e simili. Disponibile su richiesta con rivestimento **NaDia** - DLC.

*Premium series. Obtained from steel with a high mechanical resistance. Solid HW carbide body with 2 teeth with special V point geometry. Body with 2 spirals. Ground shank with flat and screw. Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal. Black colour for right rotation drills and red colour for left rotation drills. Use on drilling machines with chucks or adapters. Indicated to make through-holes on solid wood, MDF, chipboard and laminated. Available on request with **NaDia** coating DLC.*

TPP02/8

HW | Z=2



PREMIUM

ØD (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
LT 57,5 mm - PREMIUM									
4	20	57,5	10x27	2	TPP02.0420.RH01	●	TPP02.0420.LH01	●	AP 413
5	20	57,5	10x27	2	TPP02.0520.RH01	●	TPP02.0520.LH01	●	AP 500
6	20	57,5	10x27	2	TPP02.0620.RH01	●	TPP02.0620.LH01	●	AP 520
8	20	57,5	10x27	2	TPP02.0820.RH01	●	TPP02.0820.LH01	●	AP 832

ØD (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
LT 70 mm - PREMIUM									
3	20	70	10x27	2	TPP02.0320.RH01	●	TPP02.0320.LH01	●	AP 416
4	25	70	10x27	2	TPP02.0425.RH03	●	TPP02.0425.LH03	●	AP 416
5	33	70	10x27	2	TPP02.0533.RH03	●	TPP02.0533.LH03	●	AP 506
6	33	70	10x27	2	TPP02.0633.RH04	●	TPP02.0633.LH04	●	AP 648
8	33	70	10x27	2	TPP02.0833.RH03	●	TPP02.0833.LH03	●	AP 953

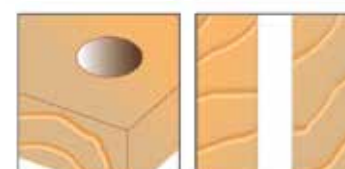
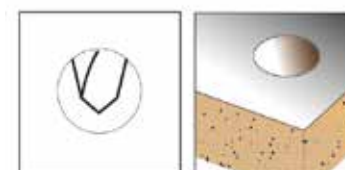
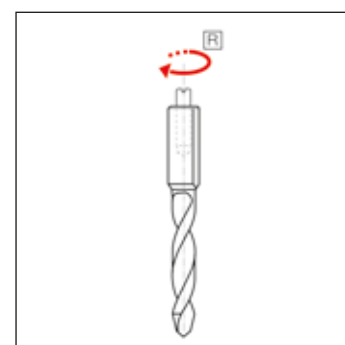
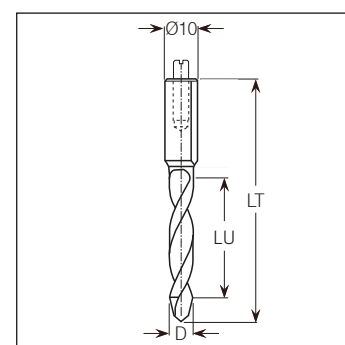
ØD (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	NaDia Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	NaDia Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	NaDia Cod. listino / Price code
LT 57,5 mm - PREMIUM - NaDia Coating									
4	20	57,5	10x27	2	TPN02.0420.RH01	●	TPN02.0420.LH01	●	AP 682
5	20	57,5	10x27	2	TPN02.0520.RH01	●	TPN02.0520.LH01	●	AP 771
6	20	57,5	10x27	2	TPN02.0620.RH01	●	TPN02.0620.LH01	●	AP 788
8	20	57,5	10x27	2	TPN02.0820.RH01	●	TPN02.0820.LH01	●	AP 1101

ØD (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	NaDia Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	NaDia Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	NaDia Cod. listino / Price code
LT 70 mm - PREMIUM - NaDia Coating									
3	20	70	10x27	2	TPN02.0320.RH01	●	TPN02.0320.LH01	●	AP 684
4	25	70	10x27	2	TPN02.0425.RH03	●	TPN02.0425.LH03	●	AP 684
5	33	70	10x27	2	TPN02.0533.RH03	●	TPN02.0533.LH03	●	AP 777
6	33	70	10x27	2	TPN02.0633.RH04	●	TPN02.0633.LH04	●	AP 916
8	33	70	10x27	2	TPN02.0833.RH03	●	TPN02.0833.LH03	●	AP 1221

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request
 Minimo d'ordine 2 pz / Minimum order quantity 2 pcs
 ●●● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3

Pannello truciolare / Chipboard		MDF - Legno/Wood	
RPM	Avanz. / Feed speed	RPM	Avanz. / Feed speed
4000	1,5 m/min.	4000	1 m/min.
5000	2 m/min.	5000	1,4 m/min.
6000	2,5 m/min.	6000	1,7 m/min.
8000	2,8 m/min.	8000	2 m/min.
9000	3 m/min.	9000	2,1 m/min.

Dati indicativi / Datas are indicative only



TPP03/1

HW | Z=2



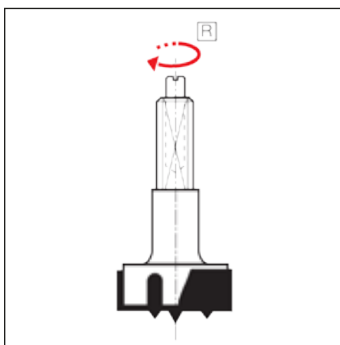
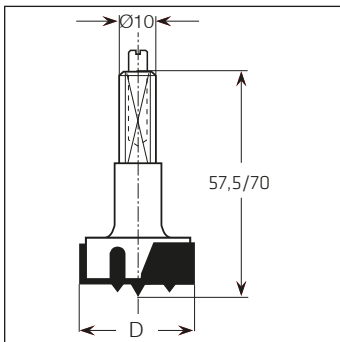
Punta per cerniere - Z2+2 - Titanium Cylinder boring bits - Z2+2 - Titanium

Serie Titanium. Ottenute da acciaio di elevata resistenza meccanica. Con 2 taglienti e 2 rasanti con centrino in HW. Attacco rettificato con piano per fissaggio e vite di regolazione. Rivestite con resina fluorocarbonica PTFE per una migliore evacuazione del truciolo. Colore nero per punte rotazione destra e colore rosso per punte rotazione sinistra. Da montare su macchine foratrici con l'impiego di mandrini o adattatori. Per eseguire sedi per cerniere o fori ciechi su legno, suoi derivati, laminati e simili.

Titanium series. Obtained from steel with a high mechanical resistance. With 2 teeth and 2 spurs and centre point in HW. Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal. Black colour for right rotation drills and red colour for left rotation drills. Ground shank with flat and screw. Use on drilling machines with chucks or adapters. Indicated to make holes for concealed hinges on solid wood, wood composites, laminated.

LT 57,5 mm - TITANIUM

Ø D (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
14	57,5	10x30	2 + 2	TPP03.1457.Z2TR	●	TPP03.1457.Z2TL	●	AP 693
15	57,5	10x30	2 + 2	TPP03.1557.Z2TR	●	TPP03.1557.Z2TL	●	AP 662
16	57,5	10x30	2 + 2	TPP03.1657.Z2TR	●	TPP03.1657.Z2TL	●	AP 693
18	57,5	10x30	2 + 2	TPP03.1857.Z2TR	●	TPP03.1857.Z2TL	●	AP 718
20	57,5	10x30	2 + 2	TPP03.2057.Z2TR	●	TPP03.2057.Z2TL	●	AP 693
22	57,5	10x30	2 + 2	TPP03.2257.Z2TR	●	TPP03.2257.Z2TL	●	AP 782
25	57,5	10x30	2 + 2	TPP03.2557.Z2TR	●	TPP03.2557.Z2TL	●	AP 765
26	57,5	10x30	2 + 2	TPP03.2657.Z2TR	●	TPP03.2657.Z2TL	●	AP 804
30	57,5	10x30	2 + 2	TPP03.3057.Z2TR	●	TPP03.3057.Z2TL	●	AP 844
35	57,5	10x30	2 + 2	TPP03.3557.Z2TR	●	TPP03.3557.Z2TL	●	AP 740
38	57,5	10x30	2 + 2	TPP03.3857.Z2TR	●	TPP03.3857.Z2TL	●	AP 997
40	57,5	10x30	2 + 2	TPP03.4057.Z2TR	●	TPP03.4057.Z2TL	●	AP 997



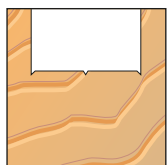
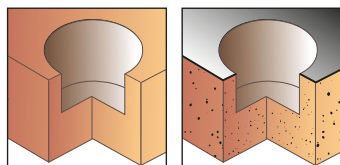
LT 70 mm - TITANIUM

Ø D (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
14	70	10x30	2 + 2	TPP03.1470.Z2TR	●	TPP03.1470.Z2TL	●	AP 693
15	70	10x30	2 + 2	TPP03.1570.Z2TR	●	TPP03.1570.Z2TL	●	AP 662
16	70	10x30	2 + 2	TPP03.1670.Z2TR	●	TPP03.1670.Z2TL	●	AP 718
18	70	10x30	2 + 2	TPP03.1870.Z2TR	●	TPP03.1870.Z2TL	●	AP 718
20	70	10x30	2 + 2	TPP03.2070.Z2TR	●	TPP03.2070.Z2TL	●	AP 693
22	70	10x30	2 + 2	TPP03.2270.Z2TR	●	TPP03.2270.Z2TL	●	AP 782
25	70	10x30	2 + 2	TPP03.2570.Z2TR	●	TPP03.2570.Z2TL	●	AP 821
26	70	10x30	2 + 2	TPP03.2670.Z2TR	●	TPP03.2670.Z2TL	●	AP 821
30	70	10x30	2 + 2	TPP03.3070.Z2TR	●	TPP03.3070.Z2TL	●	AP 899
35	70	10x30	2 + 2	TPP03.3570.Z2TR	●	TPP03.3570.Z2TL	●	AP 852
38	70	10x30	2 + 2	TPP03.3870.Z2TR	●	TPP03.3870.Z2TL	●	AP 1036
40	70	10x30	2 + 2	TPP03.4070.Z2TR	●	TPP03.4070.Z2TL	●	AP 1084

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

Minimo d'ordine 2 pz / Minimum order quantity 2 pcs

● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3



Pannello truciolare / Chipboard

RPM	Avanz. / Feed speed
3000	1 m/min.
4000	1,5 m/min.
5000	1,8 m/min.
6000	2 m/min.

MDF - Legno/Wood

RPM	Avanz. / Feed speed
3000	0,7 m/min.
4000	1 m/min.
5000	1,2 m/min.
6000	1,6 m/min.

Dati indicativi / Datas are indicative only

Punta per cerniere - Z2+2 - Premium

Cylinder boring bits - Z2+2 - Premium

Serie Premium. Ottenute da acciaio di elevata resistenza meccanica. Con 2 taglienti e 2 rasanti con centrino in HW. Attacco rettificato con piano per fissaggio e vite di regolazione. Rivestite con resina fluorocarbonica PTFE per una migliore evacuazione del truciolo. Colore nero per punte rotazione destra e colore arancione per punte rotazione sinistra. Da montare su macchine foratrici con l'impiego di mandrini o adattatori. Per eseguire sedi per cerniere o fori ciechi su legno, suoi derivati, laminati e simili.

Premium series. Obtained from steel with a high mechanical resistance. With 2 teeth and 2 spurs and centre point in HW. Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal. Black colour for right rotation drills and orange colour for left rotation drills. Ground shank with flat and screw. Use on drilling machines with chucks or adapters. Indicated to make holes for concealed hinges on solid wood, wood composites, laminated.

TPP03/2

HW | Z=2



PREMIUM

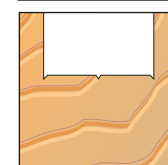
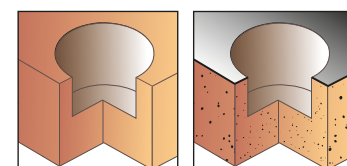
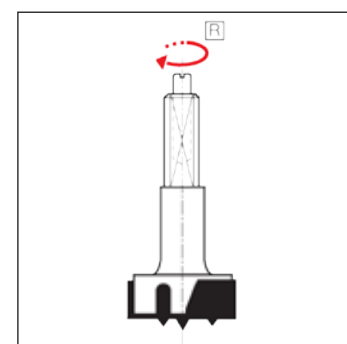
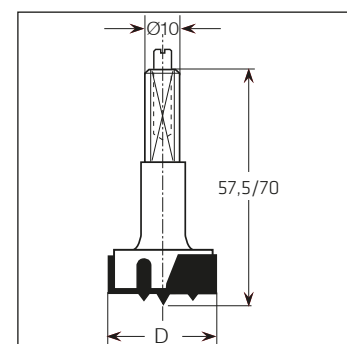
LT 57,5 mm - PREMIUM

Ø D (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
15	57,5	10x30	2 + 2	TPP03.1557.Z2PR	●	TPP03.1557.Z2PL	●	AP 422
18	57,5	10x30	2 + 2	TPP03.1857.Z2PR	●	TPP03.1857.Z2PL	●	AP 453
20	57,5	10x30	2 + 2	TPP03.2057.Z2PR	●	TPP03.2057.Z2PL	●	AP 475
22	57,5	10x30	2 + 2	TPP03.2257.Z2PR	●	TPP03.2257.Z2PL	●	AP 475
25	57,5	10x30	2 + 2	TPP03.2557.Z2PR	●	TPP03.2557.Z2PL	●	AP 475
26	57,5	10x30	2 + 2	TPP03.2657.Z2PR	●	TPP03.2657.Z2PL	●	AP 620
30	57,5	10x30	2 + 2	TPP03.3057.Z2PR	●	TPP03.3057.Z2PL	●	AP 659
35	57,5	10x30	2 + 2	TPP03.3557.Z2PR	●	TPP03.3557.Z2PL	●	AP 626
40	57,5	10x30	2 + 2	TPP03.4057.Z2PR	●	TPP03.4057.Z2PL	●	AP 785

LT 70 mm - PREMIUM

Ø D (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
15	70	10x30	2 + 2	TPP03.1570.Z2PR	●	TPP03.1570.Z2PL	●	AP 422
18	70	10x30	2 + 2	TPP03.1870.Z2PR	●	TPP03.1870.Z2PL	●	AP 453
20	70	10x30	2 + 2	TPP03.2070.Z2PR	●	TPP03.2070.Z2PL	●	AP 475
22	70	10x30	2 + 2	TPP03.2270.Z2PR	●	TPP03.2270.Z2PL	●	AP 475
25	70	10x30	2 + 2	TPP03.2570.Z2PR	●	TPP03.2570.Z2PL	●	AP 475
26	70	10x30	2 + 2	TPP03.2670.Z2PR	●	TPP03.2670.Z2PL	●	AP 659
30	70	10x30	2 + 2	TPP03.3070.Z2PR	●	TPP03.3070.Z2PL	●	AP 659
35	70	10x30	2 + 2	TPP03.3570.Z2PR	●	TPP03.3570.Z2PL	●	AP 651
40	70	10x30	2 + 2	TPP03.4070.Z2PR	●	TPP03.4070.Z2PL	●	AP 816

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request
 Minimo d'ordine 2 pz / Minimum order quantity 2 pcs
 ●●● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3



Pannello truciolare / Chipboard

RPM	Avanz. / Feed speed
3000	1 m/min.
4000	1,5 m/min.
5000	1,8 m/min.
6000	2 m/min.

MDF - Legno/Wood

RPM	Avanz. / Feed speed
3000	0,7 m/min.
4000	1 m/min.
5000	1,2 m/min.
6000	1,6 m/min.

Dati indicativi / Datas are indicative only

TPP05/1

HW | Z=2

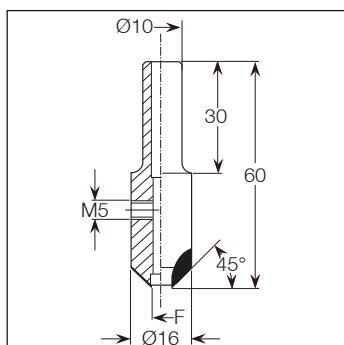


Mandrini svasatori portapunte 45°

Countersink chucks 45°

Ottenuti da acciaio di elevata resistenza meccanica. Con 2 taglienti in HW. Fissaggio mediante vite. Attacco rettificato. Da montare accoppiati con punte elicoidali in HW integrale. Indicati per svasare fori su legno, suoi derivati, laminati e simili.

Obtained from steel with a high mechanical resistance. With 2 carbide teeth. Ground shank. Fixing by means of a screw. Use with helicoidal drills in solid carbide body HW. Indicated to make bevelled holes on solid wood, wood composites, laminated.

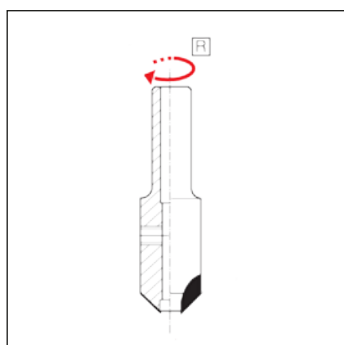


Ø F (mm)	D (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
3	16	60	10x30	2	TPP05.030R.0001	●	TPP05.030L.0001	●	AP1084
3,5	16	60	10x30	2	TPP05.035R.0001	●	TPP05.035L.0001	●	AP1084
4	16	60	10x30	2	TPP05.040R.0001	●	TPP05.040L.0001	●	AP1084
4,5	16	60	10x30	2	TPP05.045R.0001	●	TPP05.045L.0001	●	AP1084
5	16	60	10x30	2	TPP05.050R.0001	●	TPP05.050L.0001	●	AP1084
5,5	16	60	10x30	2	TPP05.055R.0001	●	TPP05.055L.0001	●	AP1084
6	16	60	10x30	2	TPP05.060R.0001	●	TPP05.060L.0001	●	AP1084

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

Minimo d'ordine 2 pz / Minimum order quantity 2 pcs

● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3



Punta con svasatore per foratrice - Foro cieco - 2 eliche

Dowel drill bits with countersink for boring machines - Blind hole - 2 spirals

TPP05/2

HW | Z=2

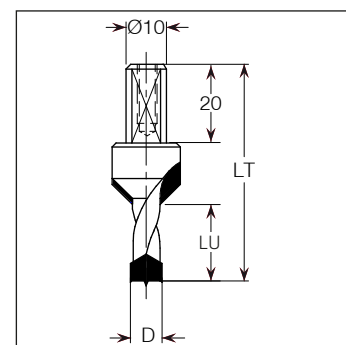
Ottenute da acciaio di elevata resistenza meccanica. Cuspide in HW integrale con 2 taglienti e 2 rasanti e centrino. 2 taglienti svasatori in HW. Corpo con 2 scarichi elicoidali. Rivestite con resina fluorocarbonica PTFE per una migliore evacuazione del truciolo. Colore nero per punte rotazione destra e colore rosso per punte rotazione sinistra. Da montare su macchine foratrici con l'impiego di mandrini o adattatori. Indicate per l'esecuzione di fori ciechi svasati su legno, suoi derivati, laminati.

Obtained from steel with a high mechanical resistance. HW carbide tip with 2 teeth and 2 spurs and centre point. Countersink with 2 teeth in HW. Body with 2 spirals. Ground shank with flat and screw. Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal. Black colour for right rotation drills and red colour for left rotation drills. Use on the following drilling machines with chucks or adapters. Indicated to make bevelled blind holes on solid wood, wood, composites, laminated.



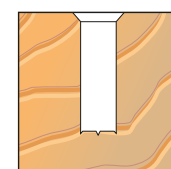
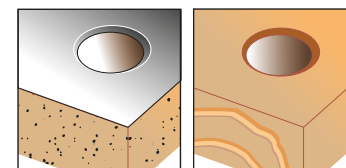
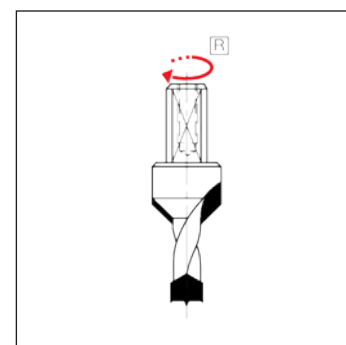
LT 57,5 mm

Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
5	12	57,5	10x20	2	TPP05.0512.57MR	●	TPP05.0512.57ML	●	AP 950
5	13	57,5	10x20	2	TPP05.0513.57MR	●	TPP05.0513.57ML	●	AP 950
5	15	57,5	10x20	2	TPP05.0515.57MR	●	TPP05.0515.57ML	●	AP 950
5	20	57,5	10x20	2	TPP05.0520.57MR	●	TPP05.0520.57ML	●	AP 950
6	12	57,5	10x20	2	TPP05.0612.57MR	●	TPP05.0612.57ML	●	AP 997
6	13	57,5	10x20	2	TPP05.0613.57MR	●	TPP05.0613.57ML	●	AP 997
6	15	57,5	10x20	2	TPP05.0615.57MR	●	TPP05.0615.57ML	●	AP 997
6	20	57,5	10x20	2	TPP05.0620.57MR	●	TPP05.0620.57ML	●	AP 997
8	12	57,5	10x20	2	TPP05.0812.57MR	●	TPP05.0812.57ML	●	AP 709
8	13	57,5	10x20	2	TPP05.0813.57MR	●	TPP05.0813.57ML	●	AP 709
8	15	57,5	10x20	2	TPP05.0815.57MR	●	TPP05.0815.57ML	●	AP 709
8	20	57,5	10x20	2	TPP05.0820.57MR	●	TPP05.0820.57ML	●	AP 709
10	12	57,5	10x20	2	TPP05.1012.57MR	●	TPP05.1012.57ML	●	AP 765
10	13	57,5	10x20	2	TPP05.1013.57MR	●	TPP05.1013.57ML	●	AP 765
10	15	57,5	10x20	2	TPP05.1015.57MR	●	TPP05.1015.57ML	●	AP 765
10	20	57,5	10x20	2	TPP05.1020.57MR	●	TPP05.1020.57ML	●	AP 765



LT 70 mm

Ø D (mm)	LU (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
5	12	70	10x20	2	TPP05.0512.70MR	●	TPP05.0512.70ML	●	AP 950
5	13	70	10x20	2	TPP05.0513.70MR	●	TPP05.0513.70ML	●	AP 950
5	15	70	10x20	2	TPP05.0515.70MR	●	TPP05.0515.70ML	●	AP 950
5	20	70	10x20	2	TPP05.0520.70MR	●	TPP05.0520.70ML	●	AP 950
5	25	70	10x20	2	TPP05.0525.70MR	●	TPP05.0525.70ML	●	AP 997
6	12	70	10x20	2	TPP05.0612.70MR	●	TPP05.0612.70ML	●	AP 1036
6	13	70	10x20	2	TPP05.0613.70MR	●	TPP05.0613.70ML	●	AP 1036
6	15	70	10x20	2	TPP05.0615.70MR	●	TPP05.0615.70ML	●	AP 1036
6	20	70	10x20	2	TPP05.0620.70MR	●	TPP05.0620.70ML	●	AP 1036
6	25	70	10x20	2	TPP05.0625.70MR	●	TPP05.0625.70ML	●	AP 1036
8	12	70	10x20	2	TPP05.0812.70MR	●	TPP05.0812.70ML	●	AP 709
8	13	70	10x20	2	TPP05.0813.70MR	●	TPP05.0813.70ML	●	AP 709
8	15	70	10x20	2	TPP05.0815.70MR	●	TPP05.0815.70ML	●	AP 709
8	20	70	10x20	2	TPP05.0820.70MR	●	TPP05.0820.70ML	●	AP 709
8	25	70	10x20	2	TPP05.0825.70MR	●	TPP05.0825.70ML	●	AP 1036
10	12	70	10x20	2	TPP05.1012.70MR	●	TPP05.1012.70ML	●	AP 774
10	13	70	10x20	2	TPP05.1013.70MR	●	TPP05.1013.70ML	●	AP 774
10	15	70	10x20	2	TPP05.1015.70MR	●	TPP05.1015.70ML	●	AP 774
10	20	70	10x20	2	TPP05.1020.70MR	●	TPP05.1020.70ML	●	AP 774
10	25	70	10x20	2	TPP05.1025.70MR	●	TPP05.1025.70ML	●	AP 1084



Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request
 Minimo d'ordine 2 pz / Minimum order quantity 2 pcs

● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3

TPP05/3

HW | Z=2

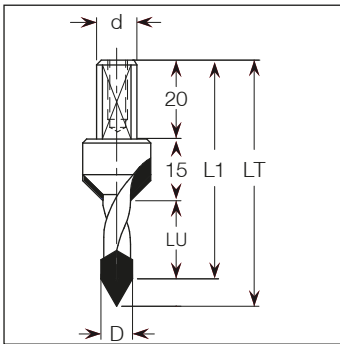


Punta con svasatore per foratrice - Foro passante - 2 eliche

Dowel drill bits with countersink for boring machines - Through-hole - 2 spirals

Ottenute da acciaio di elevata resistenza meccanica. Cuspide in HW integrale con 2 taglienti e 2 rasanti e centrino. 2 taglienti svasatori in HW. Corpo con 2 scarichi elicoidali. Rivestite con resina fluorocarbonica PTFE per una migliore evacuazione del truciolo. Colore nero per punte rotazione destra e colore rosso per punte rotazione sinistra. Da montare su macchine foratrici con l'impiego di mandrini o adattatori. Indicate per l'esecuzione di fori passanti svasati su legno, suoi derivati, laminati.

Obtained from steel with a high mechanical resistance. HW carbide tip with 2 teeth and 2 spurs and centre point. Countersink with 2 teeth in HW. Body with 2 spirals. Ground shank with flat and screw. Covered by a fluorine-carbonic resin for a better chip removal. Black colour for right rotation drills and red colour for left rotation drills. Use on the following drilling machines with chucks or adapters. Indicated to make bevelled through-holes on solid wood, wood, composites, laminated.



LT 57,5 mm

Ø D (mm)	LU (mm)	L1 (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
5	22,5	57,5	61,5	10x20	2	TPP05.0522.57MR	●	TPP05.0522.57ML	●	AP 1036
6	22,5	57,5	62,5	10x20	2	TPP05.0622.57MR	●	TPP05.0622.57ML	●	AP 1036
8	22,5	57,5	64	10x20	2	TPP05.0822.57MR	●	TPP05.0822.57ML	●	AP 1084

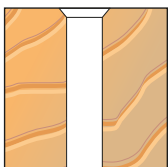
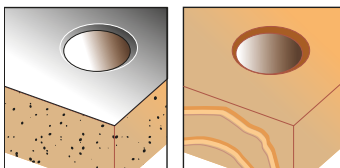
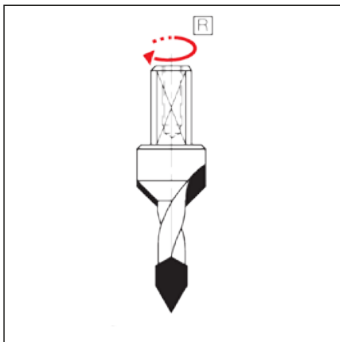
LT 70 mm

Ø D (mm)	LU (mm)	L1 (mm)	LT (mm)	S (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
5	35	70	74	10x20	2	TPP05.0535.70MR	●	TPP05.0535.70ML	●	AP 1045
6	35	70	75	10x20	2	TPP05.0635.70MR	●	TPP05.0635.70ML	●	AP 1084
8	35	70	76,5	10x20	2	TPP05.0835.70MR	●	TPP05.0835.70ML	●	AP 1084
10	35	70	78,5	10x20	2	TPP05.1035.70MR	●	TPP05.1035.70ML	●	AP 1148

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request

Minimo d'ordine 2 pz / Minimum order quantity 2 pcs

● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3



Svasatori componibili 45°

45° Countersink

Ottenuti da acciaio di elevata resistenza meccanica. Con 2 taglienti in HW. Fissaggio mediante vite. Da montare su punte componibili. Indicati per svasare fori su legno, suoi derivati, laminati e simili.

Obtained from steel with a high mechanical resistance. With 2 carbide teeth. Fixing by means of a screw. Use on dowel drills and through hole dowel drills. Indicated to make bevelled holes on solid wood, wood composites, laminated.

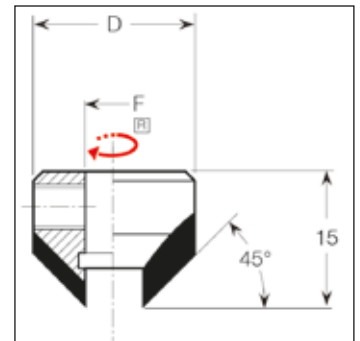
Ø F (mm)	Ø D (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
4	14	2	TPP05.0414.R001	●	TPP05.0414.L001	●	AP 455
5	16	2	TPP05.0516.R001	●	TPP05.0516.L001	●	AP 455
6	16	2	TPP05.0616.R001	●	TPP05.0616.L001	●	AP 455
7	18	2	TPP05.0718.R001	●	TPP05.0718.L001	●	AP 455
8	18	2	TPP05.0818.R001	●	TPP05.0818.L001	●	AP 455
9	20	2	TPP05.0920.R001	●	TPP05.0920.L001	●	AP 455
10	20	2	TPP05.1020.R001	●	TPP05.1020.L001	●	AP 478
12	22	2	TPP05.1222.R001	●	TPP05.1222.L001	●	AP 478

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request
 Minimo d'ordine 5 pz / Minimum order quantity 5 pcs

● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3

TPP05/4

HW | Z=2



Svasatori componibili 45°

45° Countersink

Ottenuti da acciaio di elevata resistenza meccanica. Con 2 taglienti in HW. Fissaggio mediante vite. Da montare su punte componibili. Indicati per svasare fori su legno, suoi derivati, laminati e simili.

Obtained from steel with a high mechanical resistance. With 2 carbide teeth. Fixing by means of a screw. Use on dowel drills. Indicated to make bevelled holes on solid wood, wood composites, laminated.

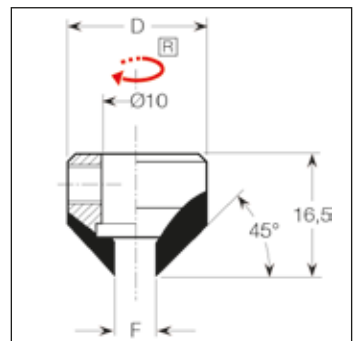
Ø F (mm)	Ø D (mm)	Z	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
5-10	20	2	TPP05.1020.R002	●	TPP05.1020.L002	●	AP 520
12	22	2	TPP05.1222.R002	●	TPP05.1222.L002	●	AP 567

Altre misure disponibili su richiesta | Other dimensions available on request
 Minimo d'ordine 5 pz / Minimum order quantity 5 pcs

● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3

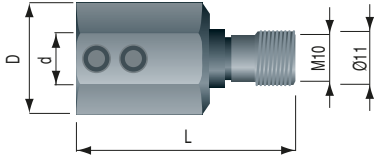
TPP05/5

HW | Z=2

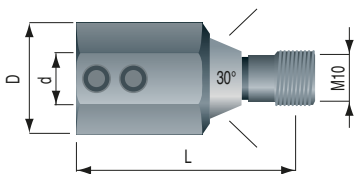


TAH07/1

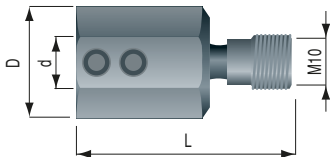
Mandrini per punte componibili Reducing chucks for dowel drills



Attacco per macchine
Chuck for machines
MORBIDELLI - BIESSE



Attacco per macchine
Chuck for machines
VITAP - BUSELLATO - SCHLEICHER



Attacco per macchine
Chuck for machines
AYEN - HOLZMA - MAYER

Tipo A | Type A

Ø F (mm)	Ø D (mm)	LT (mm)	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
8	15,5	41	TAH07.01AR.0815	●	TAH07.01AL.0815	●	B 465
10	19,5	41	TAH07.01AR.1019	●	TAH07.01AL.1019	●	B 390

Tipo B | Type B

Ø F (mm)	Ø D (mm)	LT (mm)	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
8	15,5	46	TAH07.01BR.0815	●	TAH07.01BL.0815	●	B 473
10	19,5	46	TAH07.01BR.1019	●	TAH07.01BL.1019	●	B 390

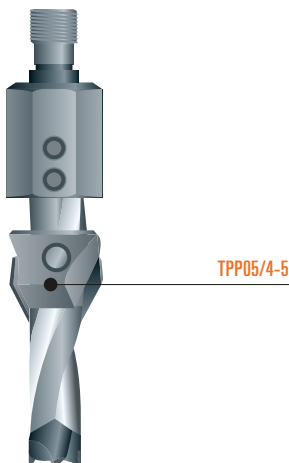
Tipo C | Type C

Ø F (mm)	Ø D (mm)	LT (mm)	Codice DX / Code RH	Disp. / Avail.	Codice SX / Code LH	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
8	15,5	46	TAH07.01CR.0815	●	TAH07.01CL.0815	●	B 473
10	19,5	46	TAH07.01CR.1019	●	TAH07.01CL.1019	●	B 390

Minimo d'ordine 5 pz / Minimum order quantity 5 pcs

● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3

Esempi di assemblaggio Assembly examples



Esempio di foro cieco
con svasatura

Examples of blind drilling
with countersink

Mandrini per punte componibili

Reducing chucks for dowel drills

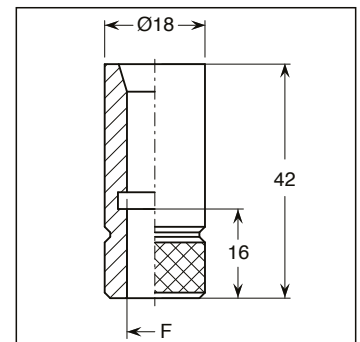
TAH07/2



Ø F (mm)	Ø D (mm)	LT (mm)	Codice / Code	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
10	18	42	TAH07.1842.10AR	●	B 1197

Minimo d'ordine 5 pz / Minimum order quantity 5 pcs

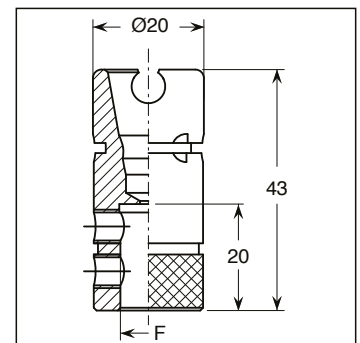
● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3



Ø F (mm)	Ø D (mm)	LT (mm)	Codice / Code	Disp. / Avail.	Cod. listino / Price code
10	20	40	TAH07.2040.10AR	●	B 1197

Minimo d'ordine 5 pz / Minimum order quantity 5 pcs

● ● ● Per disponibilità vedi pag. 3 | For availability see page 3





Sede / Headquarters

TWT S.R.L.
Via dell'artigiano, 57
38068 Rovereto (TN) – Italia
Tel. +39.0464.076401
Fax. +39.0464.436316
info@tw.t.tools
www.tw.t.tools

Filiale tedesca / German branch

Zuani Deutschland GmbH
Meidelstetter Str. 13
D-72531 Hohenstein – Deutschland
Fon. +49.07387.9873-0
Fax. +49.07387.9873-20
info@zuani.de
www.zuani.de

Filiale spagnola / Spanish branch

Simatec S.L. – Sistemas para madera de alta tecnologia
Polígono Río Gállego C/e Parcela-15
50840 San Mateo de Gállego – España
Tel. +34.976.656489
Fax. +34.976.656493
simatec@simatec.biz
www.simatec.biz

